

## アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン 改質Ⅱ型	13 mm	2.370 g/cm <sup>3</sup>	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	77.5 %	10.38 kg	27 1/100cm	
D S 値				
5,730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質AsⅡ型	岡山県玉野市	日進化成(株)	5.70	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	37.50	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	18.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	14.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	28.00	