

アスファルト混合物報告書

令和 年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県八頭郡八頭町郡家450-1

工場名 こおげ建設(株) クリーンアスコン

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20)改質Ⅱ型	20 mm	2.380 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.8 %	76.5 %	11.90 KN	29 1/100cm	
D S 値				
5,250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(Ⅰ型) 改質アスファルト(Ⅱ型)		昭和瀝青工業(株)	5.40 %	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.73 %	
砕石 5号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	18.92 %	
6号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	23.18 %	
7号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	9.93 %	
砂 砕砂 天然砂	岡山県久米郡久米町 佐賀県唐津市	坂田砕石工業(株) 住若海運(株)	18.92 % 18.92 %	