

アスファルト混合物報告書

令和6年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準	密度	混合温度
密粒度アスコン(20)II型	20 mm	2.388	g/cm ³	173 ℃
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.8 %	72.4 %	9.93 kg	32 1/100cm	
D	S	値		
6,037		回/mm		
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産会社	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルトI型 改質アスファルトII型	レジフィックス	昭和瀝青工業(株)	5.5 %	
石粉	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)	5.7 %	
5号砕石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部砕石	16.1 %	
6号砕石	岡山県津山市檜	(有)野田産業	25.4 %	
7号砕石	岡山県津山市檜	(有)野田産業	11.3 %	
砕砂	岡山県津山市檜	(有)野田産業	18.0 %	
海砂	佐賀県唐津市	(株)住若	18.0 %	
再生骨材	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン	%	
添加剤()	山口県周南市	出光興産(株)	%	

アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : 密粒度アスコン(20)改質Ⅱ型

共同企業体 共同アスコン

室内配合試験目次

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者	—————	1
1-2. 使用アスファルトの性状	—————	2
1-3. 室内配合試験結果		
1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度	—————	3
1-3-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値	—————	3

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相関図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

材料種類	材 質	産地又は品名	納入業者
5号砕石	硬質粘板岩	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石
6号砕石	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
7号砕石	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
砕砂	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
砂	海砂	佐賀県唐津市	(株)住若
石粉	石灰岩粉末	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)
再生骨材	0～13mm	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン
アスファルト	ポリマー改質アスファルトII型	レジフィックス	昭和瀝青工業(株)

材料種類		5号砕石	6号砕石	7号砕石	砕砂	砂	再生骨材	石粉
通過質量百分率 (%)	ふるい目							
	37.5 mm							
	31.5 mm							
	26.5 mm	100.0						
	19.0 mm	97.0	100.0					
	13.2 mm	6.6	96.1	100.0	100.0	100.0		
	9.5 mm							
	4.75 mm		0.1	93.7	99.9	98.9		
	2.36 mm			8.3	89.1	90.9		
	0.600 mm				33.0	48.1		100.0
	0.300 mm				16.5	18.6		100.0
	0.150 mm				6.7	1.5		96.4
0.075 mm				1.4	0.4		83.6	
比重 (g/cm ³)	表乾	2.686	2.698	2.695	2.679	2.568		-
	かさ	2.660	2.668	2.668	2.643	2.531		-
	見掛	2.730	2.749	2.741	2.742	2.628		2.720
吸水率 (%)	0.96	1.09	0.99	1.36	1.45			0.12
すりへり減量 (%)	13.7	16.5	-	-	-			-
安定性 (%)	3.2	5.4	1.5	2.3	3.6			-
軟石量 (%)	3.5	4.5	-	-	-			-
細長・扁平量 (%)	-	-	-	-	-			-
単位容積質量	1.6	1.6	1.6	1.7				-
粘土塊 (%)	0.06	0.07	0.13	0.04	0.07			-
旧AS含有量								-
旧AS針入度 (1/10mm)								-
最大比重 (g/cm ³)								-
微粒分量試験 (%)								-

1-2. 使用アスファルトの性状

アスファルトの種類	ポリマー改質アスファルトⅡ型		
アスファルトの名称	レジフィックス		
項目	試験値	規格	
針入度 (25℃) 1/10mm	53	40以上	
軟化点 ℃	60	56以上	
伸度 (15℃) cm	31	30以上	
引火点 ℃	350	260 以上	
薄膜加熱質量変化率 %	-0.07	0.6以下	
薄膜加熱針入度残留率 %	66	65以上	
密度 (15℃) g/cm ³	1.041	1.000 以上	
タフネス (25℃) N・m	19.5	8以上	
テナシティ (25℃) N・m	12.5	4以上	
最適混合温度 ℃	165～180		
最適締固温度 ℃	155～165		

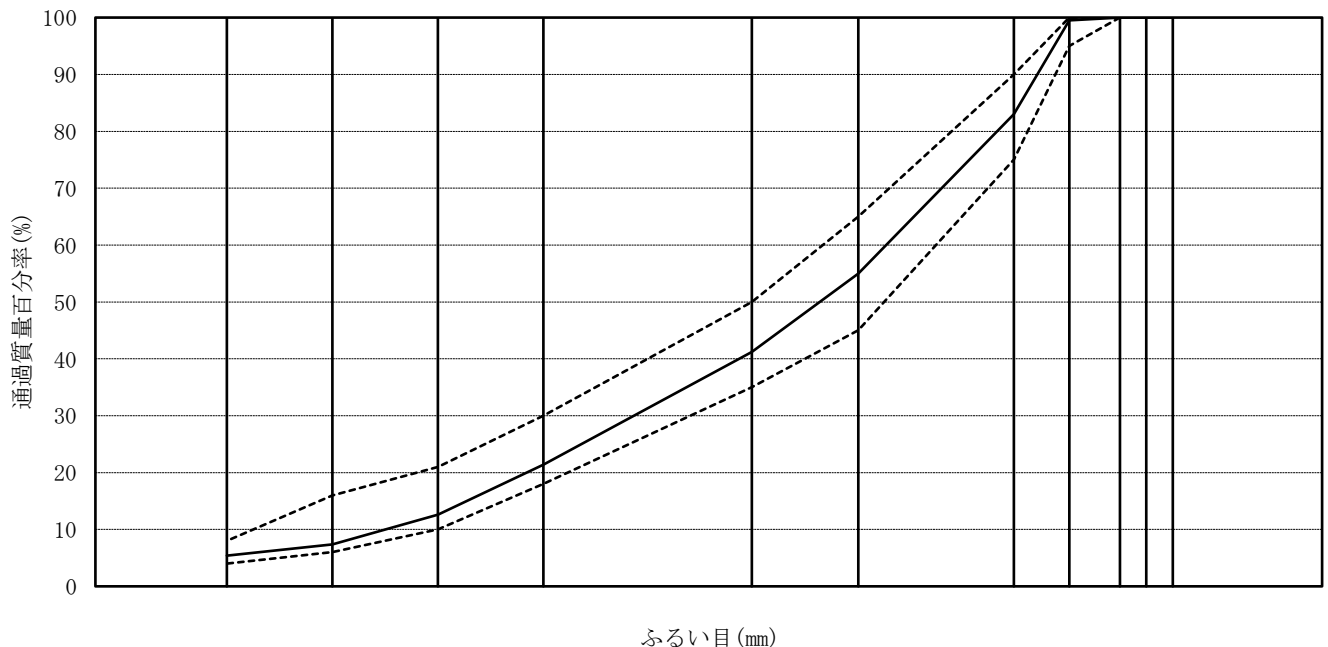
1-3. 室内配合試験結果（密粒度アスコン（20）改質I型）

1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合 (%)	混合物 (%)
5号砕石	17.0	16.1
6号砕石	27.0	25.4
7号砕石	12.0	11.3
砕砂	19.0	18.0
砂	19.0	18.0
石粉	6.0	5.7
添加剤		
アスファルト	設計 (5.5)	5.5
合計	100.0	100.0

ふるい目 (mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
通過質量百分率 (%)												
合成粒度				100.0	99.5	83.0	55.0	41.2	21.4	12.6	7.4	5.4
中央粒度				100.0	97.5	82.5	55.0	42.5	24.0	15.5	11.0	6.0
粒度範囲	-	-	-	100	95 ~ 100	75 ~ 90	45 ~ 65	35 ~ 50	18 ~ 30	10 ~ 21	6 ~ 16	4 ~ 8

加積粒度曲線図



1-3-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

項目	AS量 (%)	密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)	動的安定度 (%)
試験値	5.5	2.401	4.1	76.0	10.94	30	6,037
規格値	-	-	3~6	70~85	4.90以上	20~40	3,000以上

室内配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 密粒度アスコン(20)改質Ⅱ型

常温骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : 密粒度アスコン (20) 改質II型

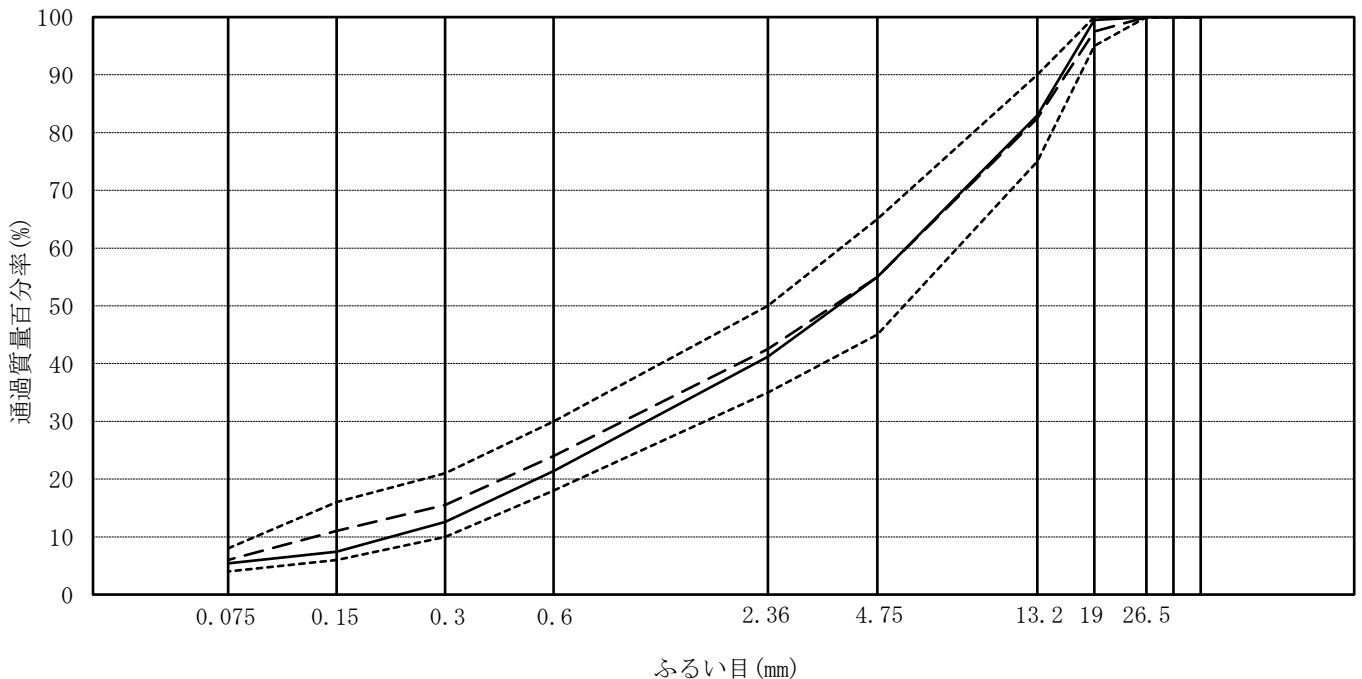
試験日 : 令和6年2月

記事 : 令和6年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

ふるい目		37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① 5号砕石			100.0	97.0	6.6							
	② 6号砕石				100.0	96.1		0.1					
	③ 7号砕石					100.0		93.7	8.3				
	④ 砕砂					100.0		99.9	89.1	33.0	16.5	6.7	1.4
	⑤ 砂					100.0		98.9	90.9	48.1	18.6	1.5	0.4
	⑥ 再生骨材												
	⑦ 石粉									100.0	100.0	96.4	83.6
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A)×(B)/100											
①	17.0 %		17.0	17.0	16.5	1.1							
②	27.0 %				27.0	25.9		0.0	0.0				
③	12.0 %					12.0		11.2	1.0	0.0			
④	19.0 %					19.0		19.0	16.9	6.3	3.1	1.3	0.3
⑤	19.0 %					19.0		18.8	17.3	9.1	3.5	0.3	0.1
⑥	%					0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑦	6.0 %					6.0		6.0	6.0	6.0	6.0	5.8	5.0
合成粒度		100.0	100.0	100.0	99.5	83.0		55.0	41.2	21.4	12.6	7.4	5.4
中央粒度		100.0	100.0	100.0	97.5	82.5	-	55.0	42.5	24.0	15.5	11.0	6.0

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和6年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : 密粒度アスコン (20) 改質II型
 配 合 区 分 : 室内配合
 バインダー種類 : ポリマー改質アスファルトII型

試 験 日 : 令和6年2月

試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190 °C
 バインダー温度 : 173 °C
 突固め温度 : 160 °C
 突固回数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.041 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空 中 重 量 (g)	④ 水 中 重 量 (g)	⑤ 表 乾 重 量 (g)	⑥ 容 積 (cm ³)	⑦ ⑧ 密 度 (g/cm ³)		⑨ 容積率 (%)	⑩ 空 隙 率 (%)	⑪ 骨 材 間 隙 率 (%)	⑫ 飽 和 度 (%)	⑬ ⑭ 安 定 度 (kN)		⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm)	⑯ 残 留 安 定 度 (%)	
								か	理					力計の読み	安 定 度			
標準	4.5			1204.4	702.8	1207.8	505.0	2.385						66	9.64	27		
				1203.0	700.4	1205.9	505.5	2.380						67	9.78	24		
				1205.7	703.0	1209.4	506.4	2.381						65	9.49	24		
	平均							2.382	2.542	10.3	6.3	16.6	62.0		9.64	25		
標準	5.0			1205.7	704.4	1208.2	503.8	2.393						72	10.51	27		
				1208.1	705.2	1210.3	505.1	2.392						73	10.66	27		
				1207.2	705.2	1209.5	504.3	2.394						72	10.51	28		
	平均							2.393	2.525	11.5	5.2	16.7	68.9		10.56	27		
標準	5.5			1210.4	707.9	1212.7	504.8	2.398						73	10.66	29		
				1213.8	710.9	1216.0	505.1	2.403						75	10.95	31		
				1214.8	711.4	1217.1	505.7	2.402						75	10.95	30		
	平均							2.401	2.508	12.7	4.3	17.0	74.7		10.85	30		
標準	6.0			1217.7	714.5	1219.8	505.3	2.410						75	10.95	34		
				1216.4	713.4	1218.5	505.1	2.408						75	10.95	33		
				1219.6	716.4	1222.0	505.6	2.412						77	11.24	36		
	平均							2.410	2.491	13.9	3.3	17.2	80.8		11.05	34		
標準	6.5			1224.4	717.2	1226.1	508.9	2.406						73	10.66	37		
				1221.9	715.0	1223.3	508.3	2.404						73	10.66	36		
				1220.6	714.4	1221.9	507.5	2.405						72	10.51	34		
	平均							2.405	2.475	15.0	2.8	17.8	84.3		10.61	36		

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬

マーシャル安定度試験相関図

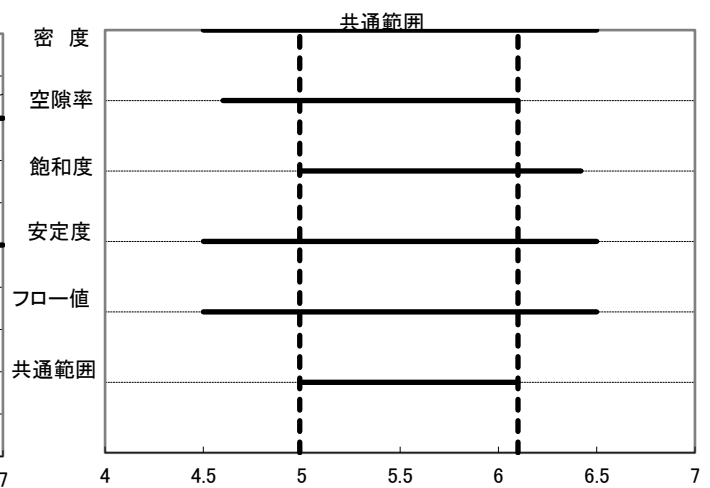
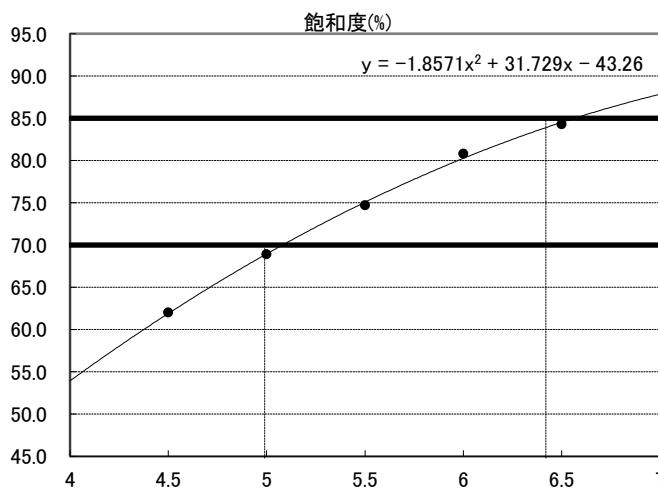
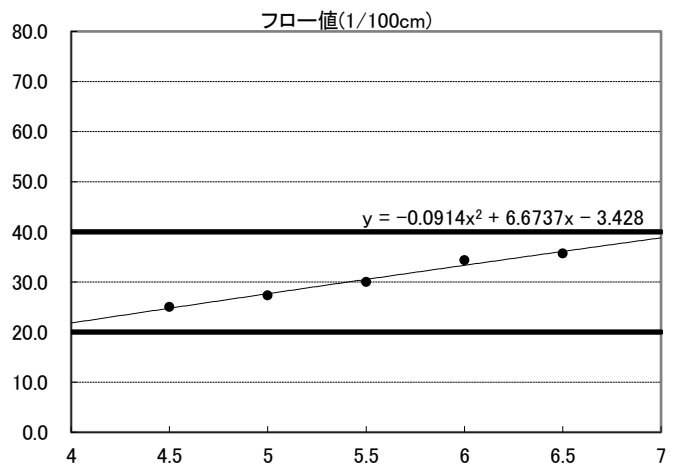
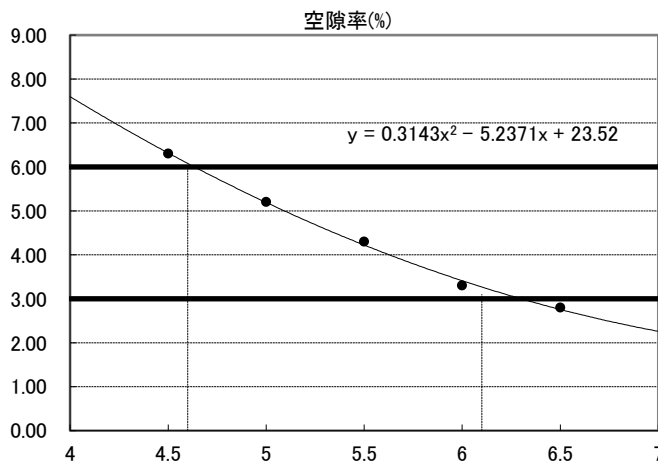
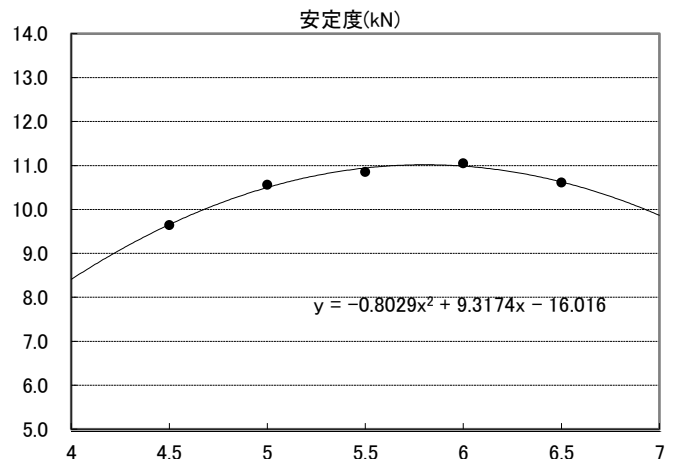
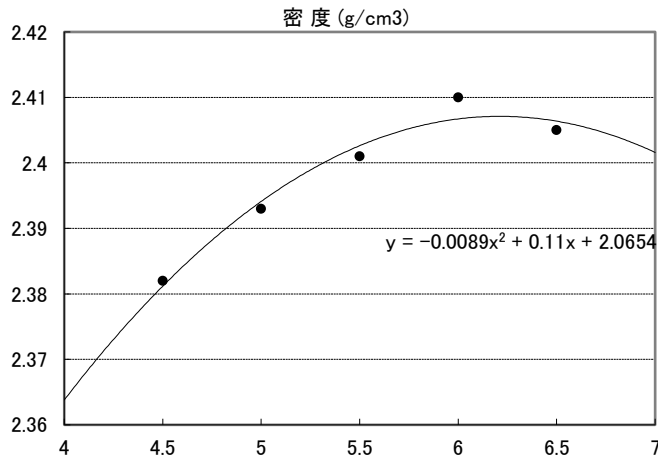
工事名 :

混合物種類 : 密粒度アスコン (20) 改質II型

試験日 : 令和6年2月

記事 : 令和6年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 4.99 % ~ 6.10 %
 規格を全て満足する範囲の中央値 : 5.5 %

ホイールトラッキング試験

調査名・目的： 令和6年度 配合設計

試験日： 令和6年2月

混合物種類： 密粒度アスコン（20）改質Ⅱ型 基準密度： A= 2.401 g/cm³

供試体作製場所： ①、室内 2、現場 3、現場切取り 換算係数 C₂= 1.0

上載荷重： 70 kg 60℃接地圧： 0.63 Mpa 試験温度： 60 ℃

走行回数： 3000 回 走行方法： クランク式 チェーン式 換算係数： C₁= 1.5

供試体番号				1	2	3	4	5	平均	
① 空中重量 (g)				10798.0	10715.8	10784.0				
② 水中重量 (g)				6320.2	6246.9	6318.1				
③ 表乾重量 (g)				10825.0	10738.0	10804.0				
④ 体積 (g/cm ³) ③-②				4504.8	4491.1	4485.9				
⑤ 密度 (g/cm ³) ①/④				2.397	2.386	2.404				
⑥ 締固め度 (%) ⑤/A×100				99.8	99.4	100.1			99.8	
走 行 試 験	走 行 時 間 (分)	0 5 10 15 30 45 60	変 形 量 (mm)	⑦ d ₁	0.00	0.00	0.00			
				⑧ d ₅	1.02	1.06	1.18			
				⑨ d ₁₀	1.27	1.27	1.40			
				⑩ d ₁₅	1.42	1.39	1.54			
				⑪ d ₃₀	1.69	1.61	1.83			
				⑫ d ₄₅	1.85	1.80	2.03			
				⑬ d ₆₀	2.00	1.96	2.19			
⑭ 変形量の差 (mm) ⑬-⑫				0.15	0.16	0.16			0.16	
⑮ D S (回/mm) $\frac{15}{⑭} \times 42C_1C_2$				X ₁ 6300	X ₂ 5906	X ₃ 5906	X ₄	X ₅	⑯ 6037	
⑰ 平均値と差の平方 (⑯-X) ²				68994	17248	17248				
⑱ 標準偏差 $\sqrt{\Sigma ⑰/n-1}$									227	
⑲ 変動係数 ⑱/⑯×100									3.8	
⑳ 圧密変形量 (mm) d ₀				1.40	1.32	1.55				
時間-変形量曲線の形状				直線型	直線型	直線型				

備考)

現場配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 密粒度アスコン(20)改質Ⅱ型

加熱骨材配合率計算

工事名：

混合物種類：密粒度アスコン（20）改質Ⅱ型

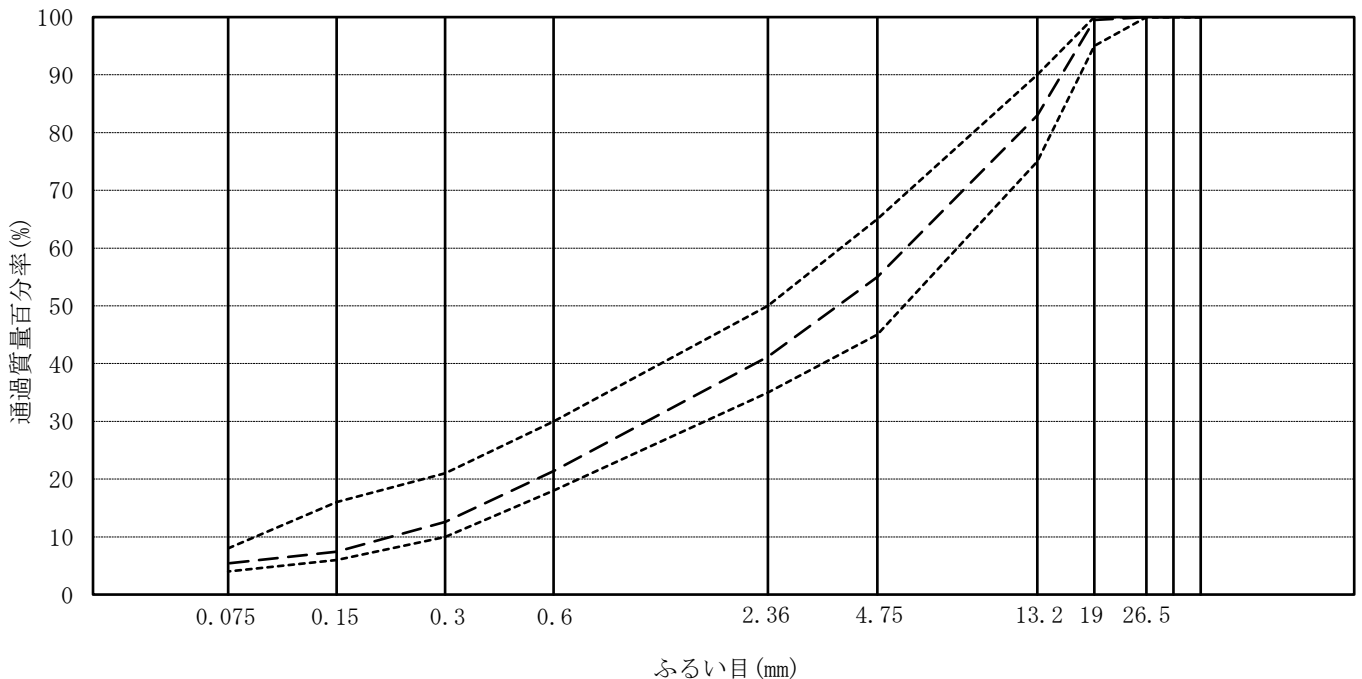
試験日：令和6年2月

記事：令和6年度 配合設計

試験者：繁友芳明

ふるい目		37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	600	300	150	75	
材 料		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	μm	μm	μm	μm	
通過質量百分率 (%)	① IV ビン			100.0	97.9	4.2								
	② III ビン				100.0	89.2		1.0						
	③ II ビン					100.0		96.1	1.3					
	④ I ビン							100.0	98.1	42.7	18.2	8.0	1.5	
	⑤													
	⑥ 再生骨材				100.0	0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	⑦ 石 粉										100.0	100.0	96.4	83.6
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100												
①	21.0 %													
②	22.0 %				22.0	19.6		0.2						
③	14.5 %					14.5		13.9	0.2	0.0				
④	36.5 %							36.5	35.8	15.6	6.6	2.9	0.5	
⑤	%													
⑥	%				0.0			0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
⑦	6.0 %							6.0	6.0	6.0	6.0	5.8	5.0	
合成粒度					99.6	77.5		56.6	42.0	21.6	12.6	8.7	5.5	
基準粒度					99.5	83.0	-	55.0	41.2	21.4	12.6	7.4	5.4	

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和6年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : 密粒度アスコン (20) 改質Ⅱ型
 配 合 区 分 : 現場配合
 バインダー種類 : ポリマー改質アスファルトⅡ型

試 験 日 : 令 和 6 年 2 月
 試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190 ℃ バインダー密度 : (A) 1.041 g/cm³
 バインダー温度 : 173 ℃ 力計の係数 : (B) 0.146 kN
 突固め温度 : 160 ℃
 突固回数 : 50 回

試 験 条 件	供 試 体 番 号	① ア ス フ ア ル ト 量 (%)	② 供 試 体 平 均 厚 (cm)	③ 空 中 重 量 (g)	④ 水 中 重 量 (g)	⑤ 表 乾 重 量 (g)	⑥ 容 積 (cm ³)	⑦ 密 度		⑨ 容 積 ア ス フ ア ル ト 率 の (%)	⑩ 空 隙 率 (%)	⑪ 骨 材 間 隙 率 (%)	⑫ 飽 和 度 (%)	⑬ 安 定 度		⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm)	⑯ 残 留 安 定 度 (%)
								か さ (g/cm ³)	理 論 (g/cm ³)					力 計 の 読 み	安 定 度 (kN)		
標 準	5.5			1217.8	712.1	1221.2	509.1	2.392						68	9.93	34	
				1218.7	708.5	1221.9	513.4	2.374						67	9.78	30	
				1216.8	712.3	1219.7	507.4	2.398						69	10.07	32	
		平均							2.388	2.508	12.6	4.8	17.4	72.4	/	9.93	32
標 準																	
		平均													/		
標 準																	
		平均													/		
標 準																	
		平均													/		

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬