

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
アスファルト安定処理 (ECOフォームド)	20 mm	2.355 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.2 %	55.3 %	7.12 kN	29 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.9	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.4	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	30.7	
砕石 6号			13.5	
砕石 7号			13.9	
砕砂			17.3	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	17.3	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理 (ECOフォームド)	20 mm	2.340 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1 %	55.2 %	7.11 kN	35 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	0.5	OAC3.9
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	11.5	
砕石 6号			4.8	
砕石 7号			4.8	
砕砂			3.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	3.4	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		70.50	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.23	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.22% 再生用添加剤=0.23% 新As=0.45%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.22+0.23+0.45 = 3.9%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.400 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.4 %	8.97 kN	35 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.3	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.0	
砕石 6号			27.1	
砕石 7号			20.0	
砕砂			12.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	12.8	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) 改質II型 (ECOフォームド)	20 mm	2.400 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.9 %	11.15 kN	33 1/100cm	
D S 値				
5250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.3	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.0	
砕石6号			27.1	
砕石7号			20.0	
砕砂			12.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	12.8	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.386 g/cm ³	140-160 ℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.1 %	9.13 kN	33 1/100cm	
D S 値				
— 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.1	OAC5.0
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	10.9	
砕石6号			14.3	
砕石7号			11.9	
砕砂			—	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.7	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.19	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.73% 再生用添加剤=0.19% 新As=2.08%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.73+0.19+2.08 = 5.0%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) 改質II型(ECOフォームド)	20 mm	2.388 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.2 %	12.78 kN	33 1/100cm	
D S 値				
6300 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.73	OAC5.0
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	-	
碎石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田碎石工業(株)	19.5	
碎石6号			7.6	
碎石7号			12.8	
碎石砂			3.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	3.8	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.8	
再生用添加剤	-	三徳アスリード(株)	-	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.27% 新As=2.73% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.27+2.73 = 5.0%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.387 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.8 %	8.69 kN	33 1/100cm	
D S 値				
-				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	16.6	
砕石6号			19.9	
砕石7号			13.2	
砕砂			27.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	13.7	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(20) 改質II型(ECOフォームド)	20 mm	2.387 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.8 %	12.49 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4850 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.4	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	16.6	
砕石6号			19.9	
砕石7号			13.2	
砕砂			27.4	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	13.7	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) (ECOフォームド)	20 mm	2.370 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.6 %	8.55 kN	33 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.01	OAC5.4
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	12.3	
砕石 6号			—	
砕石 7号			—	
砕砂			16.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.4	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.17% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.01%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.17+0.22+2.01 = 5.4%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) 改質II型(ECOフォームド)	20 mm	2.370 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.5 %	12.36 kN	32 1/100cm	
D S 値				
5730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	3.04	OAC5.4
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	-	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	17.5	
砕石6号			-	
砕石7号			5.7	
砕砂			16.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.6	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.70	
再生用添加剤	-	三徳アスリード(株)	-	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.36% 新As=3.04% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.36+3.04 = 5.4%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) (ECOフォームド)	13 mm	2.379 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.6 %	9.23 kN	34 1/100cm	
D S 値				
-				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(60~80)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	5.5	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			32.1	
砕石7号			18.4	
砕砂			24.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	15.6	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度アスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)	13 mm	2.379 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.6 %	13.01 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4500 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.5	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			32.1	
砕石7号			18.4	
砕砂			24.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	15.6	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) (ECOフォームド)	13 mm	2.364 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.3 %	9.28 kN	35 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.11	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			6.2	
砕石 7号			7.1	
砕砂			15.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.3	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.17% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.11%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.17+0.22+2.11 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)	13 mm	2.365 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.6 %	12.85 kN	33 1/100cm	
D S 値				
5730 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	3.24	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	-	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			13.7	
砕石7号			10.4	
砕砂			15.6	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.6	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.5	
再生用添加剤	-	三徳アスリード(株)	0.00	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.26% 新As=3.24% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.26+3.24 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
密粒度ギャップアスコン(13) 改質II型(ECOフォームド)	13 mm	2.388 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.7 %	11.21 kN	31 1/100cm	
D S 値				
4200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.1	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	6.2	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			49.4	
砕石7号			6.6	
砕砂			10.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	21.8	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13) 改質II型 (ECOフォームド)	13 mm	2.378 g/cm ³	160-180 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	74.6 %	11.24 kN	32 1/100cm	
D S 値				
5250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.83	OAC5.1
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.9	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			30.4	
砕石7号			-	
砕砂			-	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	15.2	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		49.7	
再生用添加剤	-	三徳アスリード(株)	-	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.27% 新As=2.83% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.27+2.83 = 5.1%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
細粒度アスコン (ECOフォームド)	13 mm	2.332 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	78.4 %	7.09 kN	33 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	6.7	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.7	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			21.9	
砕石 7号			11.7	
砕砂			37.3	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	18.7	

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン (ECOフォームド)	13 mm	2.313 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	78.2 %	7.04 kN	33 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.35	OAC6.7
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			—	
砕石7号			—	
砕砂			18.8	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	9.3	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		68.40	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.13% 再生用添加剤=0.22% 新As=3.35%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.13+0.22+3.35 = 6.7%				

アスファルト混合物報告書

2025年2月28日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
開粒度アスコン (ECOフォームド)	13 mm	2.107 g/cm ³	140-160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
17.0 %	33.6 %	4.73 kN	32 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	4.2	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	4.8	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			77.1	
砕石 7号			—	
砕砂			6.7	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	7.2	