

# アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配 合 の 設 計 条 件					
配 合 物 の 種 類		骨 材 の 最 大 寸 法	基 準 密 度	混 合 温 度	
再生 AS 安定処理		20    mm	2.373    g / cm <sup>3</sup>	158    ℃	
空                    隙                    率		飽                    和                    度	安                    定                    度	フ                    ロ                    ー                    値	
6.7                    %		57.9                    %	9.7                    k N	30    1/100cm	
DS                    値					
—    回/mm					
使                    用                    材                    料                    及                    び                    配                    合                    表					
使                    用                    材                    料                    名		産                    地                    名	生                    産                    者                    名	配                    合                    率	備                    考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(Ⅰ型) 改質アスファルト(Ⅱ型)		岡山県倉敷市潮通	ENEOS(株)	2.5	(4.0) 旧AS含
石                    粉		岡山県新見市井倉	日 鉄 鉱 業 (株)	1.9	
砕    石                    5    号		岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	26.9	4 ビン

令和 7 年度

## 実 施 配 合 試 験 表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路 線 名 \_\_\_\_\_

工 事 箇 所 \_\_\_\_\_

工 事 名 \_\_\_\_\_

設 計 種 別 \_\_\_\_\_ 再生 AS 安定処理 \_\_\_\_\_ 設計厚 \_\_\_\_\_ cm

測 定 責 任 者 \_\_\_\_\_ 本 田 武 \_\_\_\_\_

測 定 立 会 人 \_\_\_\_\_ (現場配合時)

施 工 者 \_\_\_\_\_

原 料 産 地	アスファルト	ストレート ENEOS(株)
	砕 石	5.6.7号 岡山県美作市巨勢 スクリーニングス
	砂	粗 砂 鳥取県東伯郡三朝町福本 細 砂 鳥取県東伯郡北栄町松神
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター
	石 粉	日鉄鉱業 (株)

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1  
中 部 舗 装 (株)

## 現 場 配 合 の 決 定

再生 AS 安定処理		骨材配合 (%)	外割配合 (%)	内割配合 (%)
ホットビン	4 ビン	28.0	28.0	26.9
	3 ビン	14.0	14.0	13.4
	R 材	30.0	31.6	30.3
	2 ビン	11.0	11.0	10.6
	1 ビン	15.0	15.0	14.4
石 粉		2.0	2.0	1.9
アスファルト		—	2.6	2.5
合 計		100.0	104.2	100.0
備 考		アスファルト量 4.0 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $4\% - 1.5\% = 2.5\%$		
		最適混合温度 メーカー試験表より 155℃ ～ 160℃		
		混合温度中心 158℃ 混合温度限界値 147℃ ～ 183℃		
		アスファルト加熱温度 158℃		
		骨材加熱温度 諸条件により随時変更		
		敷均し温度 メーカー試験表より 143℃ ～ 147℃		
		初期転圧温度 138℃ ～ 143℃		

## 試 験 結 果 総 括 表

		室 内	現 場	基 準 値
粒度通過通百分率 (%)				
	53	100	100.0	100 ～ 100
	37.5	100	100.0	95 ～ 100
	19	98.1	96.7	50 ～ 100
	2.36	28.3	29.1	20 ～ 60
	0.075	3.1	2.8	0 ～ 15
アスファルト量 %		4.0	4.0	3 ～ 5
安 定 度 KN		10.98	9.66	3.43 以上
密 度 g/cm <sup>3</sup>		2.372	2.373	
空 隙 率 %		6.8	6.7	3 ～ 12
飽 和 度 %		57.5	57.9	
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm		29	30	10 ～ 40

再生 A S 安定処理

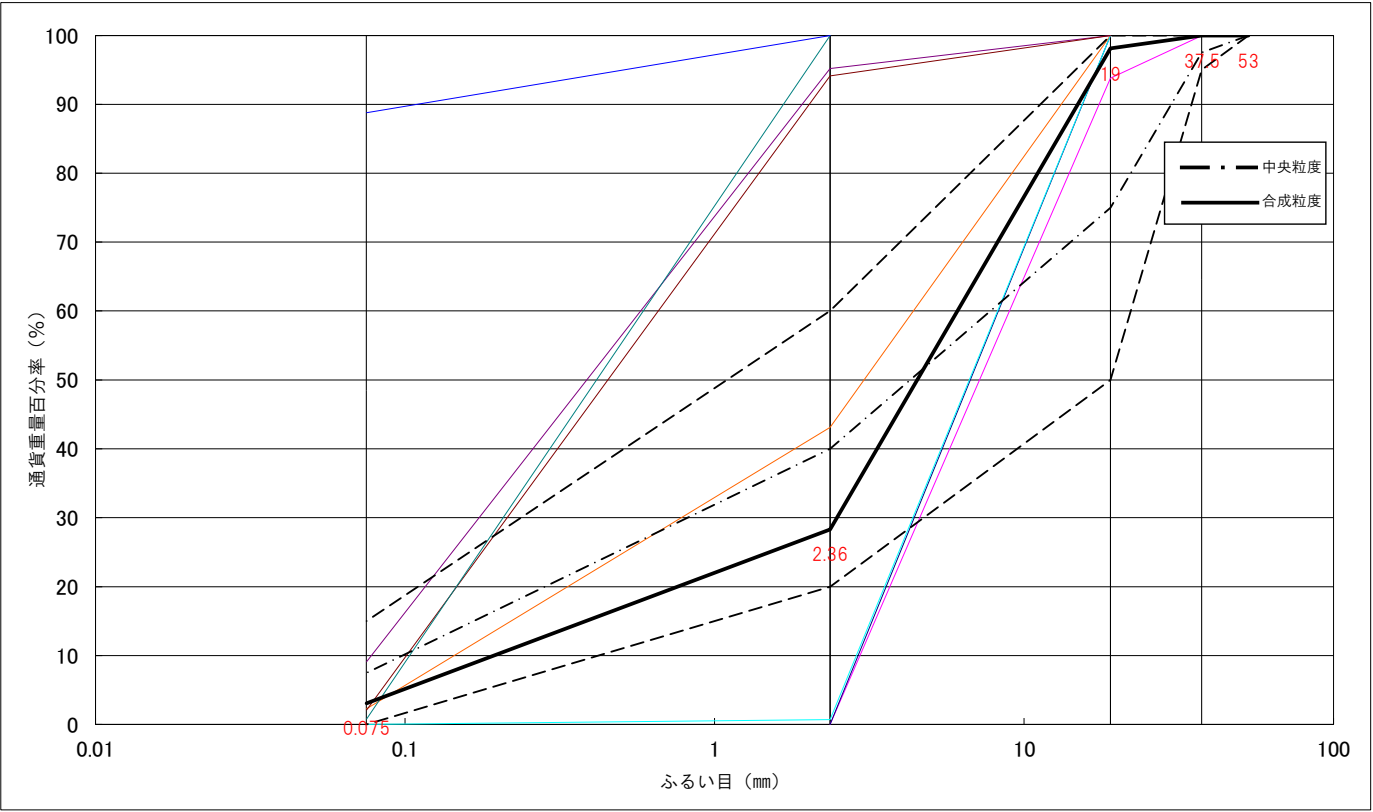
室 内 配 合

測定年月日 令和 7 年 1 月 29 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 AS 安定処理

骨 材 の 種 類	(1) 5 号	(2) 6 号	(3) R 材	(4) 7 号	(5) S C	(6) 粗 砂	(7) 細 砂	(8) 石 粉	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合 成 粒 度	予 定 粒 度
	配 合 率 (%)	30.0	15.0	30.0	9.0	4.0	8.0	2.0										
	修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
53									30.0	15.0	30.0	9.0	4.0	8.0	2.0	2.0	100	100
37.5	100								30.0	15.0	30.0	9.0	4.0	8.0	2.0	2.0	100	97.5
19.0	93.8	100	100	100	100	100			28.1	15.0	30.0	9.0	4.0	8.0	2.0	2.0	98.1	75.0
2.36	0.0	0.0	43.1	0.7	95.2	94.1	100	100	0.0	0.0	12.9	0.1	3.8	7.5	2.0	2.0	28.3	40.0
0.075			2.3	0.0	9.1	2.1	0.8	88.8			0.7	0.0	0.4	0.2	0.0	1.8	3.1	7.5



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類      再生 A S 安定処理

骨 材 の 種 類		5 号	6 号	R 材	7 号	S C	粗 砂	細 砂	石 粉	合計
合成 粒度 1	修正配合率 %	30.0	15.0	30.0	9.0	4.0	8.0	2.0	2.0	100%
	骨 材 重 量 g	1080	540	1137	324	144	288	72	72	3657 (3600)
				(1080)						
合成 粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									
合成 粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨 材 重 量 g									

備考   合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
再生AS（外割）	%	3.09	3.63	4.17	4.71	5.26
旧AS（外割）	%	1.59				
新AS（外割）	%	1.50	2.04	2.58	3.12	3.67

新AS（外割）	g	54	73	93	112	132
---------	---	----	----	----	-----	-----

# 理論最大密度の計算表

工 種 再生 A S 安定処理

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
①		②	③	④	
				②／③	
5 号		30.0	2.736	10.965	
6 号		15.0	2.738	5.478	
R 材		31.59	2.481	12.733	
7 号		9.0	2.740	3.285	
S C		4.0	2.730	1.465	
粗 砂		8.0	2.631	3.041	
細 砂		2.0	2.723	0.734	
石 粉		2.0	2.700	0.741	
配合比の和Σ②		101.59	(R材の比重は、旧A Sを含んだ値)		
係 数 の 和 K = 38.442					
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K} \div 2.643$					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度			混合物の理論最大密度	
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	
1.5	1.032	1.453	38.442	⑩	
2.0	1.032	1.977		(Σ②＋⑤)／⑨	
2.6	1.032	2.500		39.895	2.584
3.1	1.032	3.023		40.419	2.564
3.7	1.032	3.556		40.942	2.544
				41.465	2.525
				41.998	2.506

マーシャル安定度試験結果用紙

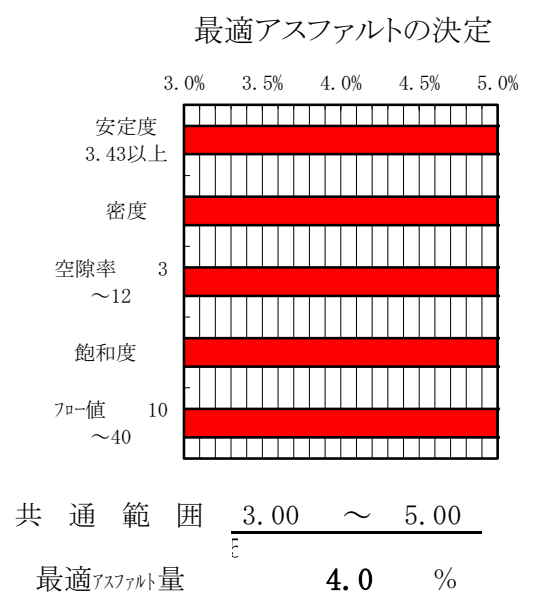
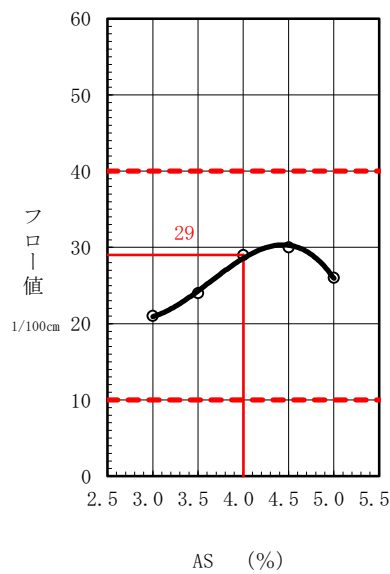
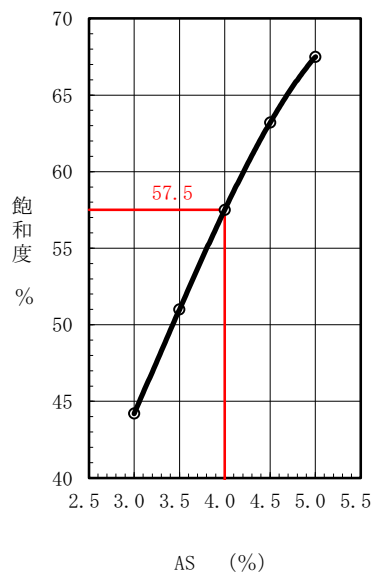
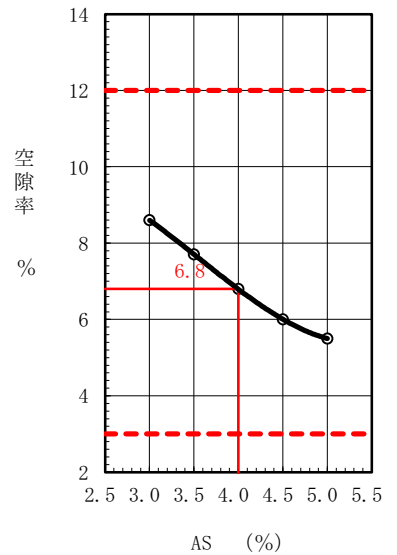
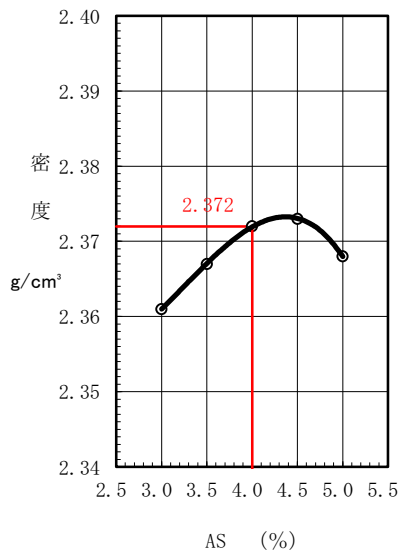
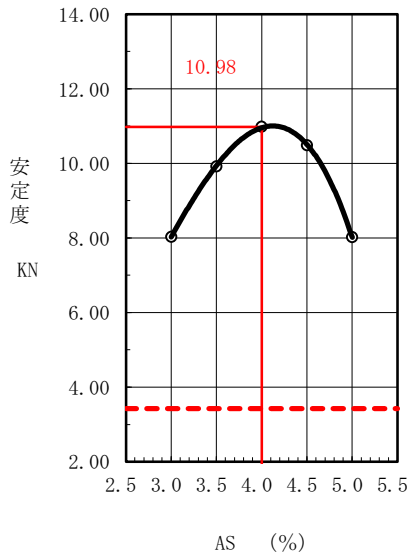
工種名 再生 AS 安定処理  
工事名

成型 令和 7 年 1 月 28 日  
試験 令和 7 年 1 月 29 日

供 試 体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g / cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾								
				③	④	⑤							(KN)	(1/100cm)
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS 密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧ + ⑨	$\frac{⑧}{⑧ + ⑨} \times 100$		
1	3.0			1, 173. 2	679. 3	1, 175. 8	2. 363						7. 670	22. 0
2				1, 180. 6	683. 4	1, 183. 2	2. 362						8. 287	20. 9
3				1, 178. 7	681. 1	1, 181. 0	2. 358						8. 235	20. 1
平 均							2. 361	2. 584	6. 8	8. 6	15. 4	44. 2	8. 03	21
4	3.5			1, 184. 4	686. 0	1, 186. 2	2. 368						10. 027	23. 7
5				1, 192. 0	689. 9	1, 193. 9	2. 365						10. 390	24. 4
6				1, 172. 6	679. 4	1, 174. 4	2. 369						10. 041	23. 9
平 均							2. 367	2. 564	8. 0	7. 7	15. 7	51. 0	9. 92	24
7	4.0			1, 203. 7	698. 2	1, 205. 4	2. 373						11. 314	30. 5
8				1, 195. 5	692. 3	1, 196. 9	2. 369						11. 221	29. 1
9				1, 195. 4	693. 0	1, 196. 5	2. 374						10. 949	27. 4
平 均							2. 372	2. 544	9. 2	6. 8	16. 0	57. 5	10. 98	29
10	4.5			1, 209. 5	700. 8	1, 210. 1	2. 375						10. 150	29. 1
11				1, 198. 1	693. 7	1, 199. 2	2. 370						9. 994	31. 7
12				1, 192. 2	690. 5	1, 192. 7	2. 374						10. 438	29. 2
平 均							2. 373	2. 525	10. 3	6. 0	16. 3	63. 2	10. 49	30
13	5.0			1, 208. 2	698. 7	1, 209. 1	2. 367						8. 508	25. 4
14				1, 219. 4	704. 6	1, 220. 0	2. 366						8. 020	27. 6
15				1, 197. 1	692. 6	1, 197. 3	2. 372						7. 858	25. 0
平 均							2. 368	2. 506	11. 4	5. 5	16. 9	67. 5	8. 02	26



混 合 物 種 類	再生 A S 安定処理	アスファルト量の範囲
用 途	表 層	———
突 固 め 回 数	50	———
安 定 度 KN	3.43 以上	3.00 ～ 5.00
密 度 g/cm <sup>3</sup>		3.00 ～ 5.00
空 隙 率 %	3 ～ 12	3.00 ～ 5.00
飽 和 度 %		
フ ロ ー 値 $\frac{1}{100}$ cm	10 ～ 40	3.00 ～ 5.00



再生 A S 安定処理

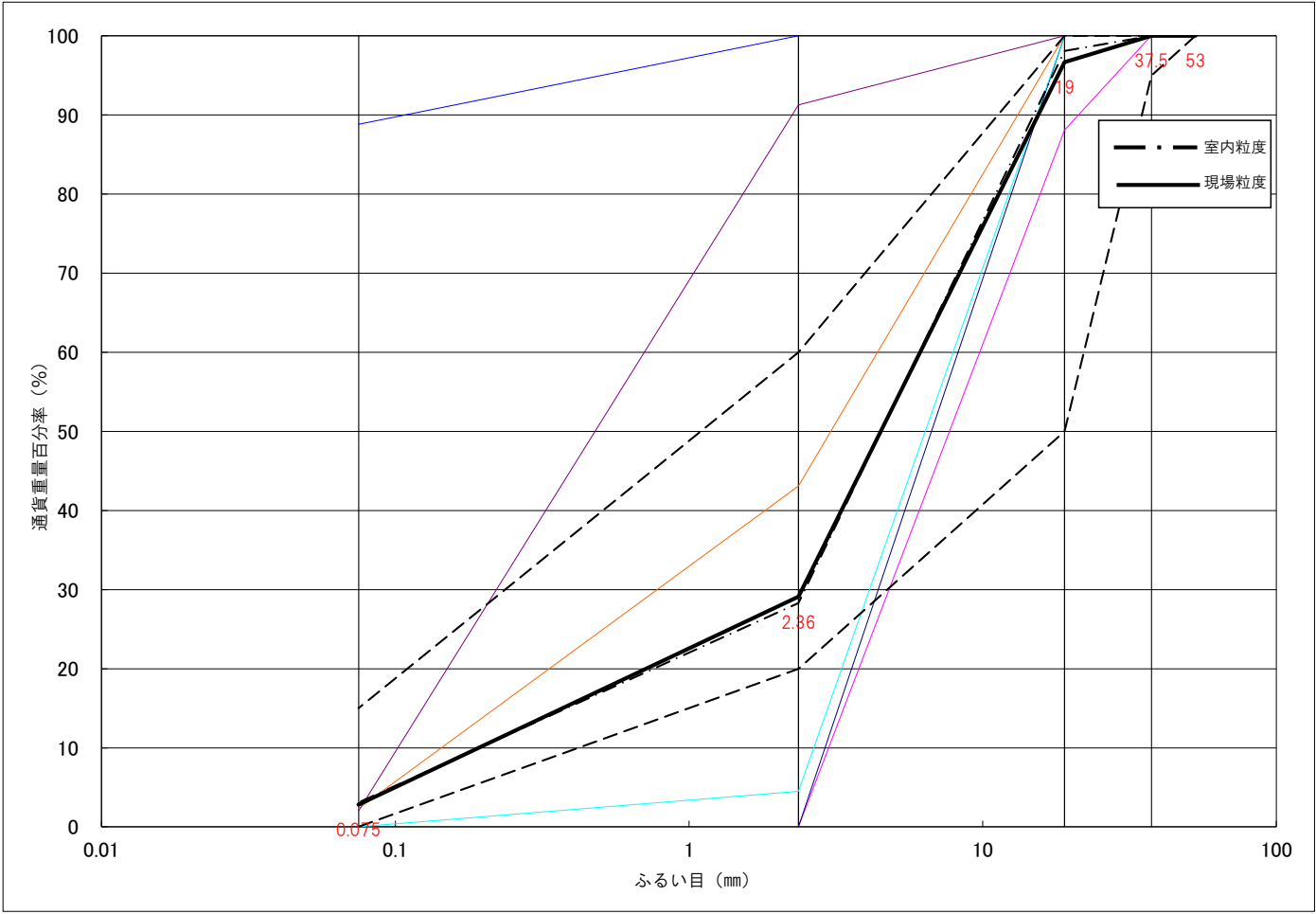
現 場 配 合

測定年月日 令 和 7 年 1 月 31 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 AS 安定処理

骨 材 の 種 類	(1) 4 ビ ン	(2) 3 ビ ン	(3) R 材	(4) 2 ビ ン	(5) 1 ビ ン	(6) 石 粉		各骨材フルイ目の大きさ別配合率							現 場 合 成 粒 度	室 内 予 定 粒 度	
	配 合 率 (%)	28.0	14.0	30.0	11.0	15.0	2.0										
	修正配合率 (%)																
53								28.0	14.0	30.0	11.0	15.0	2.0		100	100	
37.5	100							28.0	14.0	30.0	11.0	15.0	2.0		100	100	
19	88.1	100	100	100	100			24.7	14.0	30.0	11.0	15.0	2.0		96.7	98.1	
2.36	0.0	0.0	43.1	4.5	91.3	100		0.0	0.0	12.9	0.5	13.7	2.0		29.1	28.3	
0.075			2.3	0.0	2.0	88.8				0.7	0.0	0.3	1.8		2.8	3.1	



ホットビンの重量配合表

混合物の種類      再生 A S 安定処理

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %	28.0	14.0	30.0	11.0	15.0	2.0			100
プラント 配合率 %		26.9	13.4	30.3	10.6	14.4	1.9	A S 量 %	新 A S 量 %	100
								4.0	2.5	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 AS 安定処理

骨 材 の 種 類			配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
A			B	C	$D = \frac{B}{C}$
4 ビ ン			26.9	2.736	9.832
3 ビ ン			13.4	2.738	4.894
R 材			30.3	2.481	12.213
2 ビ ン			10.6	2.740	3.869
1 ビ ン			14.4	2.672	5.389
石 粉			1.9	2.700	0.704
配合比の和 Σ②			97.5	(R材の比重は、旧 A S を含んだ値)	
係 数 の 和 K = 36.901					
乾燥骨材の比重 = $\frac{100}{K} \div 2.71$					
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の 密 度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤／⑥	K	⑦＋⑧	(Σ②＋⑤)／⑨
2.5	1.032	2.422	36.901	39.323	2.543

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 AS 安定処理  
工事名

成型 令和 7 年 1 月 30 日  
試験 令和 7 年 1 月 31 日

供試体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g / cm³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度	フロー値
				空 中	水 中	表 乾							(KN)	(1/100cm)
①	②	②		③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS 密度}$	$100(1-\frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1	4.0			1,163.1	674.5	1,165.1	2.371						10.129	29.3
2				1,177.4	683.2	1,179.6	2.372						9.568	31.2
3				1,174.9	682.9	1,177.2	2.377						9.473	29.5
平 均							2.373	2.543	9.2	6.7	15.9	57.9	9.66	30
平 均				基準値						3 ~ 12		~	3.43以上	10~40
7														
8														
9														
平 均														
平 均														
平 均														
平 均														