

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1

工場名 中部舗装株式会社

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生改質II型 粗粒度アスコン(20)	20 mm	2.387 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.3 %	73.3 %	11.9 kN	31 1/100cm	
DS 値				
5250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)	鳥取県米子市富益町新開	ニチレキ(株)	3.6	(5.1) 旧AS含
石 粉	岡山県岡山市南区内尾	日鉄鉱業(株)	2.8	
砕石 5号	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	19.0	4ビン
6号	〃	〃	21.8	3ビン
7号	〃	〃	13.3	2ビン
砂 粗目	東伯郡三朝町福本	中部製砂(株)	5.4	} 1ビン 9.5
細目	鳥取市湖山町	(株)相互商事	1.4	
スクリーニングス	岡山県勝田郡勝央町平	(株)佐藤砕石	2.7	
再生骨材 13~0 mm	東伯郡北栄町松神	中部舗装株式会社リサイクルセンター	30.0	
添加剤				

令和 8 年度

実施配合試験表

(加熱混合式アスファルトコンクリート)

路線名 _____

工事箇所 _____

工事名 _____

設計種別 再生改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20) 設計厚 cm

測定責任者 本 田 武

測定立会人 _____ (現場配合時)

施工者 _____

原 料 産 地	アスファルト	ポリアスファルトSS ニチレキ(株)	
	砕石	5.6.7号 岡山県勝田郡勝央町平 スクリーニングス	
	砂	粗砂	鳥取県東伯郡三朝町福本
		細砂	鳥取県鳥取市湖山町
	再生材	中部舗装(株)リサイクルセンター	
石粉	日鉄鉱業(株)		

鳥取県東伯郡北栄町弓原798番地1
中部舗装(株)

現場配合の決定

再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)		骨材配合 (%)	AS外割配合 (%)	AS内割配合 (%)	
ホットビン	4ビン	20.0	20.0	19.0	
	3ビン	23.0	23.0	21.8	
	R材	30.0	31.6	30.0	
	2ビン	14.0	14.0	13.3	
	1ビン	10.0	10.0	9.5	
石粉		3.0	3.0	2.8	
アスファルト		—	3.8	3.6	
合計		100.0	105.4	100.0	
備考		アスファルト量 5.1 % 旧アスファルト量 $5.04\% \times 30\% = 1.5\%$ 新アスファルト量 $5.1\% - 1.5\% = 3.6\%$			
		最適混合温度	メーカー試験表より	165℃ ~ 185℃	
		混合温度中心	175℃	混合温度範囲	165℃ ~ 185℃
		アスファルト加熱温度		175℃	
		骨材加熱温度		諸条件により随時変更	
		敷均し温度		メーカー試験表より	160℃ ~ 175℃
		初期転圧温度		メーカー試験表より	150℃ ~ 165℃
		二次転圧温度		メーカー試験表より	110℃ ~ 140℃

試験結果総括表

		室内	現場	基準値
粒度通過百分率 (%)	26.5	100	100	100
	19.0	99.9	98.7	95 ~ 100
	13.2	78.8	78.6	70 ~ 90
	4.75	47.3	46.1	35 ~ 55
	2.36	26.7	26.2	20 ~ 35
	0.60	15.7	16.1	11 ~ 23
	0.30	9.3	8.7	5 ~ 16
	0.15	5.4	5.1	4 ~ 12
	0.075	3.9	3.7	2 ~ 7
アスファルト量	%	5.1	5.1	4.5 ~ 6.0
安定度	KN	11.14	11.87	4.90 以上
密度	g/cm ³	2.386	2.387	/
空隙率	%	4.4	4.3	3 ~ 7
飽和度	%	72.8	73.3	65 ~ 85
フロー値	$\frac{1}{100}$ cm	29	31	20 ~ 40

再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

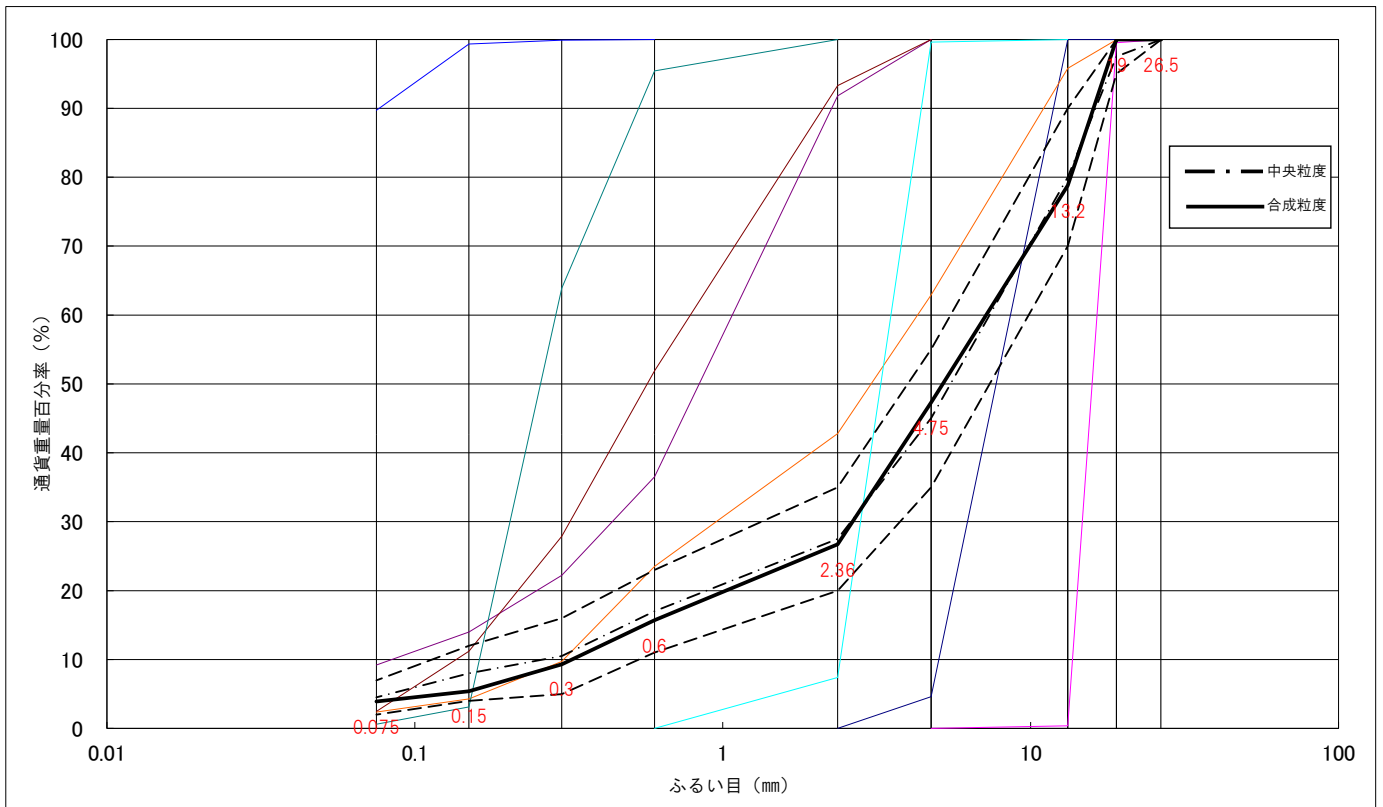
室 内 配 合

測定年月日 令和 8 年 2 月 4 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率								合成 粒度	予定 粒度
	5号	6号	R材	7号	S C	粗砂	細砂	石粉										
配合率 (%)	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0										
修正配合率 (%)									(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)		
26.5	100								20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100	100
19.0	99.5	100	100						19.9	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	99.9	97.5
13.2	0.4	100	95.8	100					0.1	22.5	28.7	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	78.8	80.0
4.75	0.0	4.6	62.9	99.6	100	100			0.0	1.0	18.9	13.9	3.0	6.0	1.5	3.0	47.3	45.0
2.36		0.0	42.8	7.4	91.8	93.3	100			0.0	12.8	1.0	2.8	5.6	1.5	3.0	26.7	27.5
0.6			23.5	0.0	36.5	51.9	95.4	100			7.1	0.0	1.1	3.1	1.4	3.0	15.7	17.0
0.3			9.7		22.2	27.9	63.9	100			2.9		0.7	1.7	1.0	3.0	9.3	10.5
0.15			4.3		14.0	11.2	3.1	99.3			1.3		0.4	0.7	0.0	3.0	5.4	8.0
0.075			2.4		9.2	2.5	0.6	89.7			0.7		0.3	0.2	0.0	2.7	3.9	4.5



使用予定骨材の重量配合表

混合物の種類 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類		5号	6号	R材	7号	SC	粗砂	細砂	石粉	合計
合成粒度 1	修正配合率 %	20.0	22.5	30.0	14.0	3.0	6.0	1.5	3.0	100%
	骨材重量 g	720	810	1137 (1080)	504	108	216	54	108	3657 (3600)
合成粒度 2	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 3	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 4	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									
合成粒度 5	修正配合率 %									100%
	骨材重量 g									

備考 合成骨材に対するAS重量

再生AS	%	4.1	4.6	5.1	5.6	6.1
再生AS (外割)	%	4.28	4.82	5.37	5.93	6.50
旧AS (外割)	%	1.59				
新AS (外割)	%	2.69	3.23	3.78	4.34	4.91

新AS (外割)	g	97	116	136	156	177
----------	---	----	-----	-----	-----	-----

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数
①		②	③	④
				②/③
5 号		20.0	2.719	7.356
6 号		22.5	2.714	8.290
R 材		31.59	2.483	12.723
7 号		14.0	2.722	5.143
S C		3.0	2.725	1.101
粗 砂		6.0	2.621	2.289
細 砂		1.5	2.678	0.560
石 粉		3.0	2.700	1.111
配合比の和Σ②		101.59	(R材の比重は、旧ASを含んだ値)	
係 数 の 和 K =		38.573		
乾燥骨材の比重 =		$\frac{\Sigma ②}{K} = 2.634$		
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度			混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
		⑤/⑥	K	⑦+⑧
			38.573	(Σ②+⑤) / ⑨
2.7	1.031	2.609		41.182
3.2	1.031	3.133		41.706
3.8	1.031	3.666		42.239
4.3	1.031	4.210		42.783
4.9	1.031	4.762		43.335

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

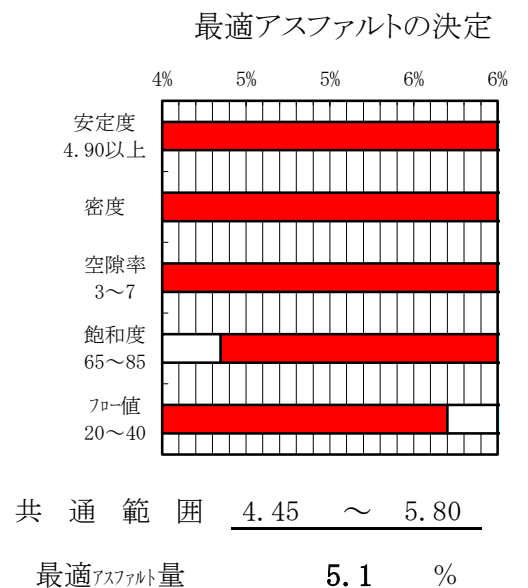
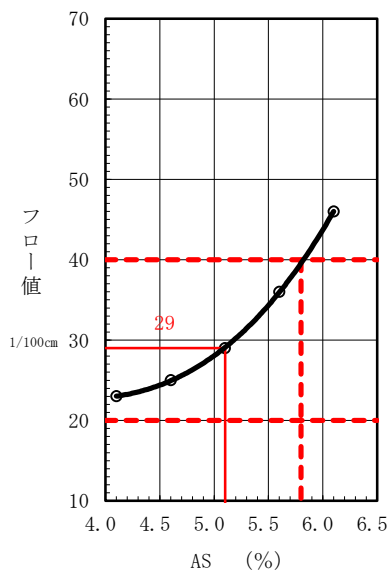
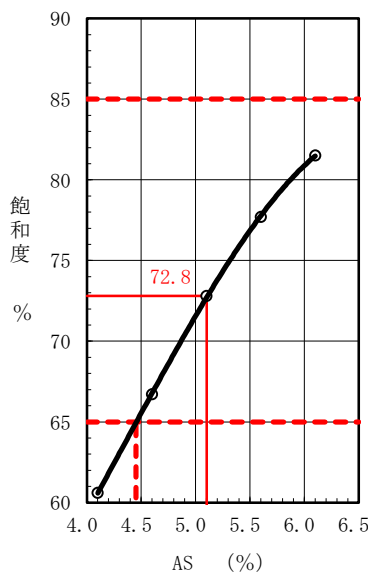
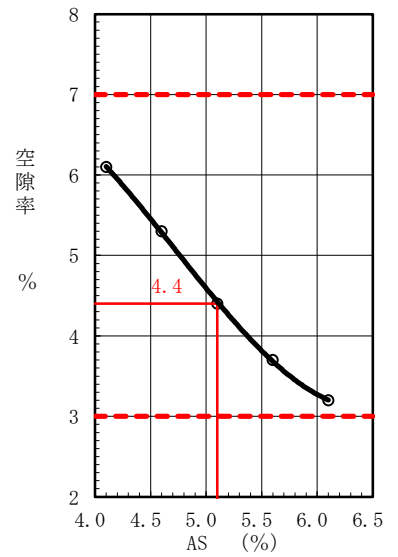
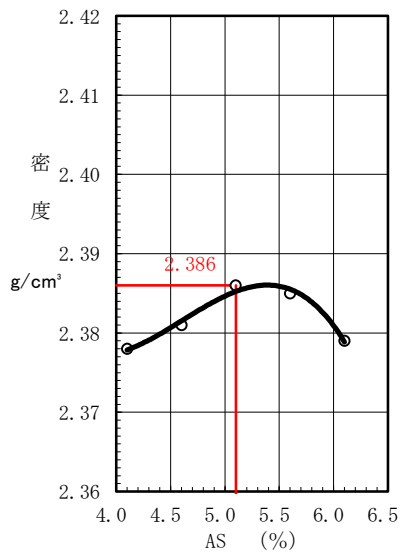
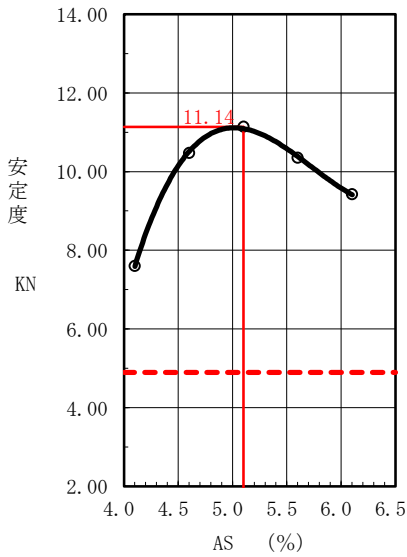
成型 令和8年2月3日

工事名

試験 令和8年2月4日

供試体No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm ³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑩	$\frac{⑧}{⑧+⑩} \times 100$		
1	4.1			1,184.5	689.0	1,186.9	2.379						7.586	22.8
2				1,183.1	688.1	1,186.0	2.376						7.928	24.8
3				1,180.7	686.8	1,183.1	2.379						7.286	21.4
平均							2.378	2.532	9.4	6.1	15.5	60.6	7.600	23
4	4.6			1,178.9	685.2	1,180.7	2.379						10.263	24.3
5				1,189.6	692.3	1,191.9	2.381						10.430	24.7
6				1,193.0	694.7	1,195.3	2.383						10.733	26.0
平均							2.381	2.513	10.6	5.3	15.9	66.7	10.48	25
7	5.1			1,203.1	700.6	1,204.8	2.386						10.728	29.9
8				1,188.5	691.8	1,190.1	2.385						11.341	30.8
9				1,199.5	699.0	1,201.3	2.388						11.351	26.3
平均							2.386	2.495	11.8	4.4	16.2	72.8	11.14	29
10	5.6			1,198.2	696.7	1,198.9	2.386						10.048	36.5
11				1,212.9	706.3	1,214.4	2.387						10.172	36.0
12				1,206.5	700.7	1,207.2	2.382						10.840	35.5
平均							2.385	2.476	12.9	3.7	16.6	77.7	10.35	36
13	6.1			1,214.2	704.0	1,214.8	2.377						9.412	47.3
14				1,205.5	699.1	1,205.8	2.379						9.881	45.3
15				1,212.4	703.9	1,212.9	2.382						8.974	45.4
平均							2.379	2.458	14.1	3.2	17.3	81.5	9.42	46

混合物種類	再生改質II型 粗粒度アスコン(20)	アスファルト量の範囲
用途	表層	——
突固め回数	50	——
安定度 KN	4.90 以上	4.10 ~ 6.10
密度 g/cm ³		4.10 ~ 6.10
空隙率 %	3 ~ 7	4.10 ~ 6.10
飽和度 %	65 ~ 85	4.45 ~ 6.10
フロー値 $\frac{1}{100}$ cm	20 ~ 40	4.10 ~ 5.80



再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

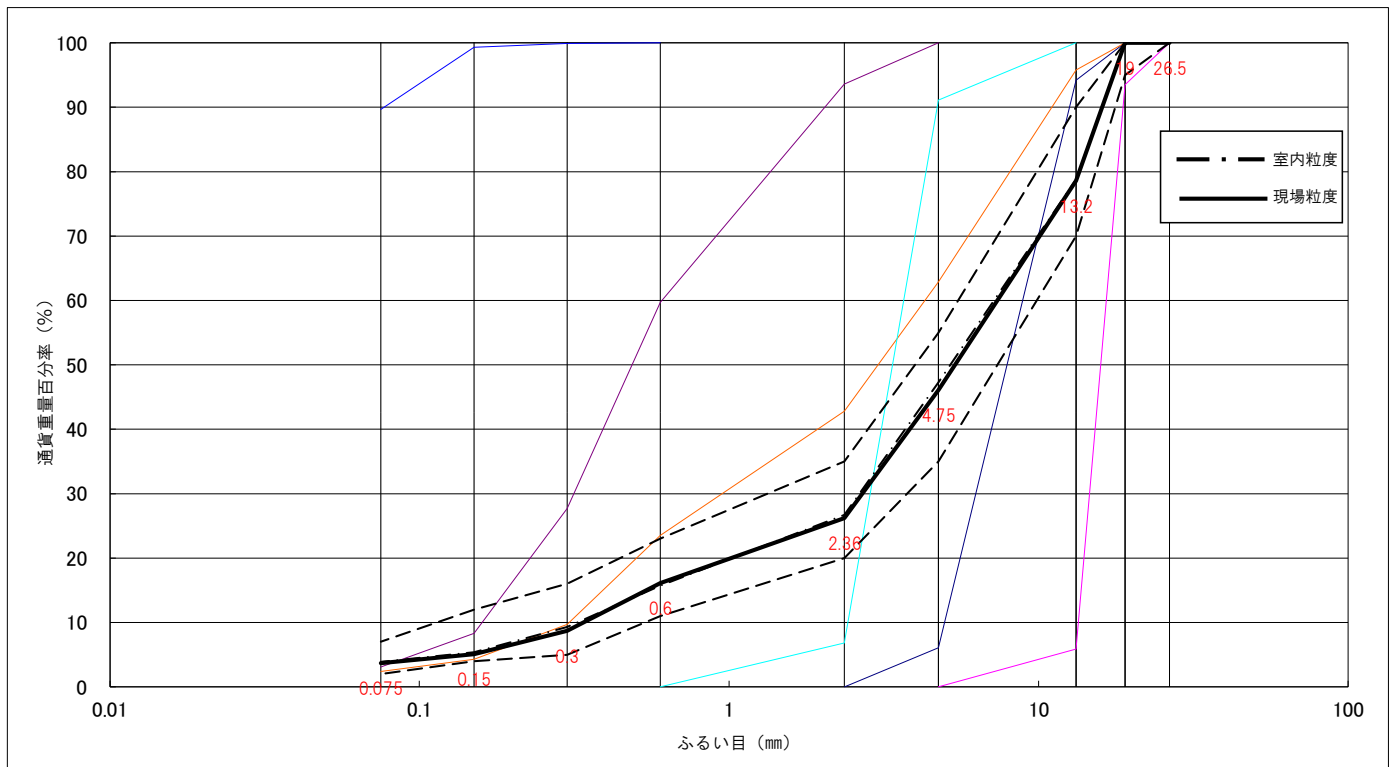
現 場 配 合

測定年月日 令和 8 年 2 月 10 日

使用予定骨材の合成粒度表

混合物 再生 改質II型 粗粒度アスコン(20)

骨材の種類	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	各骨材フルイ目の大きさ別配合率	現場合成粒度	室内予定粒度					
	4ビン	3ビン	R材	2ビン	1ビン	石粉								
配合率(%)	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0								
修正配合率(%)							(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
26.5	100						20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0	100	100
19.0	93.5	100	100				18.7	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0	98.7	99.9
13.2	5.9	94.2	95.8	100			1.2	21.7	28.7	14.0	10.0	3.0	78.6	78.8
4.75	0.0	6.1	62.9	91.1	100		0.0	1.4	18.9	12.8	10.0	3.0	46.1	47.3
2.36		0.0	42.8	6.8	93.6			0.0	12.8	1.0	9.4	3.0	26.2	26.7
0.6			23.5	0.0	59.7	100			7.1	0.0	6.0	3.0	16.1	15.7
0.3			9.7		27.7	100			2.9		2.8	3.0	8.7	9.3
0.15			4.3		8.3	99.3			1.3		0.8	3.0	5.1	5.4
0.075			2.4		3.1	89.7			0.7		0.3	2.7	3.7	3.9



ホットビンの重量配合表

混合物の種類 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類		4 ビン	3 ビン	R 材	2 ビン	1 ビン	石粉			合計
合成 粒度	修正配合率 %	20.0	23.0	30.0	14.0	10.0	3.0			100
プラント 配合率 %		19.0	21.8	30.0	13.3	9.5	2.8	AS量 %	新AS量 %	100
								5.1	3.6	

理論最大密度の計算表

工 種 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)

骨 材 の 種 類		配 合 比 %	各骨材の比重	係 数	
①		②	③	④	
				②/③	
4 ビン		19.0	2.719	6.988	
3 ビン		21.8	2.714	8.032	
R 材		30.0	2.483	12.082	
2 ビン		13.3	2.722	4.886	
1 ビン		9.5	2.657	3.575	
石 粉		2.8	2.700	1.037	
配合比の和 Σ ②		96.4	(R材の比重は、 旧ASを含んだ値)		
係 数 の 和 K =				36.600	
乾燥骨材の比重 = $\frac{\Sigma ②}{K}$ =				2.634	
新アスファルト 混合率(%)	新アスファルト の密度				混合物の理論最大密度
⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
		⑤/⑥	K	⑦+⑧	($\Sigma ②+⑤$) / ⑨
3.6	1.031	3.492	36.600	40.092	2.494

マーシャル安定度試験結果用紙

工種名 再生 改質Ⅱ型 粗粒度アスコン(20)
 工事名

成型 令和8年2月9日
 試験 令和8年2月10日

供試体 No.	AS %	厚さ		重 量			密度 g/cm ³	理論 最大 密度	AS 容積率 %	空隙率 %	骨材 空隙率 %	飽和度 %	安 定 度 (KN)	フロー値 (1/100cm)
				空 中	水 中	表 乾								
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬		
		平均	係数				$\frac{③}{⑤-④}$	※	$\frac{① \times ⑥}{AS密度}$	$100(1 - \frac{⑥}{⑦})$	⑧+⑨	$\frac{⑧}{⑧+⑨} \times 100$		
1				1,191.8	694.0	1,193.5	2.386						11.675	32.1
2	5.1			1,179.0	686.6	1,180.5	2.387						11.939	30.7
3				1,174.7	684.4	1,176.1	2.389						11.996	30.2
平均							2.387	2.494	11.8	4.3	16.1	73.3	11.87	31
平均				基準値						3~7		65~85	4.9以上	20~40
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														
平均														