

アスファルト混合物報告書

令和8年 2月 20日

鳥取県県土整備部
技術企画課長 様

製造工場 永瀬産業株式会社
所在地 日野郡日野町本郷1692
工場名 日野工場

配合の設計条件				
配合物の種類	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
20mm密粒度アスコン	20 mm	2.377 g/cm ³	155 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロア値	
4.0 %	76.2 %	8.54 kN	27 1/100cm	
D	S	値		
	回/mm			
使用材料および配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト		ENEOS(株)	5.6 %	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	5.8 %	
碎石	5号	岡山県真庭市神代 (株)マルケイ	17.4 %	
	6号	岡山県真庭市神代 (株)マルケイ	27.6 %	
	7号	岡山県真庭市神代 (株)マルケイ	11.8 %	
砂	粗砂	日野郡日南町花口 生山礫業(株)	25.3 %	
	細砂	東伯郡北栄町(北条砂丘)地内 (有)永田商事	6.4 %	
スクリーニングス	岡山県真庭市神代	(株)マルケイ	5.7 %	
再生骨材	13mm 鳥取県米子市大篠津町	永瀬産業(株)		
添加剤()	配合率 %			

※出荷温度目標値		推奨温度範囲
合材混合温度	155 (°C)	±20°C
敷きならし温度	140 (°C)	±20°C
初転圧温度	130 (°C)	±20°C

※到着温度はプラントからの距離、運搬状況、気象状況により異なるが敷き均し温度より+10°Cを目標温度とし、範囲的には目標温度の-10°C以上であることが好ましい。

試験結果一覧表

工種：20mm密粒度アスコン

【骨材配合率】

骨材名		5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗砂	細砂	SC	F			
配合率 (%)		17.4	27.6	11.8	25.3	6.4	5.7	5.8			

【現場配合率】

ビンNO.	4ビン	3ビン	2ビン	1ビン	F						
配合率 (%)	17.1	27.9	11.6	37.5	5.9						

【合成粒度】

ふるい目	37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	4.75 mm	2.36 μm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
粒度範囲	~	~	100 ~ 100	95 ~ 100	75 ~ 90	45 ~ 65	35 ~ 50	18 ~ 30	10 ~ 21	6 ~ 16	4 ~ 8
予定粒度			100.0	99.6	82.5	55.0	42.5	26.1	13.9	8.4	6.0
合成粒度			100.0	99.5	82.5	55.0	42.5	25.4	12.5	8.1	6.0

【マーシャル試験結果】

・アスファルト量

項目	単位	試験値	共通範囲
O A C	%	5.6	5.2 ~ 5.9

・試験結果

項目	単位	試験値	基準値
密度	g/cm ³	2.377	
理論最大密度	g/cm ³	2.475	
空隙率	%	4.0	3 ~ 6
骨材空隙率	%	16.8	-
飽和度	%	76.2	70 ~ 85
安定度	kN	8.54	4.90 以上
フロ一値	1/100cm	27	20 ~ 40
残留安定度	%	89.3	75.0% 以上

備考	

【プラント温度管理】

	目標温度	温度管理	備考
骨材加熱温度	165 °C	-	
アスファルト加熱温度	155 °C	± 15 °C	
合材混合温度	155 °C	± 25 °C	

使用材料の物理性状表

		5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗砂	細砂	SC					摘要
ふるい通過重量%	37.5 mm											
	31.5 mm											
	26.5 mm	100.0										
	19 mm	97.5	100.0									
	13.2 mm	3.4	97.3	100.0								
	4.75 mm		2.1	95.1	100.0		100.0					
	2.36 mm			1.6	97.1	100.0	97.1					
	600 μm				43.5	97.2	54.6					
	300 μm				10.3	58.3	31.5					
	150 μm				4.0	13.2	15.5					
75 μm				1.0	3.4	6.9						
比重	表乾	2.717	2.694	2.694	2.587	2.594	2.651					
	見かけ	2.731	2.718	2.723	2.631	2.685	2.740					
吸水率 %		0.297	0.526	0.630	1.041	2.114	1.989					
すりへり減量 %		7.9	12.2	13.6								
安定率 %		0.2	2.5	0.5								
軟石率 %		1.8	1.0	0.0								
粘土塊率 %		0.05	0.07	0.06								
単位体積重量 kg/1		1.61	1.57	1.53	1.64	1.58	1.77					
剥離抵抗率 %			3									

材料の生産地

材料名	生産地	業者名	材質	
砕石	5号碎石	岡山県真庭市神代	(株)マルケイ	硬質砂岩
	6号碎石	岡山県真庭市神代	(株)マルケイ	硬質砂岩
	7号碎石	岡山県真庭市神代	(株)マルケイ	硬質砂岩
砂	粗砂	鳥取県日野郡日南町花口	生山礦業(株)	加工砂
	細砂	鳥取県東伯郡北栄町(北条砂丘)地内	(有)永田商事	天然砂
	SC	岡山県真庭市神代	(株)マルケイ	硬質砂岩
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	石灰岩	
アスファルト	-	ENEOS(株)	-	

使用予定骨材の合成粒度

	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗砂	細砂	SC	F			
修正配合率 (%)	17.4	27.6	11.8	25.3	6.4	5.7	5.8			
37.5 mm										
31.5 mm										
26.5 mm	100.0									
19 mm	97.5	100.0								
13.2 mm	3.4	97.3	100.0							
4.75 mm	0.0	2.1	95.1	100.0		100.0				
2.36 mm		0.0	1.6	97.1	100.0	97.1				
600 μm			0.0	43.5	97.2	54.6	100.0			
300 μm				10.3	58.3	31.5	100.0			
150 μm				4.0	13.2	15.5	97.9			
75 μm				1.0	3.4	6.9	88.0			

各骨材別配合比											合成 粒度	予定 粒度
	5号碎石	6号碎石	7号碎石	粗砂	細砂	SC	F				合成 粒度	予定 粒度
37.5 mm												
31.5 mm												
26.5 mm	17.4										100.0	100.0
19 mm	17.0	27.6									99.6	97.5
13.2 mm	0.6	26.9	11.8								82.5	82.5
4.75 mm	0.0	0.6	11.2	25.3		5.7					55.0	55.0
2.36 mm		0.0	0.2	24.6	6.4	5.5					42.5	42.5
600 μm			0.0	11.0	6.2	3.1	5.8				26.1	24.0
300 μm				2.6	3.7	1.8	5.8				13.9	15.5
150 μm				1.0	0.8	0.9	5.7				8.4	11.0
75 μm				0.3	0.2	0.4	5.1				6.0	6.0

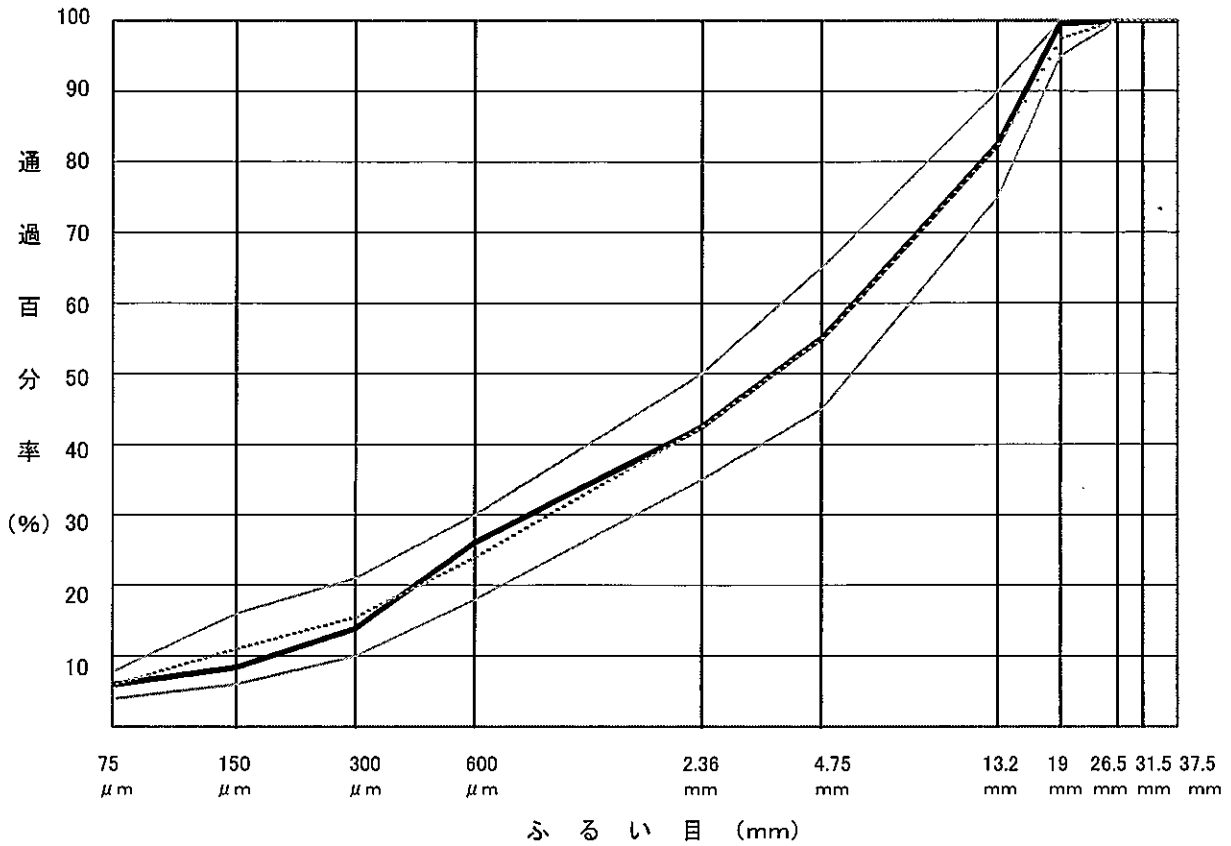
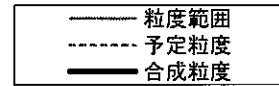
比重補正骨材配合比

											計
骨材配合 (1)											
比重 (2)											
(1)×(2)											(3)
比重補正骨材 配合比 ※1											

※1 (1)×(2)÷(3)×100

粒度加積曲線図

工種：20mm密粒度アスコン



理論最大密度の計算表

骨材の種類	配合比 %	骨材の比重	係数
A	B	C	D=B/C
5号碎石	17.4	2.731	6.371
6号碎石	27.6	2.718	10.155
7号碎石	11.8	2.723	4.333
粗砂	25.3	2.631	9.616
細砂	6.4	2.685	2.384
SC	5.7	2.740	2.080
F	5.8	2.71	2.140
係数の和	K =		37.079
乾燥骨材の比重	$\frac{100}{K}$		= 2.697

AS混合率%	AS密度				理論最大密度
E	F	$G = \frac{E}{F}$	$H = \frac{K(100-E)}{100}$	I=G+H	$J = \frac{100}{I}$
5.0	1.038	4.817	35.225	40.042	2.497
5.5		5.299	35.040	40.339	2.479
6.0		5.780	34.854	40.634	2.461
6.5		6.262	34.669	40.931	2.443
7.0		6.744	34.483	41.227	2.426

備考

マーシャル安定度試験

成型日: 令和 7 年 12 月 5 日

試験日: 令和 7 年 12 月 6 日

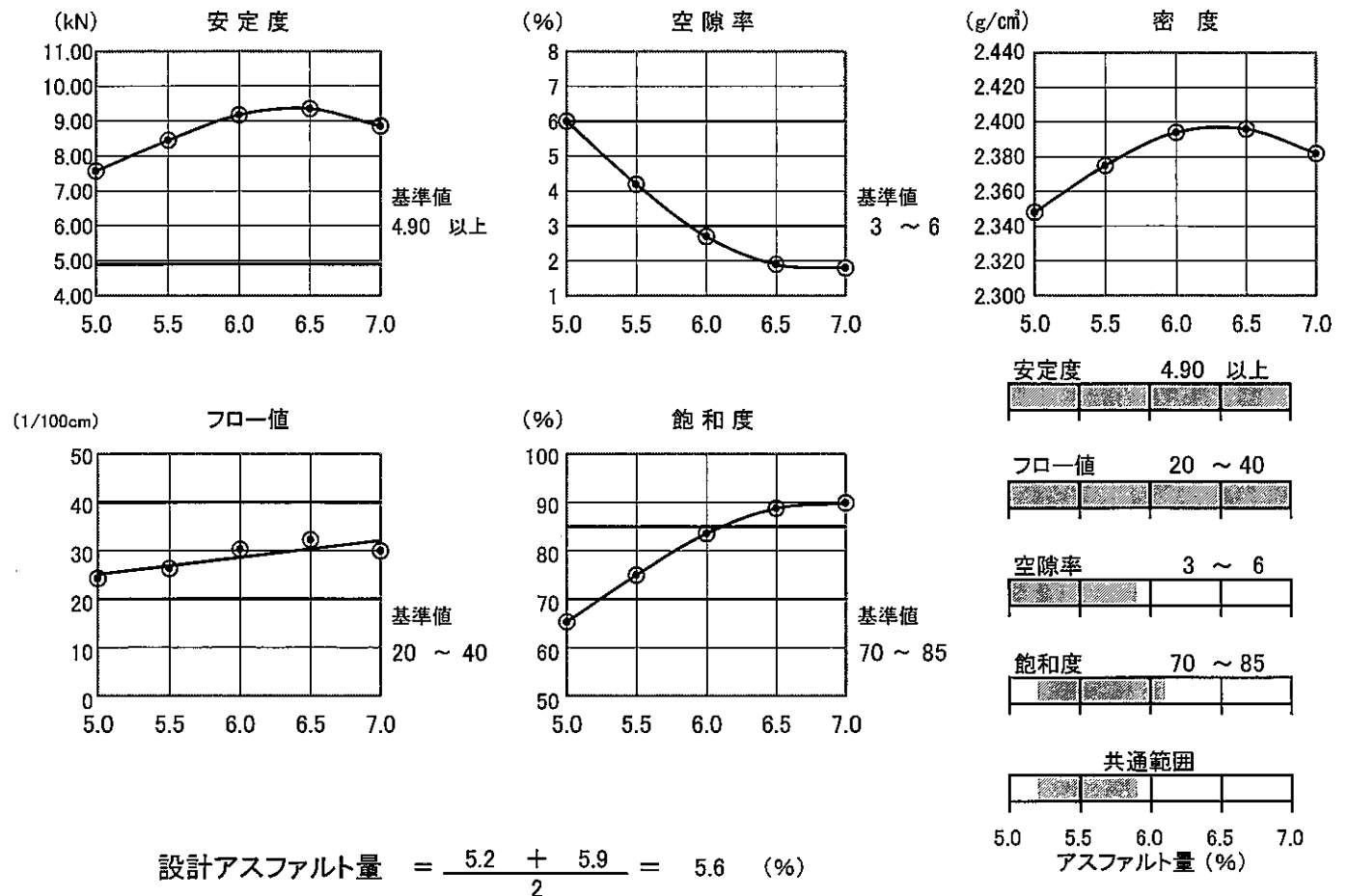
測定者: 田川 文男

工種: 20mm密粒度アスコン

供試体 NO	AS %	厚さ	重量			密度 (g/cm ³)	理論最大密度	AS容積率 (%)	空隙率 (%)	骨材空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度		フロー値 1/100cm
			空中	水中	表乾							目盛	kN	
			C	D	E							F	G	
		平均				C/(E-D)		A×F / AS密度	100× (1-F/G)	H + I	100×H/J		L× 0.137	
1	5.0	630	1202.7	692.3	1204.3	2.349						57	7.81	25
2		643	1227.0	706.5	1229.1	2.348						54	7.40	23
3		632	1206.1	694.0	1207.7	2.348						55	7.54	24
平均						2.348	2.497	11.3	6.0	17.3	65.3		7.58	24
4	5.5	640	1231.3	714.3	1232.5	2.376						62	8.49	28
5		636	1218.6	705.9	1219.6	2.372						59	8.08	24
6		634	1218.5	707.0	1219.4	2.378						64	8.77	27
平均						2.375	2.479	12.6	4.2	16.8	75.0		8.45	26
7	6.0	639	1231.9	718.3	1232.7	2.395						70	9.59	32
8		643	1240.9	723.2	1241.8	2.393						65	8.91	30
9		630	1215.7	708.6	1216.6	2.393						66	9.04	31
平均						2.394	2.461	13.8	2.7	16.5	83.6		9.18	31
10	6.5	628	1218.6	710.4	1219.0	2.396						67	9.18	32
11		630	1225.1	715.0	1225.7	2.399						72	9.86	35
12		643	1245.8	725.5	1246.1	2.393						66	9.04	31
平均						2.396	2.443	15.0	1.9	16.9	88.8		9.36	33
13	7.0	632	1225.6	712.5	1225.9	2.387						69	9.45	33
14		643	1242.3	720.7	1242.7	2.380						62	8.49	28
15		627	1212.4	703.4	1212.8	2.380						63	8.63	29
平均						2.382	2.426	16.1	1.8	17.9	89.9		8.86	30

標準マーシャル試験	混合温度	153 °C	締固め回数両面各	50 回	供試体の浸漬時間	30 分
	締固め温度	141 °C	試験時の水温	60 °C	AS密度	1.038 g/cm ³

設計アスファルト量の設定図



骨材ふるい分け及び比重吸水試験（現場配合）

試験年月日： 令和 7 年 12 月 8 日 担当者： 田川 文男

工種： 20mm密粒度アスコン

(ピンNO. についての詳細は、後頁『配合表』を参照のこと)

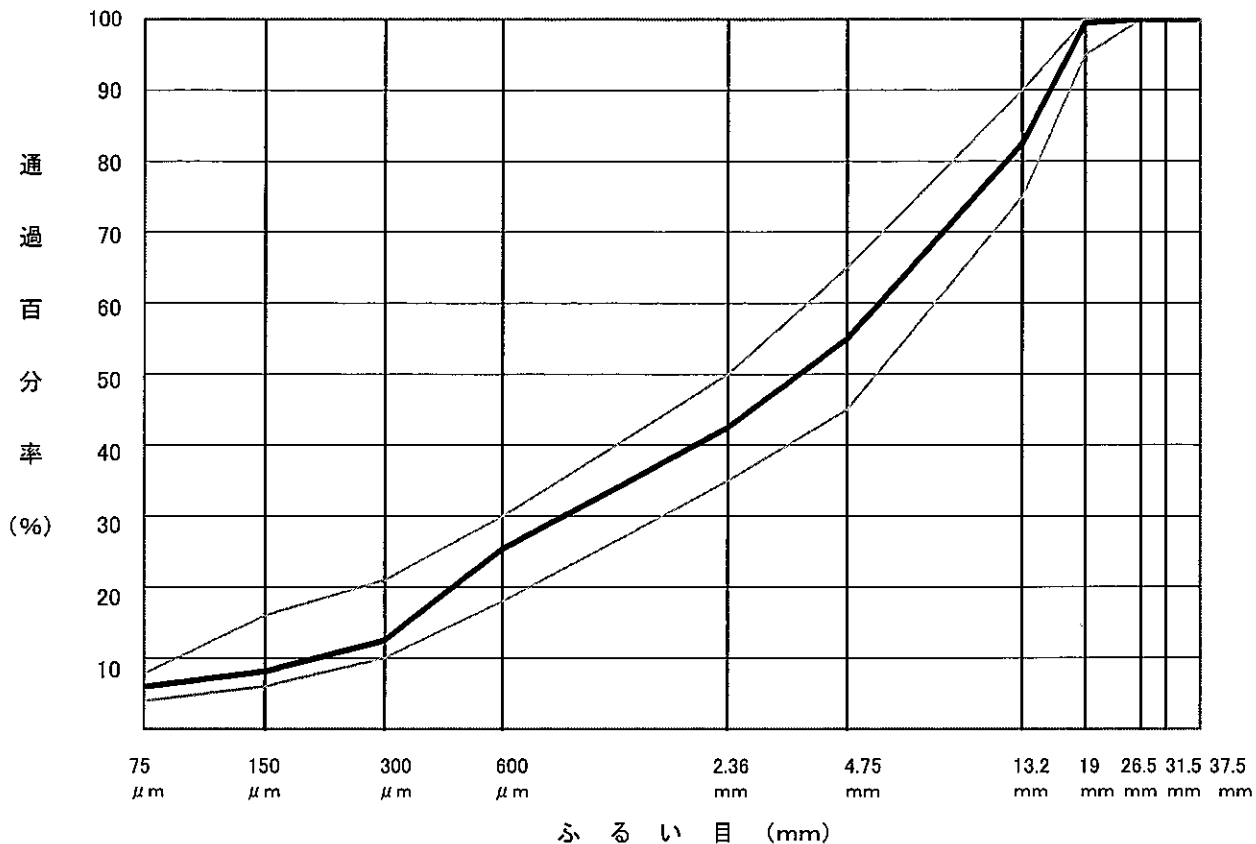
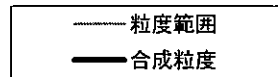
ふるい目	4ピン		3ピン		2ピン		1ピン		F												
	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	残留重量	通過%	
37.5 mm																					
31.5 mm																					
26.5 mm	0	100.0																			
19 mm	149	97.0	0	100.0																	
13.2 mm	4746	2.1	110	97.2	0	100.0															
4.75 mm	105	0.0	3807	2.0	99	95.0	0	100.0													
2.36 mm			83	0.0	1859	2.0	30	97.0													
600 μm					42	0.0	450	52.0	-	100.0											
300 μm							344	17.6	-	100.0											
150 μm							115	6.1	-	97.9											
75 μm							39	2.2	-	88.0											
受皿							22	-	-	-											
合計	5000		4000		2000		1000		-												
表乾比重		-		-		-		-		-											
見かけ比重	2.731		2.718		2.723		2.657		2.71												
吸水率		-		-		-		-		-											

備考

	4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	F						
修正配合率 (%)	17.1	27.9	11.6	37.5	5.9						
37.5 mm											
31.5 mm											
26.5 mm	100.0										
19 mm	97.0	100.0									
13.2 mm	2.1	97.2	100.0								
4.75 mm	0.0	2.0	95.0	100.0							
2.36 mm		0.0	2.0	97.0							
600 μm			0.0	52.0	100.0						
300 μm				17.6	100.0						
150 μm				6.1	97.9						
75 μm				2.2	88.0						

	各骨材別配合比										合成 粒度	予定 粒度	
	4ピン	3ピン	2ピン	1ピン	F								
37.5 mm													
31.5 mm													
26.5 mm	17.1											100.0	100.0
19 mm	16.6	27.9										99.5	99.6
13.2 mm	0.4	27.1	11.6									82.5	82.5
4.75 mm	0.0	0.6	11.0	37.5								55.0	55.0
2.36 mm		0.0	0.2	36.4								42.5	42.5
600 μm			0.0	19.5	5.9							25.4	26.1
300 μm				6.6	5.9							12.5	13.9
150 μm				2.3	5.8							8.1	8.4
75 μm				0.8	5.2							6.0	6.0

備 考



理論最大密度の計算表 (現場配合)

骨材の種類	配合比 %	骨材の比重	係数
A	B	C	D=B/C
4ピン	17.1	2.731	6.261
3ピン	27.9	2.718	10.265
2ピン	11.6	2.723	4.260
1ピン	37.5	2.657	14.114
F	5.9	2.71	2.177
係数の和	K =		37.077
乾燥骨材の比重	$\frac{100}{K}$		= 2.697

AS混合率%	AS密度				理論最大密度
E	F	$G = \frac{E}{F}$	$H = \frac{K(100-E)}{100}$	I=G+H	$J = \frac{100}{I}$
5.6	1.038	5.395	35.001	40.396	2.475

備 考

マーシャル安定度試験（現場配合）

工種：20mm密粒度アスコン

成型日：令和 7 年 12 月 9 日

測定者： 田川 文男

試験日：令和 7 年 12 月 10 日

供試体 NO	AS %	厚さ	重 量			密度 (g/cm ³)	理論最大密度	AS容積率 (%)	空隙率 (%)	骨材空隙率 (%)	飽和度 (%)	安 定 度		フロー値 1/100cm
			空 中	水 中	表 乾							目盛	kN	
			A	B	C							D	E	
		平均				C/(E-D)		A×F /AS密度	100× (1-F/G)	H + I	100×H/J		L× 0.137	
1	5.6	626	1202.9	696.9	1203.4	2.375						60	8.22	25
2		627	1206.4	699.9	1206.8	2.380						65	8.91	29
3		636	1220.4	707.5	1221.1	2.376						62	8.49	26
平均						2.377	2.475	12.8	4.0	16.8	76.2	a	8.54	27

標準マーシャル試験	混合温度	153 °C	締固め回数両面各	50 回	供試体の浸漬時間	30 分
	締固め温度	141 °C	試験時の水温	60 °C	AS密度	1.038 g/cm ³

試験日：令和 7 年 12 月 12 日

供試体 NO	AS %	厚さ	重 量			密度 (g/cm ³)	理論最大密度	AS容積率 (%)	空隙率 (%)	骨材空隙率 (%)	飽和度 (%)	安 定 度		フロー値 1/100cm
			空 中	水 中	表 乾							目盛	kN	
			A	B	C							D	E	
		平均				C/(E-D)		A×F /AS密度	100× (1-F/G)	H + I	100×H/J		L× 0.137	
1	5.6	643	1231.4	713.3	1232.0	2.374						56	7.67	30
2		641	1228.7	712.0	1229.3	2.375						53	7.26	28
3		635	1221.7	709.3	1222.4	2.381						58	7.95	32
平均						2.377	2.475	12.8	4.0	16.8	76.2	b	7.63	30

水浸マーシャル試験	混合温度	153 °C	締固め回数両面各	50 回	供試体の浸漬時間	48 時間
	締固め温度	141 °C	試験時の水温	60 °C	AS密度	1.038 g/cm ³
					残留安定度 b/a×100	89.3 %

配合表（現場配合）

令和 7 年 12 月 12 日

使用材料 (mm)	配合率 (%)	現場指示配合率 (%)	1バッチ重量 (kg)	累計重量 (kg)	備 考
4ピン (碎石 19 ~ 13.2)	17.1	16.14	161.4	161.5	
3ピン (碎石 13.2 ~ 4.75)	27.9	26.34	263.4	425.0	
2ピン (碎石 4.75 ~ 2.36)	11.6	10.95	109.5	534.5	
1ピン (碎石 2.36 ~ 0)	37.5	35.40	354.0	888.5	
石 粉	5.9	5.57	55.7	55.5	
アスファルト	-	5.60	56.0	56.0	
合 計	100.0	100.00	1000		

温度管理目標値

工種：20mm密粒度アスコン

令和 7 年 12 月 12 日

ストレート アスファルトについて	温度範囲	目標温度
1. 混合温度	使用アスファルトの動粘度 150 ~ 300 センチストークス (セイボルトフロール秒 75 ~ 150 秒)時の温度範囲の 中から選ぶものとし、運搬距離等を考慮して混合温度を設定する。	155 °C
2. アスファルト加熱温度	上記動粘度範囲より設定する。	155 °C
3. 骨材加熱温度	混合温度より 10 °C高くする。	165 °C
4. 敷きならし温度	110 °C以上の為	140 °C
5. 一次転圧温度	110 °C~ 140 °Cの為	130 °C
備考		

プラント基準値

● アスファルト量

アスファルト量 (%)	5.6 %	
-------------	-------	--

● 骨材粒度

ふるい目の開き	通過重量百分率 (%)
37.5 mm	
31.5 mm	
26.5 mm	100.0
19 mm	99.5
13.2 mm	82.5
4.75 mm	55.0
2.36 mm	42.5
600 μm	25.4
300 μm	12.5
150 μm	8.1
75 μm	6.0

備考

2025年 12月 1日

三菱商事エネルギー株式会社 (AS中国) 御中
(写)

水島B工場

試験成績表 (代表性状)

ENEOS株式会社
産業エネルギー部 コークス・アスファルト
マネージャー 清見 賢司

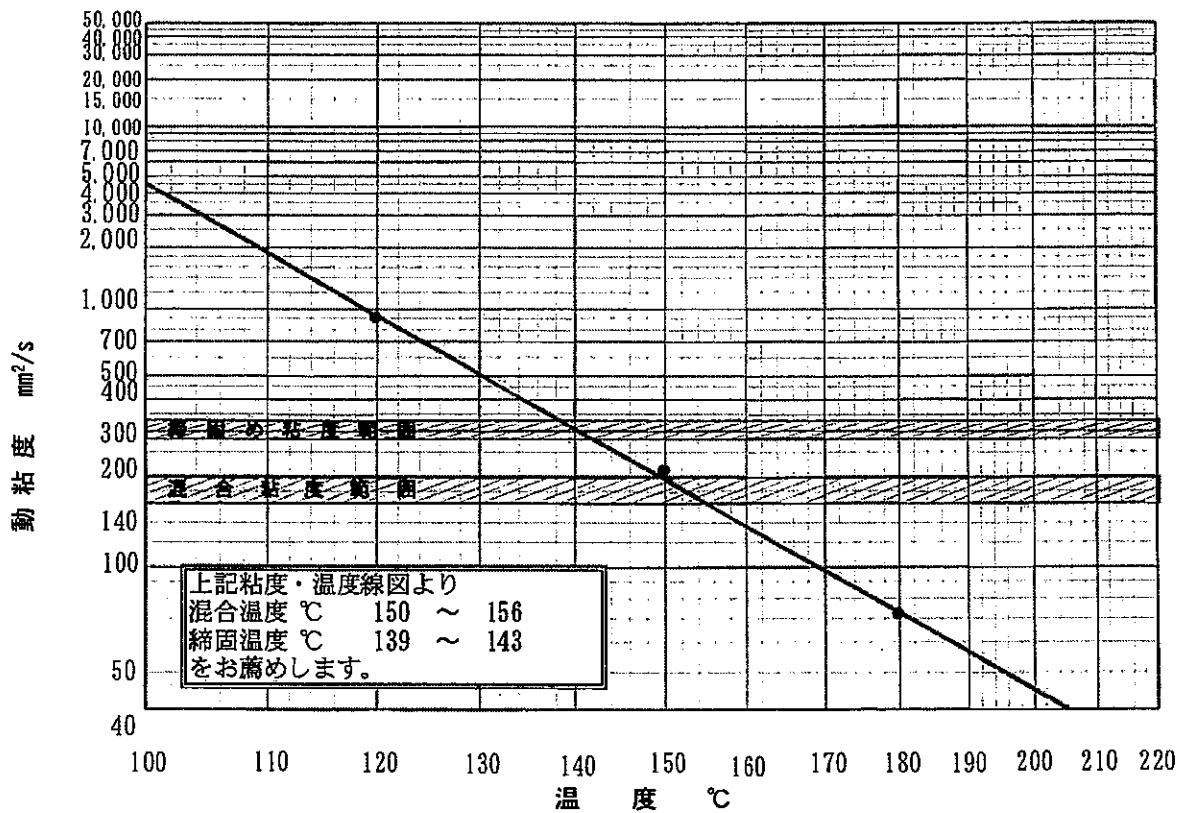


商品名: 60-80 ストレートアスファルト

2025年12月分 試験成績表 (代表性状) は、前月実績等を基本に作成しており
お客様に納入する商品の実測値ではありません。

試験項目	数値	JIS規格 (K=2207)
針入度 25°C, 1/10mm	65	60を超え 80以下
軟化点 °C	49.5	44.0 ~ 52.0
伸度 15°C, cm	140 (+)	100 以上
トルエン可溶分 質量%	99.97	99.0 以上
引火点 COC °C	366	260 以上
薄膜加熱 163°C, 5Hr. 質量変化率, 質量%	0.08	0.6 以下
薄膜加熱 163°C, 5Hr. 針入度残存率, %	73	55 以上
蒸発後の針入度比	102	110 以下
密度 15°C, g/cm ³	1.038	1.000 以上
動粘度 120°C, mm ² /s	902	-
動粘度 150°C, mm ² /s	211	-
動粘度 180°C, mm ² /s	71.8	-

(担当者: 井上 和也)



温度 - 粘度図

受付番号: SP-250401001-1
発行番号: SP-2501802-1-A-1/1
2025年12月2日 発行

試験報告書



足立石灰工業株式会社

殿

試料の区分: 石灰等
試料の名称: 炭カル(舗装用フィラー) 令和7年12月分
試料採取日: 2025/11/21
試料採取者: 持込試料
試料採取場所: 足立石灰工業
依頼年月日: 2025/11/25

事業者 公益財団法人岡山県環境保全事業団
事業所 公益財団法人岡山県環境保全事業団環境調査分析センター
〒701-0212 岡山県岡山市南区内尾665-1
TEL: 086-298-2616 FAX: 086-298-2617
登録番号 岡山県知事登録 第6-1号、第7-1号
及び第8-1号



試験管理者 環境計量士 藤原 由紀



上記試料について試験の結果を下記のとおり報告します。

試験の項目	試験の単位	試験の結果	試験の方法
密度	-	2.71	比重瓶法
水分含有率	%	0.01 未満	JIS A5008 3.3.1
熱耐久性	-	変化なし	目視 (200°C、1時間加熱による変化)
粒度 (通過率 600 μ m)	%	100	JIS A5008 3.3.2
粒度 (通過率 300 μ m)	%	100	JIS Z8815 6
粒度 (通過率 150 μ m)	%	97.9	JIS A5008 3.3.2
粒度 (通過率 75 μ m)	%	88.0	JIS A5008 3.3.2
以下余白			
備考	結果については、現物あたり。		

注記 (1) 当団の許可なく、本報告書記載事項の一部のみ複製(変更)することを禁じます。
(2) 試料採取者が公益財団法人岡山県環境保全事業団職員でない場合は、試料採取について当団は一切関わっておりません。
(3) 試験の結果が「・・・未満」又は「<」とある場合は、それぞれ定値下限値未満又は検出下限値未満であることを示します。

粗骨材の剥離抵抗性試験報告書

試料名 : S-13(6号碎石)

試験日 : 令和 7 年 12 月 4 日

試験場所 : 永瀬産業(株)

試験者 : 田川 文男

◇ 骨 材

岩 種 : 硬質砂岩

産 地 : 岡山県真庭市神代

生産会社 : (株)マルケイ

◇ アスファルト

種 類 : ストアス(60-80)

製造会社 : ENEOS株式会社

針入度 : 65

軟化点(°C) : 49.5

180cSt時の温度(°C) : 152

◇ 結 果

評価者名	A	B	C	D	E	平均
剥離面積率 (%)	4	3	3	3	3	3.2

報告値 3 %

粗骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>S-20 (5号)</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>岡山県真庭市神代</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
骨材の最大寸法 <u>20</u> mm			
試験時の水温 <u>20</u> °C			
試料番号		1	2
① 表乾重量 (g)		5018.9	5028.3
② 水中重量 (g)		3170.3	3178.9
③ 試量容積 (cm ³)	①-②	1848.6	1849.4
④ 表乾比重	①÷③	2.715	2.719
1 平均		2.717	
⑤ 乾燥後の試料重量 (g)		5005.3	5012.2
⑥ 見掛比重	⑤÷(⑤-②)	2.728	2.734
2 平均		2.731	
⑦ 吸水量 (g)	①-⑤	13.6	16.1
⑧ 吸水率 (%)	⑦÷⑤×100	0.272	0.321
3 平均 (%)		0.297	
備考			

粗骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>S-13 (6号)</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>岡山県真庭市神代</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
骨材の最大寸法 <u>13</u> mm			
試験時の水温 <u>20</u> °C			
試料番号		1	2
① 表乾重量 (g)		4029.3	4025.1
② 水中重量 (g)		2535.3	2529.3
③ 試量容積 (cm ³)	①-②	1494.0	1495.8
④ 表乾比重	①÷③	2.697	2.691
1 平均		2.694	
⑤ 乾燥後の試料重量 (g)		4008.1	4004.2
⑥ 見掛比重	⑤÷(⑤-②)	2.721	2.715
2 平均		2.718	
⑦ 吸水量 (g)	①-⑤	21.2	20.9
⑧ 吸水率 (%)	⑦÷⑤×100	0.529	0.522
3 平均 (%)		0.526	
備考			

粗骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>S-5 (7号)</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>岡山県真庭市神代</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
骨材の最大寸法 <u>5</u> mm			
試験時の水温 <u>20</u> °C			
試料番号		1	2
① 表乾重量 (g)		2027.2	2029.7
② 水中重量 (g)		1273.3	1277.3
③ 試量容積 (cm ³)	①-②	753.9	752.4
④ 表乾比重	①÷③	2.689	2.698
1 平均		2.694	
⑤ 乾燥後の試料重量 (g)		2014.2	2017.3
⑥ 見掛比重	⑤÷(⑤-②)	2.719	2.726
2 平均		2.723	
⑦ 吸水量 (g)	①-⑤	13.0	12.4
⑧ 吸水率 (%)	⑦÷⑤×100	0.645	0.615
3 平均 (%)		0.630	
備考			

細骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>粗砂</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>日南町花口</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
試験時の水温 <u>20</u> °C			
フラスコの容積 <u>A 500</u> CC			
試料番号		1	2
① 試料重量 (g)		500.0	500.0
② フラスコ重量 (g)		151.9	153.4
③ 試料+フラスコ+水重量 (g)		957.9	960.9
④ 水の重量 (g)	③-①-②	306.0	307.5
⑤ 試量容積 (cm ³)	A-④	194.0	192.5
⑥ 表乾比重	①÷⑤	2.577	2.597
1 平均		2.587	
⑦ 乾燥後の試料重量 (g)		494.8	494.9
⑧ 見掛比重	⑦÷(A-④-⑨)	2.621	2.641
2 平均		2.631	
⑨ 吸水量 (g)	①-⑦	5.2	5.1
⑩ 吸水率 (%)	⑨÷⑦×100	1.051	1.031
3 平均 (%)		1.041	
備考			

細骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>細砂</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>北栄町(北条砂丘)地内</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
試験時の水温 <u>20</u> °C			
フラスコの容積 <u>A 500</u> CC			
試料番号		1	2
① 試料重量 (g)		500.0	500.0
② フラスコ重量 (g)		151.9	153.1
③ 試料+フラスコ+水重量 (g)		959.3	960.2
④ 水の重量 (g)	③-①-②	307.4	307.1
⑤ 試量容積 (cm ³)	A-④	192.6	192.9
⑥ 表乾比重	①÷⑤	2.596	2.592
1 平均		2.594	
⑦ 乾燥後の試料重量 (g)		489.3	490.0
⑧ 見掛比重	⑦÷(A-④-⑨)	2.690	2.679
2 平均		2.685	
⑨ 吸水量 (g)	①-⑦	10.7	10.0
⑩ 吸水率 (%)	⑨÷⑦×100	2.187	2.041
3 平均 (%)		2.114	
備考			

細骨材の比重及び吸水率試験		試験報告用紙	
試料名 <u>スクリーニングス(SC)</u>		試験年月日 <u>令和7年12月4日</u>	
資料採取場所 <u>岡山県真庭市神代</u>		試験者 <u>田川文男</u>	
試験時の水温 <u>20</u> °C			
フラスコの容積 <u>A 500</u> CC			
試料番号		1	2
① 試料重量 (g)		500.0	500.0
② フラスコ重量 (g)		151.4	153.5
③ 試料+フラスコ+水重量 (g)		965.3	962.2
④ 水の重量 (g)	③-①-②	313.9	308.7
⑤ 試量容積 (cm ³)	A-④	186.1	191.3
⑥ 表乾比重	①÷⑤	2.687	2.614
1 平均		2.651	
⑦ 乾燥後の試料重量 (g)		490.1	490.4
⑧ 見掛比重	⑦÷(A-④-⑨)	2.781	2.699
2 平均		2.740	
⑨ 吸水量 (g)	①-⑦	9.9	9.6
⑩ 吸水率 (%)	⑨÷⑦×100	2.020	1.958
3 平均 (%)		1.989	
備考			



骨材試験成績書

郵便番号 717-0023
依頼者 所在地 岡山県真庭市江川846番地
会社名 (株)マルケイ 様
(依頼者コード= 08070)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日

鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A08-1 A09-1 A10-1 A11-1 A13-1 A14-1 A18-1
2. 受付番号	251105004
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	S-20(5号)

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105004	生産地・採取地	岡山県真庭市神代
名称等	S-20(5号)	生産者・採取者	(株)マルケイ
試験年月日	令和7年11月28日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

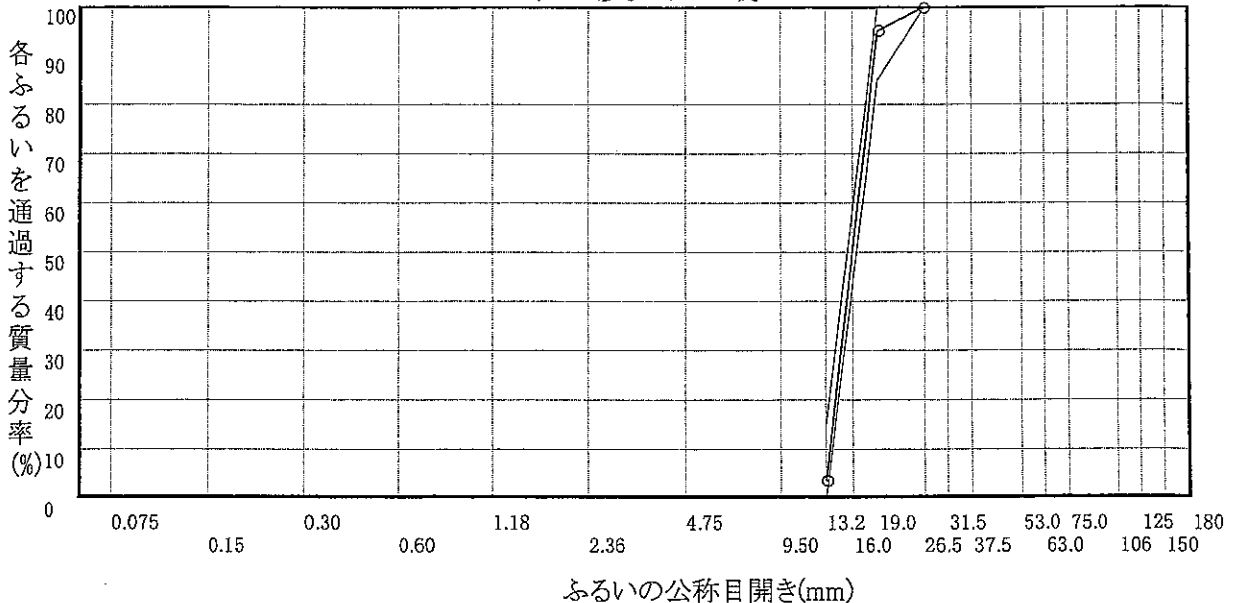
試験結果

密度及び 吸水率 JISA1110: 2006	表乾密度	2.739 g/cm ³
	かさ密度	2.731 g/cm ³
	見掛密度	2.752 g/cm ³
	吸水率	3.0%以下 0.279 %
単位容積質量 JISA1104:2006		1.61 kg/L
実積率 JISA1104:2006		59.0 %
微粒分量 JISA1103:2014		* %
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分 30%以下 (H区分) 7.9 %
安定性 JISA1122:2014		0.2 %
有機不純物 JISA1105:2015		*
塩化物 JISA5002:2003		* %
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		1.8 %
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %
粘土塊量 JISA1137:2014		0.05 %

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
26.5	*	*	100.0
19.0	*	*	95.2
13.2	*	*	3.7
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線





(1/2)
鳥建技第 356122号

骨材試験成績書

郵便番号 717-0023
依頼者 所在地 岡山県真庭市江川846番地
会社名 (株)マルケイ 様
(依頼者コード = 08070)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日

鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A08-1 A09-1 A10-1 A11-1 A13-1 A14-1 A18-1
2. 受付番号	251105004
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	S-13(6号)

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105004	生産地・採取地	岡山県真庭市神代
名称等	S-13(6号)	生産者・採取者	(株)マルケイ
試験年月日	令和7年11月28日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

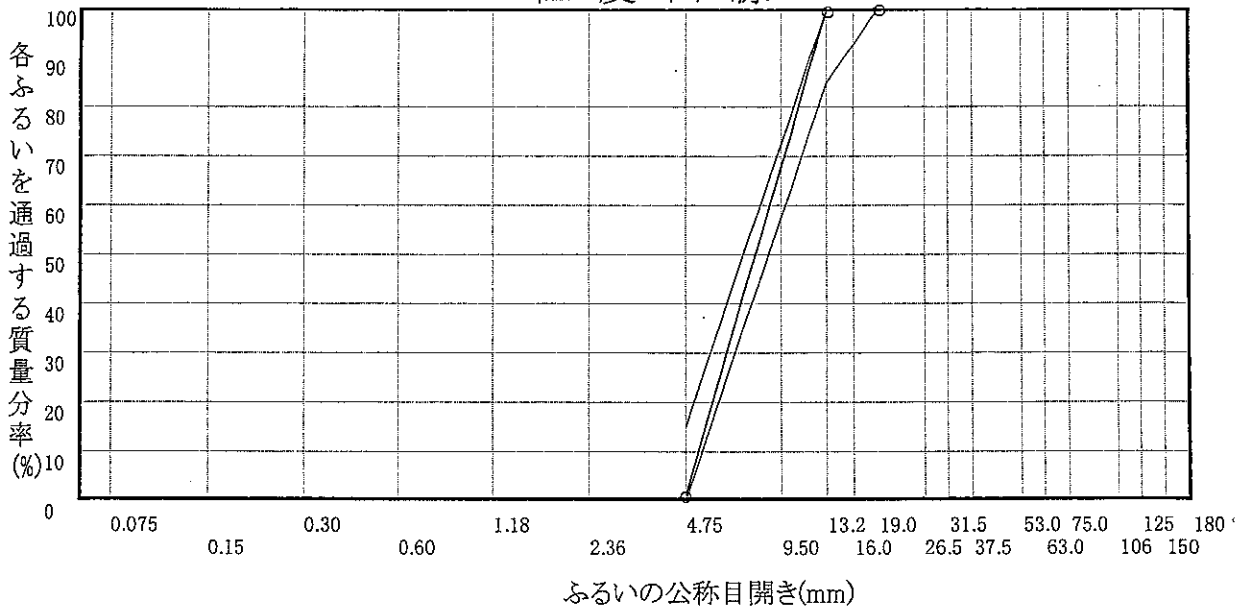
試験結果

密度及び吸水率 JISA1110:2006	表乾密度	2.701 g/cm ³	
	かさ密度	2.685 g/cm ³	2.45以上
	見掛密度	2.727 g/cm ³	
	吸水率	0.573 %	3.0%以下
単位容積質量 JISA1104:2006		1.57 kg/L	
実積率 JISA1104:2006		58.5 %	
微粒分量 JISA1103:2014		* %	
すりへり減量 JISA1121:2022		12.2 %	粒度区分 30%以下 (*)
安定性 JISA1122:2014		2.5 %	
有機不純物 JISA1105:2015		*	
塩化物 JISA5002:2003		* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		1.0 %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %	
粘土塊量 JISA1137:2014		0.07 %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの公称目開き(mm)	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
19.0	*	*	100.0
13.2	*	*	99.7
4.75	*	*	1.0
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線





骨材試験成績書

郵便番号 717-0023
依頼者 所在地 岡山県真庭市江川846番地
会社名 (株)マルケイ 様
(依頼者コード = 08070)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日 鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A08-1 A09-1 A10-1 A11-1 A13-1 A14-1 A18-1
2. 受付番号	251105004
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	S-5(7号)

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105004	生産地・採取地	岡山県真庭市神代
名称等	S-5(7号)	生産者・採取者	(株)マルケイ
試験年月日	令和7年11月21日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

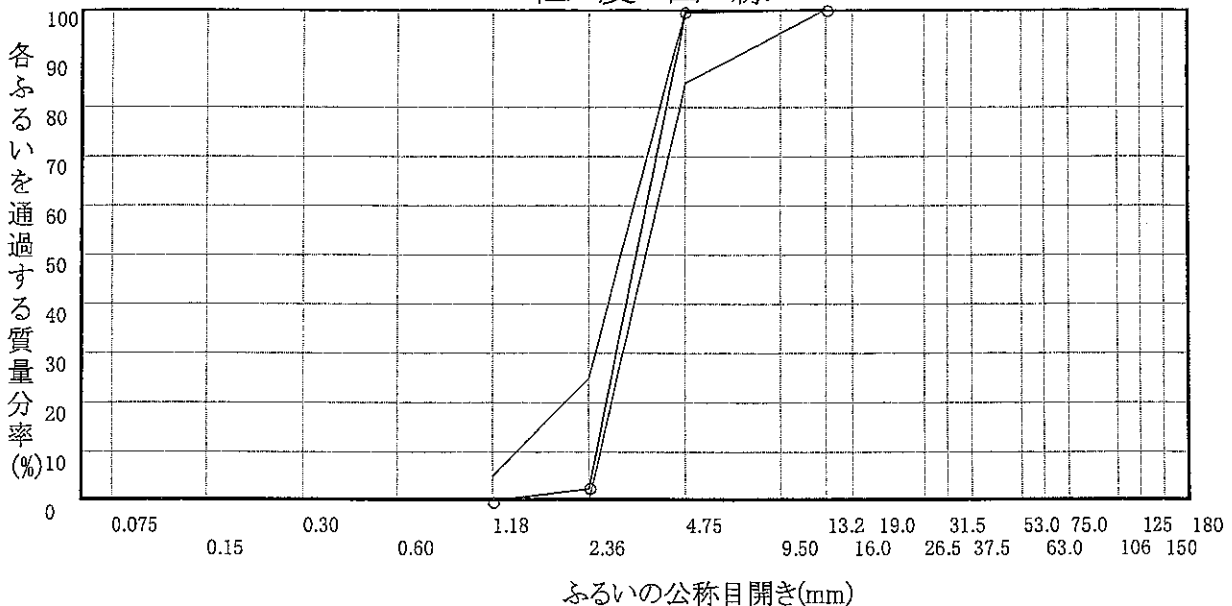
試験結果

密度及び吸水率 JISA1110:2006	表乾密度	2.707 g/cm ³	
	かさ密度	2.690 g/cm ³	2.45 以上
	見掛密度	2.737 g/cm ³	
	吸水率	0.648 %	3.0% 以下
単位容積質量 JISA1104:2006		1.53 kg/L	
実積率 JISA1104:2006		56.9 %	
微粒分量 JISA1103:2014		*	%
すりへり減量 JISA1121:2022		13.6 %	粒度区分 (D区分) 30% 以下
安定性 JISA1122:2014		0.5 %	
有機不純物 JISA1105:2015		*	
塩化物 JISA5002:2003		*	%
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		0.0 %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		*	%
粘土塊量 JISA1137:2014		0.06 %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの公称目開き(mm)	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいにとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
13.2	*	*	100.0
4.75	*	*	99.4
2.36	*	*	2.7
1.18	*	*	0.0
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線





骨材試験成績書

郵便番号 683-0101
依頼者 所在地 米子市大篠津町3280番地
会社名 永瀬産業(株) 様
(依頼者コード= 00411)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日 鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A01-1 A02-1 A03-1
2. 受付番号	251105005
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	加工砂

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105005	生産地・採取地	日野郡日南町花口
名称等	加工砂	生産者・採取者	生山礦業(株)
試験年月日	令和7年11月26日	試験責任者	大西 慶祐
備考	粗砂		

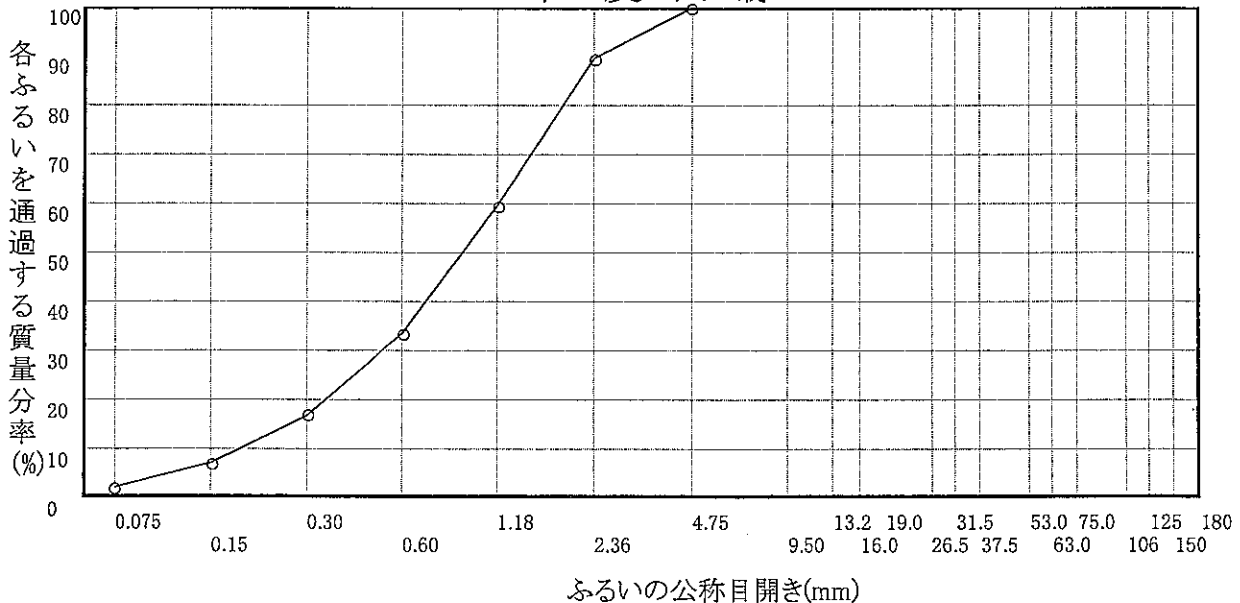
試験結果

密度及び吸水率 JISA1109:2006	表乾密度	2.582 g/cm ³	
	かさ密度	2.554 g/cm ³	
	見掛密度	2.628 g/cm ³	
	吸水率	1.099 %	
単位容積質量 JISA1104:2006		1.64 kg/L	
実積率 JISA1104:2006		64.2 %	
微粒分量 JISA1103:2014		* %	
すりへり減量 JISA1121:2022		* %	粒度区分(*)
安定性 JISA1122:2014		* %	
有機不純物 JISA1105:2015		*	
塩化物 JISA5002:2003		* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %	
粘土塊量 JISA1137:2014		* %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるい にとどまる 質量分率 (%)	各ふるい を通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	*
4.75	*	*	100.0
2.36	*	*	89.7
1.18	*	*	59.7
0.60	*	*	33.6
0.30	*	*	17.0
0.15	*	*	7.2
0.075	*	*	2.1
受皿	*	*	*
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線





骨材試験成績書

郵便番号 683-0101
依頼者 所在地 米子市大篠津町3280番地
会社名 永瀬産業(株) 様
(依頼者コード= 00411)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日 鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A01-1 A02-1 A03-1
2. 受付番号	251105005
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	天然砂

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105005	生産地・採取地	東伯郡北栄町(北条砂丘)地内
名称等	天然砂	生産者・採取者	(有)永田商事
試験年月日	令和7年11月21日	試験責任者	大西 慶祐
備考	細砂		

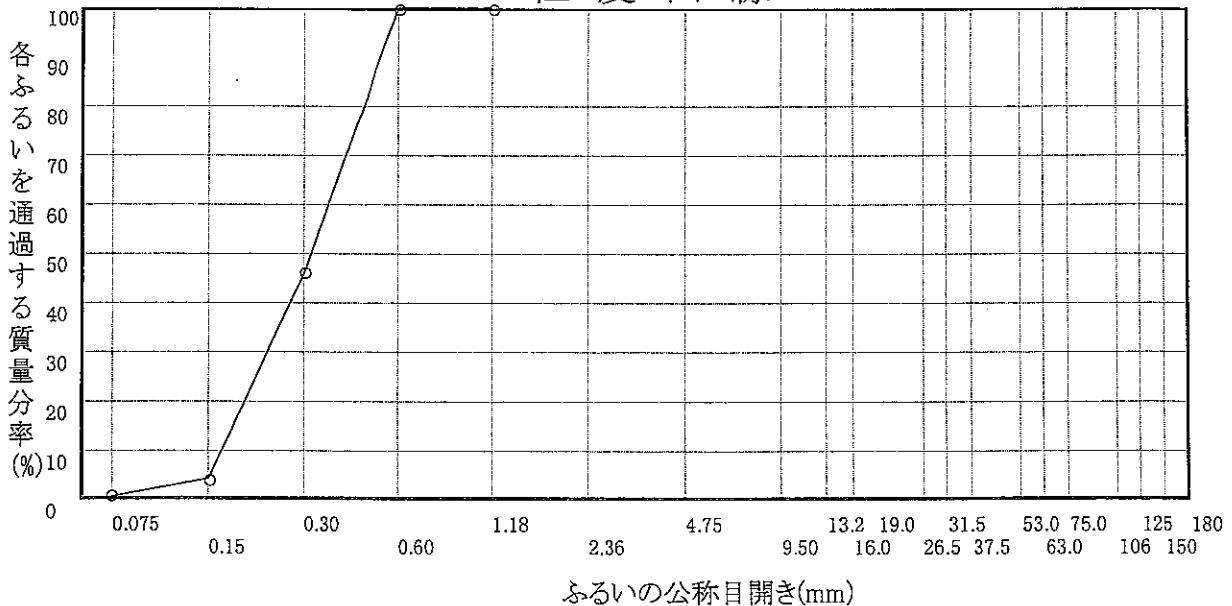
試験結果

密度及び吸水率 JISA1109:2006	表乾密度	2.599 g/cm ³	
	かさ密度	2.545 g/cm ³	
	見掛密度	2.690 g/cm ³	
	吸水率	2.119 %	
単位容積質量 JISA1104:2006		1.58 kg/L	
実積率 JISA1104:2006		62.1 %	
微粒分量 JISA1103:2014		* %	
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分(*)	* %
安定性 JISA1122:2014		* %	
有機不純物 JISA1105:2015		* %	
塩化物 JISA5002:2003		* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %	
粘土塊量 JISA1137:2014		* %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	*
4.75	*	*	*
2.36	*	*	*
1.18	*	*	100.0
0.60	*	*	99.9
0.30	*	*	46.2
0.15	*	*	4.3
0.075	*	*	0.9
受皿	*	*	*
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線





(1/2)
鳥建技第 356124号

骨材試験成績書

郵便番号 717-0023
依頼者 所在地 岡山県真庭市江川846番地
会社名 (株)マルケイ 様
(依頼者コード= 08070)

令和7年11月5日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和7年12月1日 鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 宮脇 泰一郎



1. 試験種別	A02-1 A03-1 A15-1
2. 受付番号	251105004
3. 工事名	販売用
4. 工事場所	*
5. 名称等	スクリーニングス

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	251105004	生産地・採取地	岡山県真庭市神代
名称等	スクリーニングス	生産者・採取者	(株)マルケイ
試験年月日	令和7年11月27日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

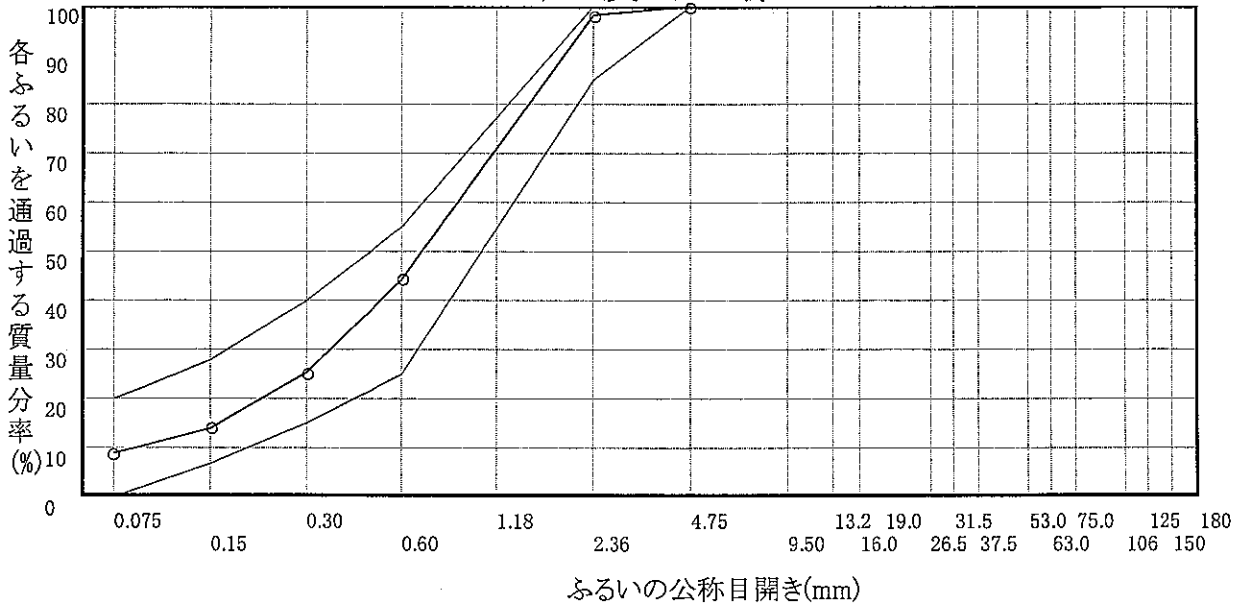
試験結果

密度及び 吸水率 JISA1109: 2006	表乾密度	2.656 g/cm ³
	かさ密度	2.603 g/cm ³
	見掛密度	2.748 g/cm ³
	吸水率	3.0%以下 2.026 %
単位容積質量 JISA1104:2006	1.77 kg/L	
実積率 JISA1104:2006	68.0 %	
微粒分量 JISA1103:2014	* %	
すりへり減量 JISA1121:2022	粒度区分 (*) * %	
安定性 JISA1122:2014	* %	
有機不純物 JISA1105:2015	* %	
塩化物 JISA5002:2003	* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007	* %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007	* %	
粘土塊量 JISA1137:2014	* %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	*
4.75	*	*	100.0
2.36	*	*	98.2
1.18	*	*	72.2
0.60	*	*	44.5
0.30	*	*	25.4
0.15	*	*	14.1
0.075	*	*	9.0
受皿	*	*	*
粗粒率	*		
摘要	JIS A 5001: 2008 に準拠		

粒度曲線




力計検査成績書

2025年9月8日

永瀬産業株式会社

御中

最大能力	30 kN	検定実施日	2025年9月8日
器物 No.	640	室内温度	27℃
ダイヤルゲージ No.	AVAF86	検定担当	榎本 

検定器 100 kN	No. AHE180017
------------	---------------

平均係数	0.13730
------	---------

対数表

荷重 (kN)	ダイヤルゲージの読み
0	0
3	21.2
5	35.5
8	57.0
10	71.4
15	108.1
20	145.1
25	182.2
30	219.8
—	—

〒536-0011 大阪府大阪市城東区放出西2丁目5番3号

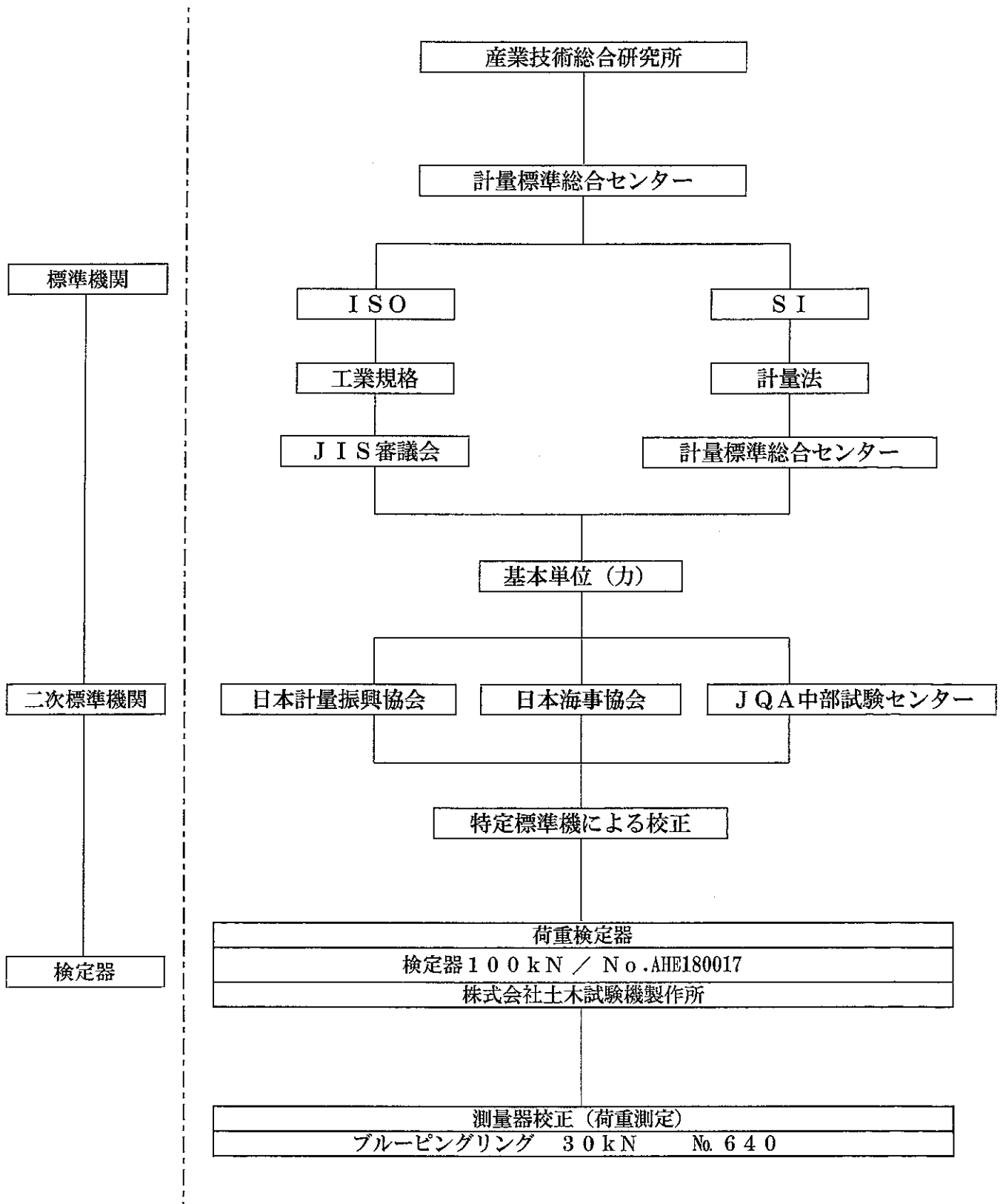
株式会社 榎本試験機製作所

TEL: 06-6167-4167 FAX: 06-6167-4168

本成績書有効期限: 2027年 9月迄

※要部修理・交換・改造が成された場合、本書は無効となります。

『力』関係トレーサビリティ体系図



2025年9月8日

〒536-0011 大阪府東淀川区放出西2丁目5-3
 株式会社 土木試験機製作所
 TEL: 06-6167-4168 (FAX: 06-6167-4168)





JCSS
JCSS 0064

総数3頁の1頁
証明書番号 53-2560386-002

校正証明書

依頼者名	株式会社 土木試験機製作所
依頼者住所	大阪府大阪市城東区放出西2-5-3
計量器の名称	ロードセル (圧縮型高精度荷重計)
型式及び器物番号	CLJ-100KNB (圧縮 100 kN) No.AHE180017
管理番号	DSR-100KN
製造者名	株式会社 東京測器研究所
指示装置及び器物番号	デジタル指示計 PSD-NB No.17340996
管理番号	DSR-100KN-D
製造者名	Mantracourt
校正方法	JQA校正要領書による (文書番号 E534619) - JIS B 7721 : 2018に準じる
校正実施条件	2頁のとおり
校正結果	3頁のとおり
校正実施年月日	2025年6月11日
校正実施場所	愛知県北名古屋市沖村五反22番地 一般財団法人 日本品質保証機構 中部試験センター 力学計測課校正室

校正結果は以上のとおりであることを証明します。

2025年6月16日

愛知県北名古屋市沖村五反22番地

一般財団法人 日本品質保証機構

中部試験センター

センター長 中嶋 大



この証明書は、計量法第144条第1項に基づくものであり、特定標準器(国家標準)にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。
書面による承認なしに、この証明書のカラーコピー及び一部分のみを複製して使用することを禁じます。
当センターは、ISO/IEC 17025:2017に基づく校正機関として認定されています。

校正実施条件

- 1) 校正に使用した参照標準は以下のとおりである。

名 称	油圧式力基準機
校正証明書番号	No.215353
校正年月日	2021年9月21日
型式及び能力	油圧式; 300 kN
器物番号	AKN-01202-1
力の方向	圧縮力
力基準機が発生する校正力の相対拡張不確かさ	
力の範囲	相対拡張不確かさ($k=2$)
3 kN ~ 300 kN	0.023 %
5 kN ~ 300 kN	0.020 %

- 2) 校正は、校正器物に圧縮力を作用させて実施した。
- 3) 予備負荷は校正サイクルの前に3回実施した。
- 4) 第一の校正サイクルでは力を増加および減少させて測定した。第二および第三の校正サイクルでは力を増加させて測定した。
- 5) 予備負荷および各校正サイクル間の待機時間は3分である。
- 6) 指示装置の分解能は、0.1である。
- 7) 力変換器と指示装置の接続ケーブルは、5.2 mの長さである。
- 8) 校正に用いる機器等は、校正を始める0.5時間以上前からすべての校正が終了するまで連続して通電した。
- 9) 校正実施場所の温度、相対湿度、気圧は以下のとおりであった。

温度：	22.8 °C~22.9 °C
相対湿度：	59 %±10 %
気圧：	1009 hPa±1 hPa

以下余白

校正結果

力の方向：圧縮

力 kN	出力値 (内挿校正式 による値)	相対拡張 不確かさ (%) U	相対誤差 (参考) (%)			相対分解能 (参考) (%) a
			繰返し性 b	零 f_0	往復 v	
3	2.9	2.9	0.00	0.00	0.00	3.45
5	4.9	1.7	0.00	0.00	0.00	2.04
10	9.9	0.83	0.00	0.00	0.00	1.01
15	14.9	0.56	0.00	0.00	0.00	0.67
20	19.9	0.42	0.00	0.00	0.00	0.50
25	24.9	0.34	0.00	0.00	0.00	0.40
30	29.9	0.29	0.00	0.00	0.00	0.33
40	39.9	0.22	0.00	0.00	0.00	0.25
50	49.9	0.18	0.00	0.00	0.00	0.20
60	59.9	0.16	0.00	0.00	0.00	0.17
80	79.9	0.13	0.00	0.00	0.00	0.13
100	99.9	0.11	0.00	0.00	—	0.10

内挿校正式

力F(kN)から出力値Xを算出：

$$X = A_0 + A_1 \cdot F + A_2 \cdot F^2 + A_3 \cdot F^3$$

$$A_0 = -9.9993 \times 10^{-2}$$

$$A_1 = 9.9993 \times 10^{-1}$$

$$A_2 = 1.6361 \times 10^{-6}$$

$$A_3 = -1.0800 \times 10^{-8}$$

出力値Xから力F(kN)を算出：

$$F = B_0 + B_1 \cdot X + B_2 \cdot X^2 + B_3 \cdot X^3$$

$$B_0 = 1.0000 \times 10^{-1}$$

$$B_1 = 1.0001$$

$$B_2 = -1.6329 \times 10^{-6}$$

$$B_3 = 1.0800 \times 10^{-8}$$

相対誤差の決定は、JIS B 7721 : 2018の6.4.5項、6.4.8項及び6.5項、相対分解能の決定は同6.2項及び6.3項による。

相対拡張不確かさは、信頼の水準約95 %に相当し、包含係数 k は2である。

特記事項：校正品の受領後、ゼロ調整を除き修理及び調整を行わず校正を実施した。

以上