

鋼材検査証明書

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッキ産業
発行年月日 (DATE) : MAY 23 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 524-00139 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253403D01-003
註文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No):
特記事項 (SPECIAL MENTION):

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社(本社)

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION): JIS G 3112 SD295
規格コード (SPEC CODE) : SD295

6 10.月分
MR
合

Table with columns: 寸法 (DIMENSIONS), 溶鋼番号 (CHARGE No), 製品番号 (PLATE No & LOT & COIL No), 数量 (QUANTITY), 質量 (MASS), 引張試験 (TENSILE TEST), 曲げ試験 (BEND TEST), 化学成分 (CHEMICAL COMPOSITION). Includes data for multiple items and a grand total.

Signed by: 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《 NOTES 》

YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2√, 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックワール硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量 (g) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test
RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6 Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 CeqH:炭素当量(%) =C-Si/24+Mn/6
PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Logo of Nakayama Steel Works, Ltd. and signature of Hideaki Haraguchi, Group Manager of Quality Administration Sec.

株式会社 中山製鋼所 船町工場
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works
〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号
1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan
Signed by: N. Haraguchi 原口秀晃
HIDEAKI HARAGUCHI
生産技術部 品質総括室長
GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.
PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

