

(使用鉄筋表) 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 01105	落ちふた式U形側溝(1種・3種)
2024- 01205	落ちふた式U形側溝蓋(1種・3種)
2024- 01105	落ちふた式U形側溝及び蓋横断
2024- 01605	FV可変側溝蓋
2024- 01905	FV可変側溝コーナー
2024- 01505	FV可変側溝土留め
2024- 01705	FV可変側溝横断
2024- 01825	FV可変側溝暗渠
2024- 01305	FV可変側溝標準L=2.0m
2024- 01305	FV可変側溝標準L=1.0m
2024- 02705	角フリューム及び分水溝

# 試験成績書

No. 24H6060

令和6年6月18日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001  
大阪鋼業株式会社本社工場  
東大阪市南荘町8番34号  
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年6月18日

出荷質量 13,680 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.58	3,933	753	55	good	good
2	2.58	4,204	805	55	good	good
3	2.59	4,184	795	58	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.26	10101	06.05.10	10201	06.06.12	9201		
06.02.27	10103		10202		9202		
	10104	06.05.31	9101		9203		
06.05.09	10202		9102		9204		
06.05.10	10101	06.06.11	9201	06.06.13	9101		
	10102		9202				

管理記号

061806 この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

# 試験成績書

No. 24H7105

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 6,400 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.88	5,123	787	52	good	good
2	2.88	4,858	746	52	good	good
3	2.89	4,659	711	65	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.02	9202	06.07.22	10102				
	9203	06.07.25	10201				
	9204						
06.07.19	10201						
	10202						
06.07.22	10101						

管理記号  
072607

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品管者	検査部長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

# 試験成績書

No. 24H7103

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,482	695	70	good	good
2	3.18	5,222	658	74	good	good
3	3.19	5,682	711	64	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.25	9201	06.06.26	9203	06.07.02	9106		
	9202	06.07.02	9101		9201		
06.06.26	9101		9102	06.07.11	9201		
	9102		9103		9202		
	9201		9104				
	9202		9105				

管理記号  
072606

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品質	検査部長	担
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T24060204

2024年 06月 20日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロック 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532



品質管理責任者

田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532 812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~				
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD		
管理記号 062107												
この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業												

承認	品質管理	検査員	担当
承認	別所		太田

# 検査証明書

証明書番号: T24060205

2024年 06月 20日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JISG 3532

品質管理責任者

田村則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	832033	10	16	52	21	22		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10012	5.00	2	1,400	2024年 6月 14日		2024年 6月 17日		2024年 6月 21日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10				540 ~	~	30 ~				
	4.95	19.23	9	11,435	595		66		GOOD	GOOD	

管理記号

062108

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



承認	品質管理	検査部長	担当
	別所		太田

日本ハイクン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T24060095

2024年 06月 10日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿  
殿

株式会社 サンロック 播磨工場  
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場  
認証番号:QA0507012  
規格:JISG 3532

品質管理責任者  
田村 則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P	JIS G 3532	812257	10	17	51	18	20	
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日
22406T10010	6.00	1	700	2024年 6月 6日		2024年 6月 7日		2024年 6月 11日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	引張試験				降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~	~	30 ~	~			
	5.96	27.88	9	17,616	632		62		GOOD	GOOD	

管理記号

061105

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



品質管理	検査部長	担当
承認	別所	太田

日本ハイコン株式会社

# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

〒550-0015

大阪市西区南堀江1-12-19(四ツ橋スタービル7階)

中山通商 株式会社(本社)

本社営業部

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社(本社)  
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッシュ産業  
 発行年月日 (DATE) : APR 19 2024  
 証明書番号 (CERTIFICATE No) : 420-00180 頁: PAGE 1  
 契約番号 (CONTRACT No) : 253403D01 001  
 注文者照合番号 (ORDER No) :  
 需要家管理番号 (CUSTOMER No) :  
 特記事項 (SPECIAL MENTION) :

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS  
 規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295  
 規格コード (SPEC CODE) : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg  ACTUAL	引張試験 TENSILE TEST								厚さ方向特性 RAZ	曲げ試験 BEND TEST 180°  R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %																						
					降伏点 YP	引張強さ TS	伸び EL	標点距離 GL	絞り RA	降伏比 YR	C	Si			Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	$\frac{Ni+C}{r}$	$\frac{Cu+Ni}{10r}$	Mo	Nb	Ti	Al	Coq(W)	Pcm									
					N/mm <sup>2</sup>		%				X100	X100			X100	X1000X1000	X100	X1000X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X100	X100									
D6	4U90112		12	12368	328	476	35	4					GOOD	15	17	54	12	16																			
GRAND TOTAL			12	12368																																	

管理記号  
**D6NA0422**

品質管理	検査部長	担当
別所		太田

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
 (株)アサヒメッシュ産業

Signed by:  
 SURVEYOR TO

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。  
**WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.**



**株式会社 中山製鋼所** 船町工場  
**NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works**

〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番6号  
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka, 551-8551, Japan

《 NOTES 》  
 YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area  
 GL: 標点距離 Gauge Length...1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
 HBW:ブリネル硬さ Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬さ Rockwell hardness CI:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test  
 Zn,C:亜鉛付着量 Zn Coating...両面三点平均付着量, (Φ)一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coating Bend Test  
 RA(Z):厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT:超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
 Coq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Coq2:炭素当量(%) =C+Mn/6 Coq1:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6  
 PCM:溶接割れ感受性組成(%) =C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B

Signed by: *H. Haraguchi* 原口 秀晃  
 HIDEAKI HARAGUCHI  
 生産技術部 品質総括室長  
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.



# 鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店


記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No 52840-01

発行No 318983

2024年05月17日



山口鋼業株式会社  
品質管理責任者  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質					化学成分 (%)										備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/1000	S × 1/1000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/1000	V × 1/1000	Ceq × 1/100	
									半径	角度											
2405	1787	D10	6.0	7,200	24,192	367	498	29	GOOD	16	17	64	31	31	9	31	27	4	35		
合計					7,200	24,192															

承認	品管者	検査部長	担当
	(列所)		(太田)

日本ハイコン株式会社

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



管理記号

D10Y0517

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

# 鋼材検査証明書

需要家様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No 320230

2024年06月20日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No 52864-07

品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)



コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質					化学成分 (%)										備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/10000	S × 1/10000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/10000	V × 1/10000	Ce <sub>eq</sub> × 1/100	
									半径	角度											
2406	2030	D13	6.0	300	1,791	350	485	29	GOOD	16	16	63	26	30	8	27	25	2	33		
2406	8040	D13	6.0	3,900	23,283	366	496	27	GOOD	16	17	68	30	35	9	36	30	4	36		
合計					4,200	25,074															

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



管理記号

D13Y0620

承認	品質管理	検査課長	担当
	(列所)		(太田)

日本ハイコン株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。