

検査証明書

2024年 06月 20日 発行

証明書番号: T24060204

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 37-2

日本産業規格表示認証工場

認証番号: QA0507012

規格: JIS G 3532



品質管理責任者

田村則弘



使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024年 6月 13日		2024年 6月 14日		2024年 6月 21日	

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験					降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	~	30 ~	~				
	3.95	12.25	9	9,089	742		56		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,065	744		60		GOOD	GOOD		
	3.94	12.19	9	9,152	751		59		GOOD	GOOD		

管理記号

062107

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
株アサヒメッシュ産業



承認	品質管理	検査員	担当
承認	別所		太田

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

特約店 DEALERSHIP:

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604600

受注番号 ORDER No. : 421H441AD250

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 26日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										%
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce _q	
							試験片	E1												
				N/mm ²		2号	MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX							
4-F0281 (5B96825)	D10 × 6000	1,200	4,032	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
4-F0281 (5B96825)	D10 × 7000	1,800	7,056	373	510		24	GOOD	19	14	54	36	18	14	32	55	4	37		
	サイズ計		11,088																	
4-F0255 (5B96806)	D13 × 6000	360	2,149	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
4-F0255 (5B96806)	D13 × 7000	1,440	10,022	371	507		28	GOOD	19	13	49	41	26	11	25	59	4	34		
	サイズ計 送り状計		12,171 23,259																	

品管者	検査部長	担当
別所		太田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	山
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : MC4604700

受注番号 ORDER No. : 421H411AD260

需要家 CUSTOMER : 竹森鐵工(株)

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 6月 27日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 試験片 E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
				N/mm ²			2号	MIN		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
				MIN	440-		MIN	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-E0176 (5B96506)	D16 × 7000	400	4,360	357	498		22	GOOD	20	14	50	35	21	9	21	48	4	35		
4-F0037 (5B96626)	D16 × 8000 サイズ計 送り状計	200	2,500 6,860 6,860	366	500		23	GOOD	20	14	52	43	20	10	36	41	6	38		

品管者	検査課長	担当
承認	別所	木田

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本と相違ない事を証明致します。

兵庫県朝来市和田山町土田285番地
竹森鐵工株式会社

確	認
判定	担当
合	本
竹森鐵工(株)	

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者