



# 試験成績書

No. 231B104

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格 JIS 規格番号 TC0523001  
大阪鋼業株式会社本社工場  
東大阪市南花田8番34号  
TEL (072) 962-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 6,540 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.57	3,998	771	53	good	good
2	2.58	3,798	727	53	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	9205	05.11.13	9102	承認	品質者	検査課長	担当
	9206	05.11.17	9102				
	9102						
05.11.01	9203						
05.11.02	9201						
05.11.06	9101						

日本ハイコン株式会社

管理記号

112906

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



# 試験成績書

No. 23HB105

令和5年11月29日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号 JIC0523001  
大阪鋼業株式会社本社工場  
東大阪市南社町8番34号  
TEL (072) 982-3555

出荷日 令和5年11月29日

出荷質量 7,430 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類・記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.90 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06		540以上	30以上		
1	2.89	4,890	746	66	good	good
2	2.88	4,649	714	69	good	good
3						

材料の化学成分

f <sub>y</sub> -V No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92255	5	17	54	7	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.01	10205	05.10.30	10203	承認	品管者	検査課長	担当
	10206	05.11.14	9203				
	10207	05.11.20	10201				
05.10.03	10102						
05.10.30	10201						
	10202						

日本ハイコン株式会社

管理記号 112907

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業



# 試験成績書

No. 2311A074

令和5年10月20日

安達鋼業株式会社御中  
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号 IC0523001  
大阪鋼業株式会社本社工場  
東大阪府南住町本番34号  
TEL: 072-982-3555

出荷日 令和5年10月20日

出荷質量 13,600 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	(株) 中山製鋼所 製		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08		540以上	30以上		
1	3.18	5,691	717	60	good	good
2	3.19	5,294	663	57	good	good
3	3.18	5,606	706	60	good	good

材料の化学成分

チーク No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3U92254	6	17	54	7	8

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.10.05	10101	05.10.06	10201	05.10.17	10201
	10102	05.10.17	10101		10202
	10103		10102		10203
	10201		10103		10204
	10202		10104	05.10.18	10101
	10203		10105		

品管者	検査課長	担当
承認		

管理記号

102008

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(株)アサヒメッシュ産業

日本ハイコン株式会社

# 検査証明書

証明書番号: T23110098

2023年 11月 10日 発行

㈱アサヒメッシュ産業 本社工場

殿

株式会社 サンロックス 播磨工場

〒675-0155 兵庫県加古郡新藤町 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場  
 認証番号: QA0507012  
 規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘

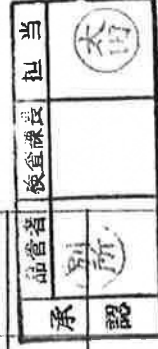


## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)							
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1	
SWM-P	JIS G 3532	12	20	55	22	13			
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日			
22311T10017	4.00	3	2,100	2023年 11月 8日	2023年 11月 9日	2023年 11月 13日			

## 試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	試験片 番号	引張試験			降伏点 (N)	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	曲げ	表面状態	備考
				引張荷重 (N)	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び (%)					
許容範囲	3.92 ~ 4.08			540 ~		~	30 ~				
	3.94	12.19	9	10,177	835		55	GOOD	GOOD		



管理記号

111303

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
 (株)アサヒメッシュ産業



日本ハイコン株式会社

担当者



# 検査証明書

証明書番号: T23110100

2023年 11月 10日 発行

㈱アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

株式会社 サンロックス 播磨工場  
〒675-0155 兵庫県加古川市 37-2

殿

日本産業規格表示認証工場  
認証番号: QA0507012  
規格: JIS G 3532

品質管理責任者

田村 則弘



## 使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	鋼番	化学成分 (%)						B/N x.1
		C x 100	Si x 100	Mn x 100	S x 1000	B x 10000		
SWM-P	JIS G 3532	10	16	51	22	24		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日		
22311T10018	5.00	2	1.400	2023年 11月 8日	2023年 11月 9日	2023年 11月 13日		

## 試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm <sup>2</sup> )	試験片 号	引張荷重 (N)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N / mm	曲げ	表面状態	備考
					引張強さ N / mm	伸び (%)	絞り (%)					
許容範囲	4.90 ~ 5.10			540 ~ 605	~	30 ~		~				
	4.95	19.23	9	11,628	605	66			GOOD	GOOD		

管理記号

111304

この原紙は、原本に相違ないことを証明します  
(㈱アサヒメッシュ産業)



日本ハイコン株式会社



# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)  
 需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメッキ産業  
 発行年月日 (DATE) : NOV. 10. 2023  
 証明書番号 (CERTIFICATE No.) : B11-00118  
 契約番号 (CONTRACT No.) : 253309D01-002

〒550-0015  
 大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)  
 中山通商 株式会社 (本社)  
 本社営業部

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS

規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295

規格コード (SPEC. CODE) : SD295

特記事項 (SPECIAL MENTION)

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION
					引張強さ YS	引張強さ TS	伸び EL	断面収縮率 RA		
D6	3U92856		4	4122	350	502	32	4		16 19: 54 11 24
D6	3U92860		8	8276	352	508	32	4		16: 20 54 15 17
GRAND TOTAL			12	12398						

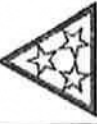
承認  
 品管室 検査部長 担当  
 (印)

管理記号

D6NA1113

この原紙は、原本に相違ないことを証明し、(株)アサヒメッキ産業

日本ハイコン株式会社



**株式会社 中山製鋼所 船町工場**  
**NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works**  
 〒551-8551 大阪市北区船町一丁目1番66号  
 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka, 551-8551, Japan

Signed by: *H. Haraguchi* 原口秀晃  
 HIDEAKI HARAGUCHI  
 生産技術部 品質総括室長  
 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC.  
 PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.

Signed by:

上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。  
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

SURVEYOR TO

《 NOTES 》  
 YR: 焼伏比 Yield Ratio RA: 絞り Reduction of Area CL: 瓢点距離 Gauge Length... l=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.66√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm  
 HBW: 瓢点硬度 Brinell hardness HRB/HRC: ロックウェル硬度 CH: ショールビー衝撃試験 Charpy Impact Test  
 ZN.C: 亜鉛付着量 Zn Coating... 同値 三点平均付着量 CB: 曲げ剥離試験 Bend Test  
 RA(%) 厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics UT: 超音波探傷試験 Ultrasonic Test  
 Ceq(Wt%) 炭素当量(%) = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 Ceq2: 炭素当量(%) = C+Si/24+Mn/6  
 P.C.M: 酸化物析出感度特性(%) = C-Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



# 鋼材検査証明書

需要家様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

工 事 名 在庫

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

扱い店様 株式会社寺部商店

契約No 52521-07

発行No 311797

2023 年 11 月 24 日



品質管理責任者  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質		化 学 成 分 (%)										備 考					
						引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び率 (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq						
2311	0459	D10	6.0	5,400	18,144	Min 295	Min 16	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50	Max 10	Max 100	Max 100	Max 100	Max 100	Max 100	Max 100	Max 100			
						440	(%)	角度															
						600		1.5d	180°														
2311	0459	D10	6.0	5,400	18,144	379	26	GOOD	GOOD	18	14	67	22	32	8	28	26	4	36				
2311	6469	D10	6.0	1,800	6,048	384	26	GOOD	GOOD	18	11	71	27	31	10	33	25	4	38				
合 計					7,200	24,192																	

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。  
㈱アサヒメッシュ産業

承認  
品質管理責任者  
宮田 英樹

管理記号  
D10Y1124

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
毎度ご使用いただいたき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

# 鋼材検査証明書

需要家様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

工 事 名 在庫

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

納入先様 ㈱アサヒメッシュ産業 金光工場

取 扱 店 株式会社寺部商店

契約No. 52521-08

発行No. 311391

2023 年 11 月 17 日



品質管理責任  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 種	呼び名	長さ (m)	枚 数 (本)	質 量 (kg)	機械的性質		化 学 成 分 (%)										備 考
						引張強さ (kgf/cm <sup>2</sup> )	伸び (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
2311	0379	D13	6.0	2,400	14,328	Min 295 Max 445	27	19	16	72	26	35	9	24	20	5	37	
2311	6387	D13	6.0	1,800	10,746	Min 15 Max 180°	27	19	13	71	32	35	9	26	21	5	37	
合 計																		

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。  
(㈱アサヒメッシュ産業)



管理記号  
**D13Y1117**

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

# 検査証明書

# JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

証明番号 CERTIFICATE No.: A-4886-0  
 受注番号 ORDER No.: 595H0920500  
 需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ  
 工事名 PROJECT NAME: 在庫用  
 注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社  
 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

JFE Bars & Shapes Corporation  
 水島製造所  
 倉敷市水島川崎通1丁目  
 TEL. 086-447-4224

岡山支店  
 出荷日 SHIP DATE: 2020年 12月 24日  
 特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張力 Y. T. (N/mm <sup>2</sup> )	降伏比 Y. R.	伸び 伸び (%)		C	Si	Mn	P	S	Ceq	旧 Ceq			
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	MIN 295 440-600		2号	180° R=	MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50					
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497	24	GOOD	19	14	49	29	27					
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540 22,452 22,452	364	497	24	GOOD	19	14	49	29	27					
	サイズ計 送り状計																

検査 (試験) 表の確認  
 日付 3年1月30日  
 検査者 泉  
 結果 合格  
 日本ハイコン株式会社

承認  
 品管者 検査課長 担当  
 日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。  
 株式会社 サクセスヒカリ 長船工場

検査員 SURVEYOR  
 山田 直人  
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS  
 水島製造所 品質管理責任者  
 上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.