

# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24年 6月 21日

株式会社 **ハンナン**

**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-F

扱商社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

試料番号	呼称寸法 規格値	線径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
						540以上	30以上						
1	2.60 $\phi$ ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4	Good	Good	1,000	1	1,000	862066
1	4.00 $\phi$ ✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good	Good	1,000	5	5,000	852079
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good	Good				852168
1	5.00 $\phi$ ✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591	67.1	Good	Good	1,000	1	1,000	772217
								Good	Good	960	1	960	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	862066	5	20	54	13	9	43	0.8
	852079	6	20	53	14	15	45	0.6
	852168	6	17	55	18	18	42	0.5
	772217	9	19	55	19	19	-	-

発行番号 :  
出荷年月日 : '24年 6月 20日  
製造年月日 : '24年 6月 13日  
試験年月日 : '24年 6月 13日

これは原本と相違ありません  
有限会社 花田直線工業

〒699-0621 島根県出雲市斐川町菅村90番地

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。



# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '23年 2月 22日

株式会社 **ハンナン**  
**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味質量 Kg	個数	質量 Kg	
						540以上	30以上						
1	2.9 <input checked="" type="checkbox"/>	±0.06	9B	2.88 <input checked="" type="checkbox"/>	4,692	720 <input checked="" type="checkbox"/>	60.9 <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	1,000	1	1,000	632360
1	3.2 <input checked="" type="checkbox"/>	±0.08	9B	3.18 <input checked="" type="checkbox"/>	5,973	752 <input checked="" type="checkbox"/>	61.9 <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	1,000	1	1,000	652072
1	4.0 <input checked="" type="checkbox"/>	±0.08	9B	3.99 <input checked="" type="checkbox"/>	8,121	649 <input checked="" type="checkbox"/>	67.9 <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	1,000	5	5,000	642196
3		±0.08	9B	// <input checked="" type="checkbox"/>	8,203	656 <input checked="" type="checkbox"/>	67.6 <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>	Good <input checked="" type="checkbox"/>				"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	632360	5	19	55	18	12	47	0.8
	652072	5	21	52	14	11	44	0.8
	642196	6	19	53	14	18	46	0.6

発行番号 :  
 出荷年月日 : '23年 2月 20日  
 製造年月日 : '23年 2月 13日  
 試験年月日 : '23年 2月 14日



※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。



これは原本と相違あり  
 有限会社 花田直線工業  
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2  
 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8012



# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

発行年月日 '24年 9月 2日

株式会社 **ハンナン**

**HANNAN CO., LTD.**  
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P



〒577-0057 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

扱商社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差mm	試験片	線径mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考(Ch-No)
					最大荷重N	引張強さ	絞り			正味質量Kg	個数	質量Kg	
						N/mm <sup>2</sup>	%						
1	3.20 引	±0.08	9B	3.18	6,215	783	62.8	Good	Good	1,000	1	1,000	832333
1	4.00 引	±0.08	9B	3.98	7,625	613	68.9	Good	Good	1,000	4	4,000	872016
1	5.00 引	±0.10	9B	4.99	11,429	584	66.7	Good	Good	1,000	2	2,000	772217
1	6.00 引	±0.10	9B	6.00	15,570	551	67.5	Good	Good	1,000	5	5,000	752399
		±0.10	9B	5.99	15,547	552	64.3	Good	Good				

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格(鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	832333	5	20	55	13	10	43	0.7
	872016	6	17	50	18	16	40	0.5
	772217	9	19	55	19	19	-	-
	752399	9	19	57	19	18	-	-



堀江

発行番号 :  
出荷年月日 : '24年 8月 23日  
製造年月日 : '24年 8月 19日  
試験年月日は原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町名村799番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

※本製品試験成績証明書について、朱印の無きものは無効とします。



この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。冠的記録により作成された正本を便宜上、書面化したものです。

# 鋼材検査証明書

**日本製鉄株式会社**  
NIPPON STEEL CORPORATION

**SteelInc**  
NEW STEEL AGE

本社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号  
北日本製鉄所釜石地区：〒026-8567 岩手県釜石市鈴子町23番15号

注文者店部課コード  
注文者照合番号 5222 -028153  
注文者 NITTETU BUSSAN  
契約番号 3-210-E2-1-Y-B637-01  
商品名 BAR IN COIL  
規格 JIS G 3112 SD295 LSS  
需要家 SAKANO KOCYO  
需要家管理番号

証明書番号 2404C0172  
発行年月日 2024年04月17日

頁 1E

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = DX8 )				BT	化学成分 %				
					降伏点耐力 (N/MM <sup>2</sup> )	引張強さ	伸び %	絞り %		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000
D6	12	11.946	M66837		318	514	20		GOOD	22	20	75	18	12
	36	36.290	M66954		324	513	26		GOOD	21	21	76	18	12
TOTAL	48	48.236												



これは原本と相違ありません  
株式会社 花田直線工業  
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮村790番地  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



原本と相違ないことを証します  
東京都目黒区柿ノ木坂1-2-1  
**坂野興業株式会社**  
TEL 03 (3718) 7311

備考： 注釈：  
G.L：標点距離、BT：曲げ試験、AGS：オーステナイト結晶粒度、DEC：脱炭層深さ試験、P：製品分析  
NMI：清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長  
平林 圭



<注意とお願い>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。

# 検査証明書

## JFE 条鋼株式会社

### INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4804930  
 受注番号 ORDER No. : 595H46370010  
 需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業  
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用  
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL 086-447-4224

出荷日 SHIP DATE : 2024年 8月 21日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)  LOT No. (CH No.)	製品寸法  SIZE mm	本数  QUANTITY	質量  MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST  180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び 伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
				N/mm2			試験 片	El (%)		×100			×1000		×100	×100	×1000	×1000	×100
				MIN	440- 600		2号	MIN 16		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX					
4-H0132 (5B97328)	D10 × 6000	6,000	20,160	359	512		23	GOOD	18	15	50	47	19	14	22	42	2	33	
4-G0400 (5B97160)	サイズ計 D13 × 6000	360	20,160	355	510		25	GOOD	21	14	48	34	18	12	21	41	1	35	
4-H0209 (5B97369)	D13 × 6000  サイズ計 送り状計	720	6,447 6,447 26,607	339	491		26	GOOD	20	14	51	44	26	12	16	64	3	34	



これは原本と相違ありません  
 株式会社 花田直線工業  
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町  
 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
 QUALITY ASSURANCE SEC.  
 MIZUSHIMA WORKS  
 水島製造所  
 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

# 検査証明書

## JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0044040

受注番号 ORDER No. : \_\_\_\_\_

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

倉敷市水島川崎通 1 丁目  
TEL 086-447-4224

出荷日 SHIP DATE : 2024年 8月 2日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			試験片 2号	E1 (%) MIN 16	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V	Ceq
							N/mm <sup>2</sup>					×100			×1000			×100	×100		×1000	×1000
				MIN	440- 600					MAX	MAX	MAX	MAX	MAX								
4-G0154 (5B97062)	D16 × 5000	200	1,560	351	488		27	1.5D	19	14	50	40	25	12	17	55	3	33				
4-F0226 (5B96786)	D16 × 7000 サイズ計 送り状計	200	2,180 3,740 3,740	370	513		22		22	14	52	37	26	11	29	35	4	38				



これは原本と相違ありません  
 有限会社 花田直線工業  
 〒699-0621 島根県出雲市斐川町 電話 0853-72-8011  
 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
 QUALITY ASSURANCE SEC  
 MIZUSHIMA WORKS  
 水島製造所  
 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0043250

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y. P. or Y. S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ce <sub>eq</sub>
							試験片	(%)											
				N/mm <sup>2</sup>	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号		MIN 18	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	403	595	0.68	18	GOOD	27	18	84	29	25	14	25	44	12	60 48	



これは原本と相違ありません  
 株式会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町宮村90番地

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : SB0038660

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. :

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法	本数	質量	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			180° R= 2.0D	%									
				N/mm2	MIN	MAX	試験 片	E1 (%)			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
											×100	×100	×100	×100	×1000	×1000	×100	×100	MAX	
3-J0380 (5B94346)	D22√× 5500 サイズ計 送り状計	12	200 200 200	345- 440	MIN 490	MAX 0.80	2号	MIN 18	GOOD	MAX 24	MAX 25	MAX 86	MAX 32	MAX 20	10	19	30	13	MAX 60	44



堀江

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地2

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094



上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JFE Bars & Shapes Corporation  
 水島製造所  
 倉敷市水島川崎通1丁目  
 TEL 086-447-4224

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B401-0  
 受注番号 ORDER No. :  
 需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業  
 工事名 PROJECT NAME : 在庫用  
 注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

米子営業所 特約店 DEALERSHIP:  
 出荷日 SHIP DATE : 2022年 12月 9日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び E1			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片	(%)											
				N/mm2		MAX		14A号		MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
2-A0206	D25 × 6500 サイズ計 送り状計	3	78 78 78	440	490	0.80	14A号	20	GOOD	24	16	92	32	24	9	25	32	11	60 46



これは原本と相違あり  
 株式会社 花田直線工業  
 〒499-0621 島根県出雲市斐川町富村790  
 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8092

萩原 浩  
 MANAGER OF  
 QUALITY ASSURANCE SEC.  
 MIZUSHIMA WORKS  
 水島製造所  
 品質管理責任者

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
 We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

# JFE 条鋼 株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

## 検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

注文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION :

(有) 花田直線工業

在庫用

富士鋼材株式会社

JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片	El (%)											
				N/mm2		MAX	MIN	14A号		MIN	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX
2-C0192	D32 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37 37 37	440 417	490 582	0.80 0.72	19 19	GOOD	27 24	55 19	160 94	40 26	40 24	16 16	16 41	19 19	60 45		



これは原本と相違あり  
 株式会社 花田直線工業  
 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村7番地  
 TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8012

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人

MANAGER OF  
 QUALITY ASSURANCE SEC.  
 MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
 品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

出荷年月日

23080172-001

2023/8/31

# 鋼材検査証明書

証明書番号

発行年月日

00142737

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

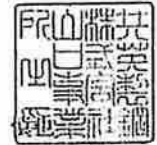
規格  
JIS G3112

認証番号  
QA0607020

共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口



株式会社ヤマックス

サクセス8月 D38

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

(株) サクセスヒカリ 長船工場

品名  
異形棒鋼

種類の記号  
SD345

TOUGH-CON (タフコン)

TEL 0836-83-5485  
FAX 0836-83-5486

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験					曲げ試験 内側半径	衝撃試験 J	化学成分 (%)												
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏柳の ひずみ度 %	伸び %			C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	Ni X100	Cr X100	V X1000	Mo X1000	Ceq X100			
					345 -440	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15			180 2D	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40	-	-	-	-	MAX. 60		
D38	9.000	D4624	150		376	559	67		25	GOOD		23	39	99	26	32		10	17	10	10			45
		小計	150	12.090																				
		中計	150	12.090																				
		合計	150	12.090	炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+W/14																			

ト鋼材は指定の試験を行い、了れは合格したとを証明致します。