検　査　証　明　書

証明書番号：　T24060086

2024 年　06 月　10 日　発行

㈱アサヒメッシュ産業　本社工場　　殿

6　7.月分

QMR

殿

株式会社　サンロックオーヨド　播磨工場
〒675-0155　兵庫県加古郡播磨町新島３７－２
TEL　079-435-8096
FAX　079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号：ＱＡ0507012
規　格：ＪＩＳＧ3532
品質管理責任者
田村則弘

使用線材　内容　（鋼番・化学成分）

種　類	鋼　番	化学成分（%） C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1
SWM-P　JIS G 3532	852253	10	16	50	22	20		

製作番号	線径（mm）	束数（C）	質量（kg）	製作年月日	試験年月日	出荷年月日
22406T10008	4.00	3	2,100	2024 年　6 月　4 日	2024 年　6 月　5 日	2024 年　6 月　11 日

試験内容

試験項目	実測寸法（mm）	断面積（mm²）	引張試験 試験片号	引張荷重（N）	引張強さ N／mm²	伸び（%）	絞り（%）	降伏点（N）	0.2% 耐力 N／mm²	曲げ	表面状態	備考
許容範囲	3.92 ～ 4.08				540 ～	～	30 ～		～			
	3.94	12.19	9	8,910	731		58			GOOD	GOOD	
								管理記号 061103				

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
㈱アサヒメッシュ産業

JIS
JICQA
QA0507012

（株）アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10008
種　類	コンクリート用鉄線
記　号	SWM-P
鋼　番	852253
線　径	4.00　mm
キャリア	03
製造年月日	24年　6月　4日
正味質量	700　kg
備　考	

YD サンロック オーヨド
播磨工場

22406T1000803