

アスファルト混合物報告書

令和6年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

| 配合の設計条件 | | | | |
|--|-----------|-----------|-------------------|----------|
| 混合物の種別 | 骨材の最大寸法 | 基準 | 密度 | 混合温度 |
| 粗粒度アスコン(20)I型 | 20 mm | 2.394 | g/cm ³ | 168 ℃ |
| 空隙率 | 飽和度 | 安定度 | フロー値 | |
| 5.5 % | 67.5 % | 9.1 kg | 33 1/100cm | |
| D | S | 値 | | |
| 5,281 | | 回/mm | | |
| 使用材料及び配合表 | | | | |
| 使用材料名 | 産地名 | 生産会社 | 配合率 | 備考 |
| ストレートアスファルト 改質アスファルトI型 改質アスファルトII型 | ラバーフィックス | 昭和瀝青工業(株) | 4.9 % | |
| 石粉 | 岡山県真庭市宮地 | 中山石灰工業(株) | 4.8 % | |
| 5号砕石 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 | 18.1 % | |
| 6号砕石 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 | 33.2 % | |
| 7号砕石 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 | 16.2 % | |
| 砕砂 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 | 11.4 % | |
| 海砂 | 佐賀県唐津市 | (株)住若 | 11.4 % | |
| 再生骨材 | 鳥取県鳥取市南隈 | 共同アスコン | % | |
| 添加剤() | 山口県周南市 | 出光興産(株) | % | |

アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : 粗粒度アスコン(20)改質 I 型

共同企業体 共同アスコン

室内配合試験目次

1. 室内配合試験

| | | |
|-----------------------------|-------|---|
| 1-1. 使用材料の産地及び納入業者 | ————— | 1 |
| 1-2. 使用アスファルトの性状 | ————— | 2 |
| 1-3. 室内配合試験結果 | | |
| 1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度 | ————— | 3 |
| 1-3-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値 | ————— | 3 |

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相関図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

| 材料種類 | 材 質 | 産地又は品名 | 納入業者 |
|--------|----------------|----------|-----------|
| 5号砕石 | 硬質粘板岩 | 岡山県美作氏巨勢 | (株)北部砕石 |
| 6号砕石 | 硬質粘板岩 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 |
| 7号砕石 | 硬質粘板岩 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 |
| 砕砂 | 硬質粘板岩 | 岡山県津山市檜 | (有)野田産業 |
| 砂 | 海砂 | 佐賀県唐津市 | (株)住若 |
| 石粉 | 石灰岩粉末 | 岡山県真庭市宮地 | 中山石灰工業(株) |
| 再生骨材 | 0 ~ 13mm | 鳥取県鳥取市南隈 | 共同アスコン |
| アスファルト | ポリマー改質アスファルトI型 | ラバーフィックス | 昭和瀝青工業(株) |

| 材料種類 | 5号砕石 | 6号砕石 | 7号砕石 | 砕砂 | 砂 | 再生骨材 | 石粉 |
|---------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 通過質量百分率 (%) | ふるい目 | | | | | | |
| | 37.5 mm | | | | | | |
| | 31.5 mm | | | | | | |
| | 26.5 mm | 100.0 | | | | | |
| | 19.0 mm | 97.0 | 100.0 | | | | |
| | 13.2 mm | 6.6 | 96.1 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | |
| | 9.5 mm | | | | | | |
| | 4.75 mm | | 0.1 | 93.7 | 99.9 | 98.9 | |
| | 2.36 mm | | | 8.3 | 89.1 | 90.9 | |
| | 0.600 mm | | | | 33.0 | 48.1 | 100.0 |
| | 0.300 mm | | | | 16.5 | 18.6 | 100.0 |
| | 0.150 mm | | | | 6.7 | 1.5 | 96.4 |
| 0.075 mm | | | | 1.4 | 0.4 | 83.6 | |
| 比重 (g/cm ³) | 表乾 | 2.686 | 2.698 | 2.695 | 2.679 | 2.568 | - |
| | かさ | 2.660 | 2.668 | 2.668 | 2.643 | 2.531 | - |
| | 見掛 | 2.730 | 2.749 | 2.741 | 2.742 | 2.628 | 2.720 |
| 吸水率 (%) | 0.96 | 1.09 | 0.99 | 1.36 | 1.45 | | 0.12 |
| すりへり減量 (%) | 13.7 | 16.5 | - | - | - | | - |
| 安定性 (%) | 3.2 | 5.4 | 1.5 | 2.3 | 3.6 | | - |
| 軟石量 (%) | 3.5 | 4.5 | - | - | - | | - |
| 細長・扁平量 (%) | - | - | - | - | - | | - |
| 単位容積質量 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.7 | | | - |
| 粘土塊 (%) | 0.06 | 0.07 | 0.13 | 0.04 | 0.07 | | - |
| 旧AS含有量 | | | | | | | - |
| 旧AS針入度 (1/10mm) | | | | | | | - |
| 最大比重 (g/cm ³) | | | | | | | - |
| 微粒分量試験 (%) | | | | | | | - |

1-2. 使用アスファルトの性状

| | | | |
|-----------------------------|------------------|----------|--|
| アスファルトの種類 | ポリマー改質アスファルト I 型 | | |
| アスファルトの名称 | ラバーフィックス | | |
| 項 目 | 試験値 | 規 格 | |
| 針 入 度 (25℃) 1/10mm | 63 | 40以上 | |
| 軟 化 点 °C | 58 | 50以上 | |
| 伸 度 (7℃) cm | 45 | 30以上 | |
| 引 火 点 °C | 348 | 260 以上 | |
| 薄膜加熱質量変化率 % | 0.01 | 0.6以下 | |
| 薄膜加熱針入度残留率 % | 69.8 | 65以上 | |
| 密 度 (15℃) g/cm ³ | 1.031 | 1.000 以上 | |
| タフネス (25℃) N・m | 22.9 | 5以上 | |
| テナシティ (25℃) N・m | 20.1 | 2.5以上 | |
| 最適混合温度 °C | 160~175 | | |
| 最適締固温度 °C | 150~160 | | |

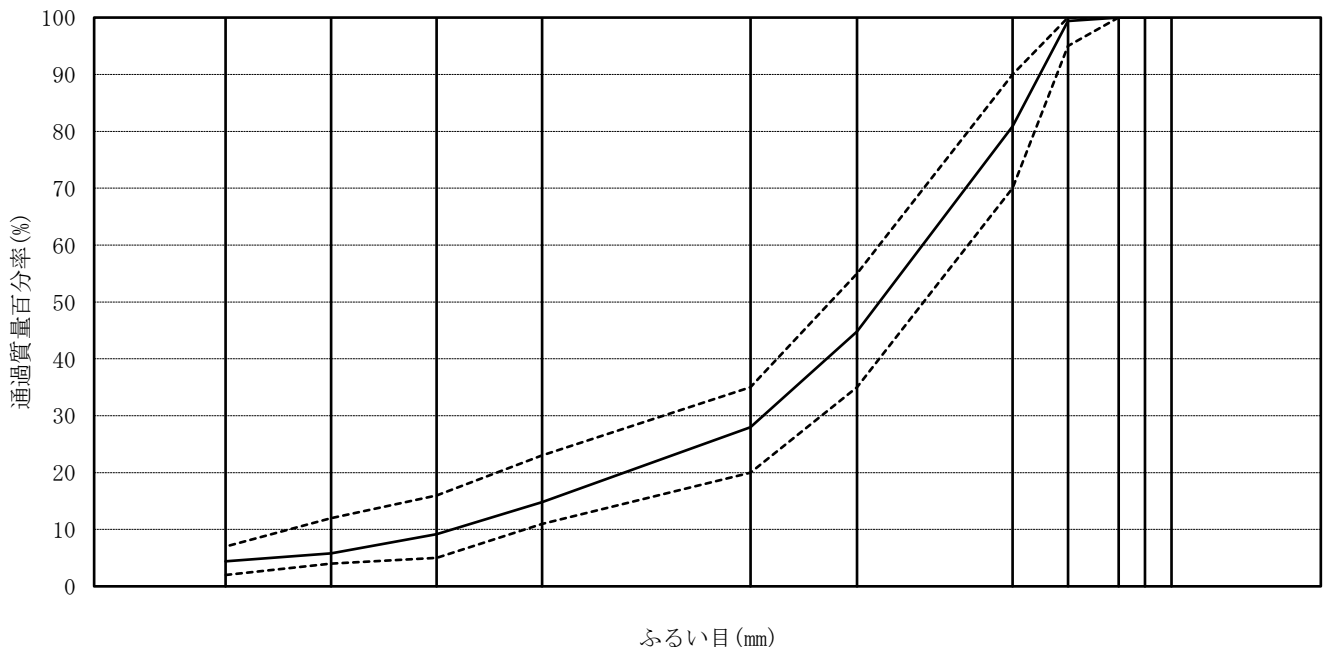
1-3. 室内配合試験結果（粗粒度アスコン（20）改質I型）

1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度

| 材料種類 | 骨材配合 (%) | 混合物 (%) |
|--------|----------|---------|
| 5号砕石 | 19.0 | 18.1 |
| 6号砕石 | 35.0 | 33.2 |
| 7号砕石 | 17.0 | 16.2 |
| 砕砂 | 12.0 | 11.4 |
| 砂 | 12.0 | 11.4 |
| 石粉 | 5.0 | 4.8 |
| 添加剤 | | |
| アスファルト | 設計 (4.9) | 4.9 |
| | | |
| | | |
| 合計 | 100.0 | 100.0 |

| ふるい目 (mm) | 53.0 | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 4.75 | 2.36 | 0.600 | 0.300 | 0.150 | 0.075 |
|-------------|------|------|------|-------|----------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|-------|
| 通過質量百分率 (%) | | | | | | | | | | | | |
| 合成粒度 | | | | 100.0 | 99.4 | 80.9 | 44.8 | 28.0 | 14.8 | 9.2 | 5.8 | 4.4 |
| 中央粒度 | | | | 100.0 | 97.5 | 80.0 | 45.0 | 27.5 | 17.0 | 10.5 | 8.0 | 4.5 |
| 粒度範囲 | - | - | - | 100 | 95 ~ 100 | 90 ~ 70 | 55 ~ 35 | 35 ~ 20 | 23 ~ 11 | 16 ~ 5 | 12 ~ 4 | 7 ~ 2 |

加積粒度曲線図



1-3-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

| 項目 | AS量 (%) | 密度 (g/cm ³) | 空隙率 (%) | 飽和度 (%) | 安定度 (kN) | フロー値 (1/100cm) | 動的安定度 (%) |
|-----|---------|-------------------------|---------|---------|----------|----------------|-----------|
| 試験値 | 4.9 | 2.402 | 5.1 | 69.0 | 9.17 | 37 | 5,281 |
| 規格値 | - | - | 3~7 | 65~85 | 4.90以上 | 20~40 | 3,000以上 |

室内配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 粗粒度アスコン(20)改質 I 型

常温骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : 粗粒度アスコン (20) 改質I型

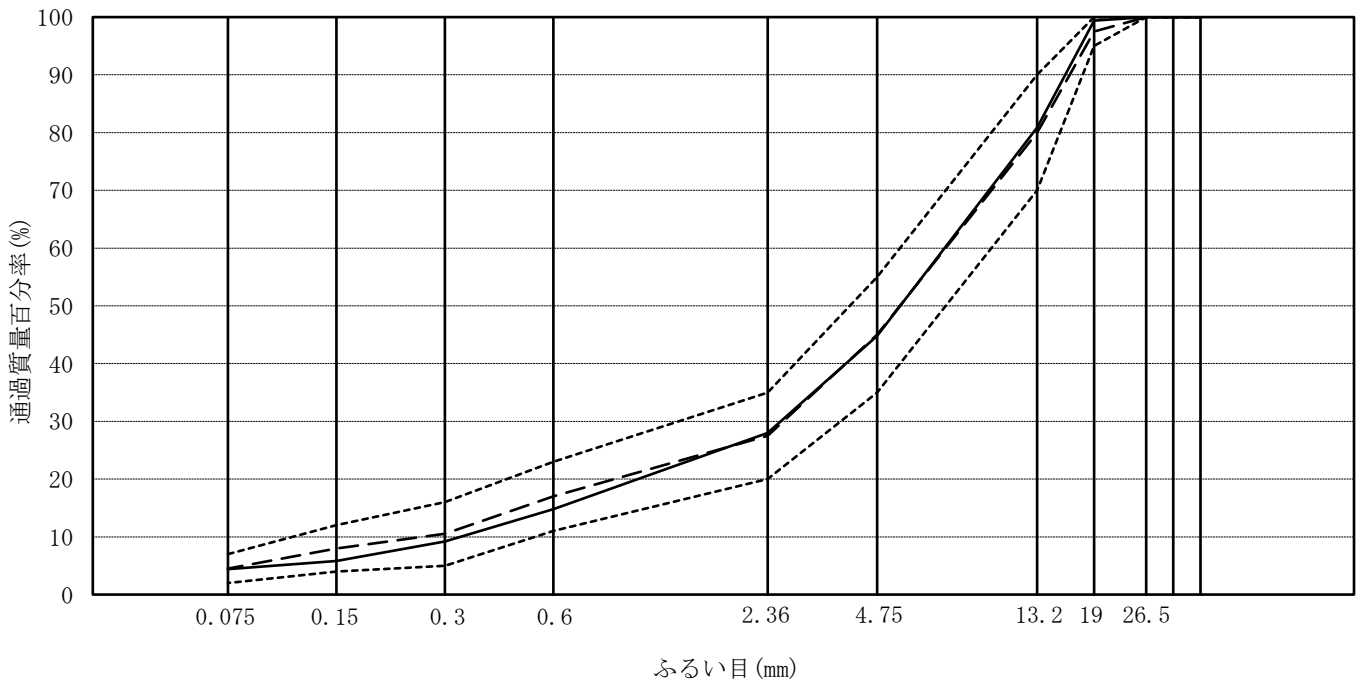
試験日 : 令和6年2月

記事 : 令和6年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

| ふるい目 | | 37.5 mm | 31.5 mm | 26.5 mm | 19.0 mm | 13.2 mm | 9.5 mm | 4.75 mm | 2.36 mm | 600 μm | 300 μm | 150 μm | 75 μm |
|-------------|--------|----------------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|-------|
| 通過質量百分率 (%) | ① 5号砕石 | | | 100.0 | 97.0 | 6.6 | | | | | | | |
| | ② 6号砕石 | | | | 100.0 | 96.1 | | 0.1 | | | | | |
| | ③ 7号砕石 | | | | | 100.0 | | 93.7 | 8.3 | | | | |
| | ④ 砕砂 | | | | | 100.0 | | 99.9 | 89.1 | 33.0 | 16.5 | 6.7 | 1.4 |
| | ⑤ 砂 | | | | | 100.0 | | 98.9 | 90.9 | 48.1 | 18.6 | 1.5 | 0.4 |
| | ⑥ 再生骨材 | | | | | | | | | | | | |
| | ⑦ 石粉 | | | | | | | | | 100.0 | 100.0 | 96.4 | 83.6 |
| 配合率 B | | 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100 | | | | | | | | | | | |
| ① | 19.0 % | | 19.0 | 19.0 | 18.4 | 1.3 | | | | | | | |
| ② | 35.0 % | | | | 35.0 | 33.6 | | 0.0 | | | | | |
| ③ | 17.0 % | | | | | 17.0 | | 15.9 | 1.4 | | | | |
| ④ | 12.0 % | | | | | 12.0 | | 12.0 | 10.7 | 4.0 | 2.0 | 0.8 | 0.2 |
| ⑤ | 12.0 % | | | | | 12.0 | | 11.9 | 10.9 | 5.8 | 2.2 | 0.2 | 0.0 |
| ⑥ | % | | | | | | | | | | | | |
| ⑦ | 5.0 % | | | | | 5.0 | | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.8 | 4.2 |
| 合成粒度 | | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 99.4 | 80.9 | | 44.8 | 28.0 | 14.8 | 9.2 | 5.8 | 4.4 |
| 中央粒度 | | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 97.5 | 80.0 | - | 45.0 | 27.5 | 17.0 | 10.5 | 8.0 | 4.5 |

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和6年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : 粗粒度アスコン (20) 改質 I 型
 配 合 区 分 : 室内配合
 バインダー種類 : ポリマー改質アスファルト I 型

試 験 日 : 令和6年2月

試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190 °C
 バインダー温度 : 168 °C
 突固め温度 : 155 °C
 突固回数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.031 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

| 試験条件 | 供試体番号 | ① アスファルト量 (%) | ② 供試体平均厚 (cm) | ③ 空 中 重 量 (g) | ④ 水 中 重 量 (g) | ⑤ 表 乾 重 量 (g) | ⑥ 容 積 (cm ³) | ⑦ ⑧ 密 度 (g/cm ³) | | ⑨ 容積率 (%) | ⑩ 空 隙 率 (%) | ⑪ 骨 材 間 隙 率 (%) | ⑫ 飽 和 度 (%) | ⑬ ⑭ 安 定 度 (kN) | | ⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm) | ⑯ 残 留 安 定 度 (%) |
|------|-------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------------------|---------------------------------|-------|--------------|----------------|--------------------|----------------|-------------------|-------|------------------------|--------------------|
| | | | | | | | | か | 理 | | | | | 力計の読み | 安 定 度 | | |
| 標準 | 4.0 | | | 1182.8 | 688.0 | 1186.4 | 498.4 | 2.373 | | | | | | 51 | 7.45 | 29 | |
| | | | | 1181.2 | 687.4 | 1184.5 | 497.1 | 2.376 | | | | | | 49 | 7.15 | 29 | |
| | | | | 1180.7 | 687.0 | 1183.3 | 496.3 | 2.379 | | | | | | 51 | 7.45 | 30 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.376 | 2.564 | 9.2 | 7.3 | 16.5 | 55.8 | | 7.35 | 29 | |
| 標準 | 4.5 | | | 1185.1 | 693.4 | 1188.2 | 494.8 | 2.395 | | | | | | 59 | 8.61 | 31 | |
| | | | | 1186.5 | 693.7 | 1189.5 | 495.8 | 2.393 | | | | | | 58 | 8.47 | 32 | |
| | | | | 1187.2 | 695.8 | 1190.5 | 494.7 | 2.400 | | | | | | 58 | 8.47 | 29 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.396 | 2.546 | 10.5 | 5.9 | 16.4 | 64.0 | | 8.52 | 31 | |
| 標準 | 5.0 | | | 1191.1 | 696.8 | 1193.3 | 496.5 | 2.399 | | | | | | 63 | 9.20 | 38 | |
| | | | | 1190.0 | 697.9 | 1193.5 | 495.6 | 2.401 | | | | | | 61 | 8.91 | 34 | |
| | | | | 1192.9 | 699.4 | 1195.2 | 495.8 | 2.406 | | | | | | 66 | 9.64 | 40 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.402 | 2.529 | 11.6 | 5.0 | 16.6 | 69.9 | | 9.25 | 37 | |
| 標準 | 5.5 | | | 1195.6 | 701.2 | 1198.3 | 497.1 | 2.405 | | | | | | 65 | 9.49 | 45 | |
| | | | | 1195.5 | 701.0 | 1197.5 | 496.5 | 2.408 | | | | | | 67 | 9.78 | 43 | |
| | | | | 1196.2 | 701.8 | 1198.6 | 496.8 | 2.408 | | | | | | 63 | 9.20 | 47 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.407 | 2.511 | 12.8 | 4.1 | 16.9 | 75.7 | | 9.49 | 45 | |
| 標準 | 6.0 | | | 1201.2 | 702.3 | 1202.8 | 500.5 | 2.400 | | | | | | 61 | 8.91 | 46 | |
| | | | | 1200.2 | 700.7 | 1200.2 | 499.5 | 2.403 | | | | | | 60 | 8.76 | 49 | |
| | | | | 1200.7 | 702.6 | 1201.6 | 499.0 | 2.406 | | | | | | 63 | 9.20 | 47 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 平均 | | | | | | | 2.403 | 2.494 | 14.0 | 3.6 | 17.6 | 79.5 | | 8.96 | 47 | |

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬

マーシャル安定度試験相関図

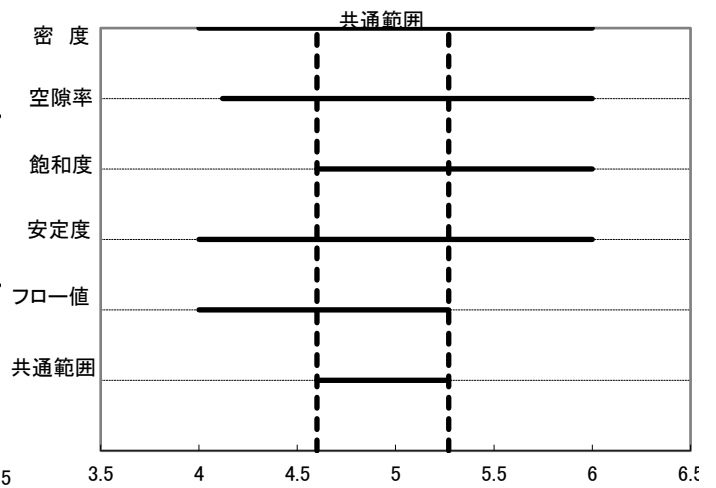
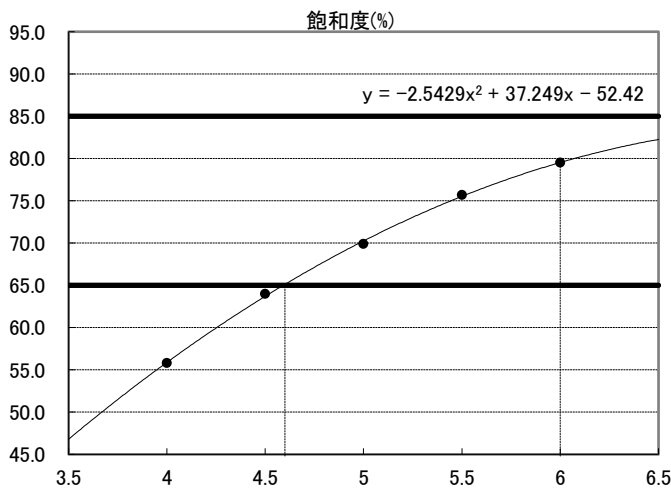
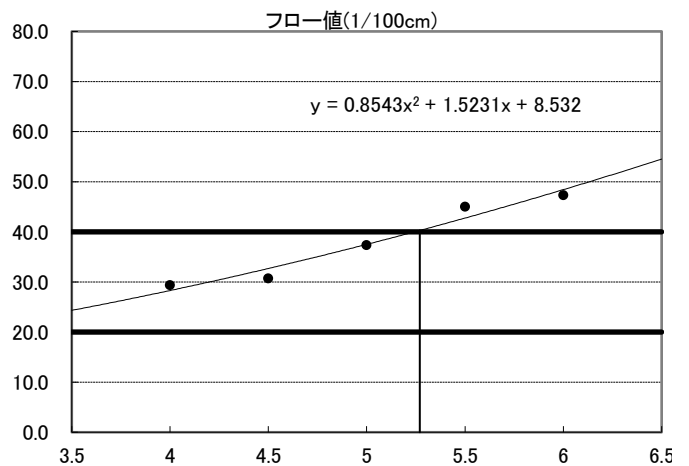
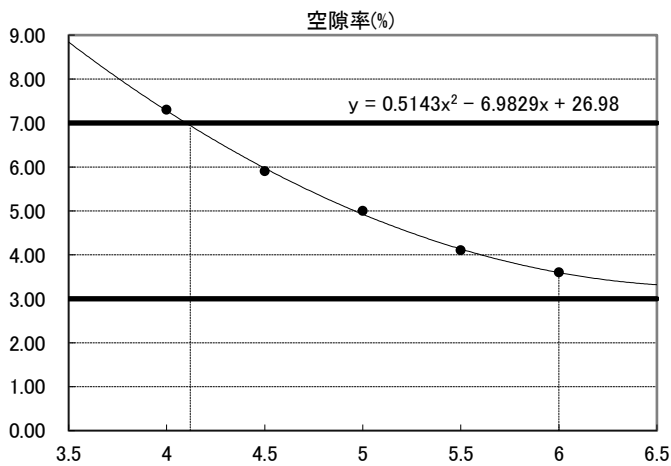
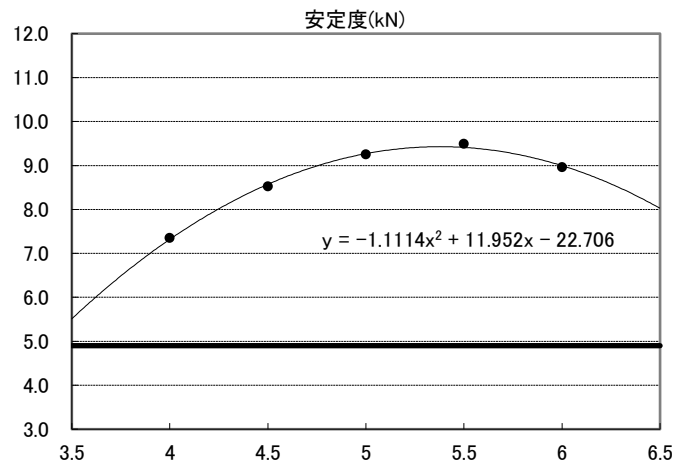
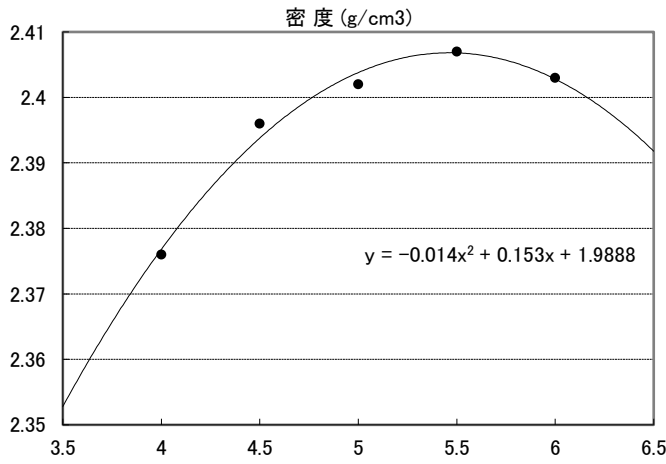
工事名 :

混合物種類 : 粗粒度アスコン (20) 改質I型

試験日 : 令和6年2月

記事 : 令和6年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 4.60 % ~ 5.27 %
 規格を全て満足する範囲の中央値 : 4.9 %

ホイールトラッキング試験

調査名・目的： 令和6年度 配合設計

試験日： 令和6年2月

混合物種類： 粗粒度アスコン（20）改質I型 基準密度： A= 2.402 g/cm³

供試体作製場所： ①、室内 2、現場 3、現場切取り 換算係数 C₂= 1.0

上載荷重： 70 kg 60℃接地圧： 0.63 Mpa 試験温度： 60 ℃

走行回数： 3000 回 走行方法： クランク式 チェーン式 換算係数： C₁= 1.5

| 供試体番号 | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 平均 | |
|---|-------------------------|----|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|----------------|--------|--|
| ① 空中重量 (g) | | | 10813.0 | 10758.0 | 10794.0 | | | | |
| ② 水中重量 (g) | | | 6334.7 | 6267.6 | 6279.3 | | | | |
| ③ 表乾重量 (g) | | | 10827.0 | 10767.0 | 10807.0 | | | | |
| ④ 体積 (g/cm ³) ③-② | | | 4492.3 | 4499.4 | 4527.7 | | | | |
| ⑤ 密度 (g/cm ³) ①/④ | | | 2.407 | 2.391 | 2.384 | | | | |
| ⑥ 締固め度 (%) ⑤/A×100 | | | 100.2 | 99.5 | 99.3 | | | 99.7 | |
| 走 行 試 験 | 走 行 時 間 (分) | 0 | ⑦ | d ₁ | 0.00 | 0.00 | 0.00 | | |
| | | 5 | ⑧ | d ₅ | 1.83 | 1.16 | 1.58 | | |
| | | 10 | ⑨ | d ₁₀ | 2.02 | 1.47 | 1.83 | | |
| | | 15 | ⑩ | d ₁₅ | 2.16 | 1.67 | 2.04 | | |
| | | 30 | ⑪ | d ₃₀ | 2.43 | 1.98 | 2.38 | | |
| | | 45 | ⑫ | d ₄₅ | 2.64 | 2.24 | 2.57 | | |
| | | 60 | ⑬ | d ₆₀ | 2.81 | 2.44 | 2.74 | | |
| ⑭ 変形量の差 (mm) ⑬-⑫ | | | 0.17 | 0.20 | 0.17 | | | 0.19 | |
| ⑮ D S (回/mm) $\frac{15}{⑭} \times 42C_1C_2$ | | | X ₁ 5559 | X ₂ 4725 | X ₃ 5559 | X ₄ | X ₅ | ⑯ 5281 | |
| ⑰ 平均値と差の平方 (⑯-X) ² | | | 77284 | 309136 | 77284 | | | | |
| ⑱ 標準偏差 $\sqrt{\Sigma ⑰/n-1}$ | | | | | | | | 482 | |
| ⑲ 変動係数 ⑱/⑯×100 | | | | | | | | 9.1 | |
| ⑳ 圧密変形量 (mm) d ₀ | | | 2.13 | 1.64 | 2.06 | | | | |
| 時間-変形量曲線の形状 | | | 直線型 | 直線型 | 直線型 | | | | |

備考)

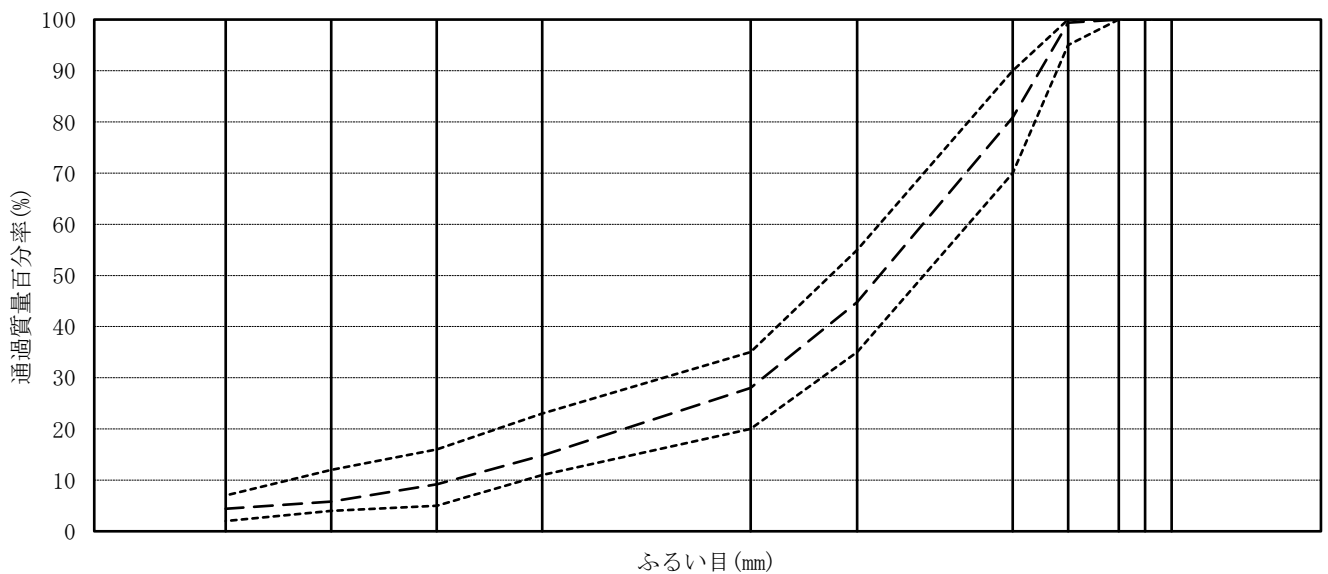
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

| 材料種類 | 骨材配合(%) | A S 混合物配合 (%) | 計量値(kg) |
|--------|------------|---------------|---------|
| IV ビン | 21.0 | 20.0 | 200 |
| III ビン | 33.0 | 31.3 | 313 |
| II ビン | 17.0 | 16.2 | 162 |
| I ビン | 24.0 | 22.8 | 228 |
| 石粉 | 5.0 | 4.8 | 48 |
| アスファルト | 設計 (4.9) | 4.9 | 49 |
| 合計 | 100.0 | 100.0 | 1000 |

| ふるい目(mm) | 53.0 | 37.5 | 31.5 | 26.5 | 19.0 | 13.2 | 4.75 | 2.36 | 0.600 | 0.300 | 0.150 | 0.075 |
|----------|------|------|------|-------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|-------------|
| 合成粒度 | | | | 100.0 | 99.4 | 75.9 | 46.8 | 29.1 | 14.5 | 8.8 | 6.4 | 4.6 |
| 粒度範囲 | - | - | - | 100 | 95 ~ 100 | 90 ~ 70 | 55 ~ 35 | 35 ~ 20 | 23 ~ 11 | 16 ~ 5 | 12 ~ 4 | 7 ~ 2 |

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

| 試験項目 | 基準値 | 規格及び目標値 | 項目 | 条件 |
|------------------------|-------|---------|------------|-----------------|
| 突固め回数 回 | 50 | 50 | 混合能力 (t/H) | 60 |
| A S 量 % | 4.9 | - | 混合能力 (kg) | 1,000 |
| 密度 g/cm ³ | 2.394 | - | 混合時間 (S) | ドライ 8 |
| 理論密度 g/cm ³ | 2.532 | - | | ウェット 35 |
| 空隙率 % | 5.5 | 3~7 | 温度 (°C) | 骨材加熱 190 ± 20 |
| 飽和度 % | 67.5 | 65~85 | | アスファルト 168 ± 10 |
| 安定度 kN | 9.10 | 4.90以上 | | 混合物 168 ± 20 |
| フロー値 1/100cm | 33 | 20~40 | | |
| | | | | |

現場配合設計バックデータ

合 材 種 類 : 粗粒度アスコン(20)改質 I 型

加熱骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : 粗粒度アスコン (20) 改質I型

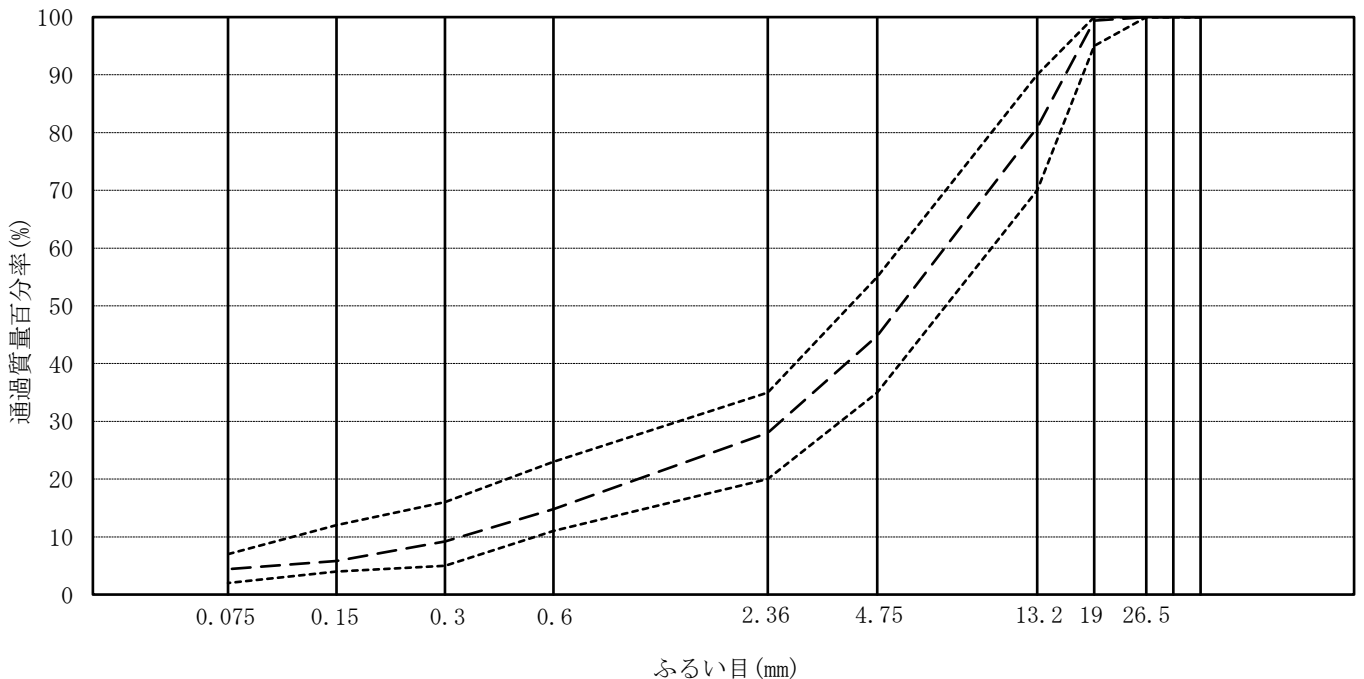
試験日 : 令和6年2月

記事 : 令和6年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

| ふるい目 | 37.5 mm | 31.5 mm | 26.5 mm | 19.0 mm | 13.2 mm | 9.5 mm | 4.75 mm | 2.36 mm | 600 μm | 300 μm | 150 μm | 75 μm |
|-------------|------------------------------|------------|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|----------|
| 材料 | | | | | | | | | | | | |
| 通過質量百分率 (%) | | | | | | | | | | | | |
| ① IV ビン | | | 100.0 | 97.1 | 4.1 | | | | | | | |
| ② III ビン | | | | 100.0 | 87.9 | | 4.3 | | | | | |
| ③ II ビン | | | | | 100.0 | | 96.4 | 3.6 | | | | |
| ④ I ビン | | | | | | | 100.0 | 98.1 | 39.6 | 15.8 | 6.7 | 1.5 |
| ⑤ | | | | | | | | | | | | |
| ⑥ 再生骨材 | | | | 100.0 | 0.0 | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| ⑦ 石粉 | | | | | | | | | 100.0 | 100.0 | 96.4 | 83.6 |
| 配合率 B | 各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A)×(B)/100 | | | | | | | | | | | |
| ① 21.0 % | | | | | | | | | | | | |
| ② 33.0 % | | | 33.0 | 33.0 | 29.0 | | 1.4 | | | | | |
| ③ 17.0 % | | | 17.0 | | 17.0 | | 16.4 | 0.6 | 0.0 | | | |
| ④ 24.0 % | | | 24.0 | | | | 24.0 | 23.5 | 9.5 | 3.8 | 1.6 | 0.4 |
| ⑤ % | | | | | | | | | | | | |
| ⑥ % | | | | | 0.0 | | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| ⑦ 5.0 % | | | 5.0 | | | | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 5.0 | 4.8 | 4.2 |
| 合成粒度 | | | 100.0 | 99.4 | 75.9 | | 46.8 | 29.1 | 14.5 | 8.8 | 6.4 | 4.6 |
| 基準粒度 | | | 100.0 | 99.4 | 80.9 | - | 44.8 | 28.0 | 14.8 | 9.2 | 5.8 | 4.4 |

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和6年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : 粗粒度アスコン (20) 改質 I 型
 配 合 区 分 : 現場配合
 バインダー種類 : ポリマー改質アスファルト I 型

試験日 : 令和 6 年 2 月
 試験者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 190 °C
 バインダー温度 : 168 °C
 突固め温度 : 155 °C
 突固回数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.031 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

| 試験 条件 | 供 試 体 番 号 | ① ア ス フ ア ル ト 量 (%) | ② 供 試 体 平 均 厚 (cm) | ③ 空 中 重 量 (g) | ④ 水 中 重 量 (g) | ⑤ 表 乾 重 量 (g) | ⑥ 容 積 (cm ³) | ⑦ ⑧ 密 度 | | ⑨ 容 積 ア ス フ ア ル ト 率 の (%) | ⑩ 空 隙 率 (%) | ⑪ 骨 材 間 隙 率 (%) | ⑫ 飽 和 度 (%) | ⑬ ⑭ 安 定 度 | | ⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm) | ⑯ 残 留 安 定 度 (%) |
|----------|-----------------------|---|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | | | か さ (g/cm ³) | 理 論 (g/cm ³) | | | | | 力 計 の 読 み | 安 定 度 (kN) | | |
| 標 準 | 4.9 | | | 1197.3 | 700.0 | 1199.9 | 499.9 | 2.395 | | | | | | 63 | 9.20 | 34 | |
| | | | | 1195.5 | 700.1 | 1198.6 | 498.5 | 2.398 | | | | | | 63 | 9.20 | 33 | |
| | | | | 1195.6 | 698.5 | 1199.0 | 500.5 | 2.389 | | | | | | 61 | 8.91 | 33 | |
| | | 平均 | | | | | | | 2.394 | 2.532 | 11.4 | 5.5 | 16.9 | 67.5 | / | 9.10 | 33 |
| 標 準 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | | | | | | | / | | |
| 標 準 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | | | | | | | / | | |
| 標 準 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 平均 | | | | | | | | | | | | | / | | |

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬