

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン 改質I型	20 mm	2.394 g/cm ³	175±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	73.4 %	8.49 kg	27 1/100cm	
D S 値				
4,850 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ポリマー改質As I型	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	5.00	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	2.50	
碎石 5号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	18.00	
碎石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	37.50	
碎石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	16.00	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	8.50	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部碎石	17.50	