

## アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
粗粒度アスコン(20) 改質I型	20 mm	2.398 g/cm <sup>3</sup>	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	73.9 %	8.39 kN	32 1/100cm	
D S 値				
3706 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	5.0	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.8	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	18.5	
砕石6号			32.7	
砕石7号			16.2	
砕砂			11.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	11.9	