

## 和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋					
3	エプロンブロック	φ6	D6				
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)		φ4	φ5	D6	D10	
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ4	φ5	D6	D10		
6	U形側溝	φ2.6	φ3.2	D6	φ5	D6	
7	ソケット付U形側溝	φ3.2	φ4				
8	L形側溝	φ4	D6				
9	CH-II 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13			
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38		
11	円型水路	φ4	φ6	D6	D10		
12	改良型道路側溝	φ4	φ5	D6			
13	路肩ブロック	D10					
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22	
15	用地境界杭	φ3.2	φ4				
17	基礎版	D10					
18	トール蓋	φ4	φ5	D6	D10		
19	角フリューム	φ2.6	φ2.9	φ3.2	φ4	φ5	
20	ベンチフリューム及び蓋	φ2.6	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10 D13
21	用・排水溝	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	
23	芝台	φ3.2	φ4				
25	ホライズン	D6	D10				
26	パラレルフォーム	D6	D13				
32	グラストン	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
37	サンク大型張ブロック	D10	D16				
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19	
40	ロングU字溝	φ3.2	φ4				
42	DCT側溝	φ4	φ6	D6	D10	D13	
45	シンプルベース	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
46	アダムウォールパネル	D6					
47	ミルウォール	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	D13 D16
48	FTフリューム	φ2.9	φ4	φ5	φ6	D10	D13
49	草石	D10					
50	ピオトーン	D6					
51	エコボックス	D10	D13				
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
54	車道横断溝	D6	D10				
55	AS樹	φ4	φ5	D13	D22	D25	D32
56	CRスラブII型	φ4	φ5	D6	D10		
57	Gベース	D6	D10	D13			
58	ワイドフリューム	φ4	D6	D10	D13	D16	
61	重圧管	φ4	D6	D10			

# MILL INSPECTION SHEET

## 製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

販売社: 関メタルワゴン鉄鋼製品販売

発行年月日 '24年 6月 21日

株式会社 ハンナン

HANNAN CO., LTD.  
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試験料番号	呼び名 規格値	縦径の 許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考 (Chr.No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味 質量 Kg	個数	質量 Kg	
1	2.60 $\Delta$ ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1	1,000	862066	
1	<del>4.00 <math>\Delta</math> ✓</del>	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good ✓	Good ✓	5	5,000	852079	
5	<del>5.00 <math>\Delta</math> ✓</del>	±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0	Good ✓	Good ✓	1	1,000	852168	
1	<del>5.00 <math>\Delta</math> ✓</del>	±0.10	9B	5.00	11,603	591 ✓	67.1 ✓	Good ✓	Good ✓	1	960	772217	

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様にご合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
862066	862066	5	20	54	13	9	43	0.8	
852079	852079	6	20	53	14	15	45	0.6	
852168	852168	6	17	55	18	18	42	0.5	
772217	772217	9	19	55	19	19	-	-	

発行番号 :  
出荷年月日 : '24年 6月 20日  
製造年月日 : '24年 6月 13日  
試験年月日 : '24年 6月 13日  
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業  
〒699-0621 島根県出雲市斐川町  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8099  
※本製品試験成績証明書について、朱印を捺すことにより無効とします。



# INSPECTION CERTIFICATE

## 製品試験成績証明書

発行年月日 '25年 6月 23日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社 **ハンナン**  
**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワゴン鉄鋼製品販売

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 (mm)	試験片	線径 (mm)	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考 (Ch-No)
					最大荷重 (N)	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	絞り (%)			正味質量 (Kg)	個数	
1	2.90 シ	±0.06	9B	2.89 ✓	747 ✓	64.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	942165
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 ✓	788 ✓	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	1	2,000	922331
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	710 ✓	68.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	952278
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	699 ✓	63.2 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.99 ✓	666 ✓	63.5 ✓	Good ✓	Good ✓	1,000	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Change No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
942165	942165	5	20	54	14	10	43	0.7	
922331	922331	6	20	54	16	11	43	0.7	
952278	952278	6	18	54	16	11	46	0.7	
952269	952269	8	16	52	19	17	-	-	
942149	942149	9	16	52	19	19	-	-	

発行番号 :  
 出荷年月日 : '25年 6月 20日  
 製造年月日 : '25年 6月 10日  
 試験年月日 : '25年 6月 11日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業 謹啓

〒699-0621 島根県出雲市斐川町

係長 丸谷 寛



品質管理課

本 社 品 質 管 理 課

# INSPECTION CERTIFICATE

## 製品試験成績証明書

発行年月日 '25年 11月 25日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社 **ハンナン**

**HANNAN CO., LTD.**  
**OSAKA HEAD OFFICE**

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワゴン鉄鋼製品販売



〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

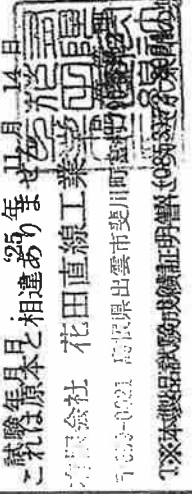
試料番号	円称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考 (Chr.No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %			正味質量 Kg	個数	
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18	5,940	748	64.7	Good	Good	1	1,000	903095
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97	8,236	665	64.4	Good	Good	6	6,000	903009
5		±0.08	9B	"	8,625	697	"	Good	Good			992288
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98	13,481	689	66.1	Good	Good	3	3,000	982154
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.98	18,659	664	64.6	Good	Good	3	3,000	992152

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様にご合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	903095	7	17	55	17	18	45	0.5
	903009	6	18	55	16	13	43	0.6
	992288	6	20	54	15	13	43	0.5
	992152	9	16	50	20	18	-	-
	982154	9	16	51	23	19	-	-



発行番号 :  
出荷年月日 : '25年 11月 20日  
製造年月日 : '25年 11月 13日  
試験年月日 : '25年 11月 14日  
これは原本と相違ありません



有限会社 花田直線工業 係長 丸谷 寛

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7  
1 鋼種製品試験成績証明書 QA0506006 無きものは無効とします。

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を便宜上、番面化したものです。

# 鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社  
NIPPON STEEL CORPORATION

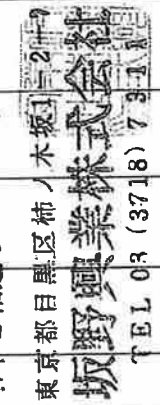
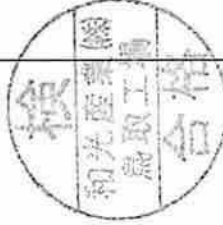


注文者店部課コード  
注文者照会番号 5222 -028153  
注文者 NITTEI BUSSAN  
契約番号 4-210-E2-1-X-B637-01  
商品名 BAR IN COIL  
規格 JIS G 3112 SD295 LSS  
需要家 SAKANO KOGYO  
需要家管理番号

本社  
北日本製鉄所釜石地区:〒024-8567 釜石市釜石 栄子町23番15号  
社:〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

証明書番号 2502C0214  
発行年月日 2025年02月24日

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L. = DX8)		BT	化学成分							
					引張強さ (N/MM <sup>2</sup> )	伸び (%)		C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	%		
D6	36	35554	M38852		323	524	21	GOOD	21	23	70	24	14		



これは原本と相違ありません  
有限会社 花田直線工業株式会社  
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町  
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-3564

原本と相違ないことを証します  
東京都目黒区柿の木坂1-2-1  
坂野興業株式会社  
TEL OR (3718) 7311

備考:

MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈:

G.L.: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析  
MMI: 清浄度

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



北日本製鉄所 品質保証室長  
平林 圭

<注意とお願ひ>本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい (E-mail, bar-wire-rod@jp.nipponsteel.com)。



# 検査証明書

# JFE 条鋼株式会社

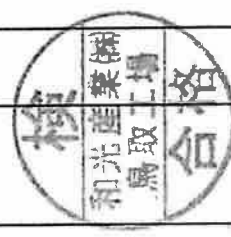
JFE Bars & Shapes Corporation  
水島製造所  
倉敷市水島川崎通1丁目  
TEL 086-447-4868

## INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0073830  
受注番号 ORDER No.:  
需要家 CUSTOMER: (有) 花田直線工業  
工事名 PROJECT NAME: 在庫用  
注文者 SHIPPER: 鷺士鋼材株式会社  
規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:  
米子堂業所  
出荷日 SHIP DATE: 2025年 9月 25日

検査番号 (溶鋼番号)	LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
					引張強さ T.S. N/mm <sup>2</sup>	降伏比 Y.R.	伸び E.L. (%)	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	Mo	V	Ceq	
																			MIN
5-J0105 (5B99771)	200	D16 × 5000	200	1,560	440-600	21	GOOD	180° R=1.5D	18	17	15	46	22	26	84	4	22	35	
5-H0408 (5B00353)	200	D16 × 6000 サイズ計 送り状計	200	1,872 3,432 3,432	440-600	24	GOOD	180° R=1.5D	17	14	46	36	27	18	49	3	22	31	



これは原本と相違ありません  
有限会社 花田直線工業  
〒089-0621 鳥取県出雲市斐川町新790番地  
TEL 0853-72-8011 FAX 0853-72-8094

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.  
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

敬原 浩

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS  
水島製造所  
品質管理責任者

上記材料は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
本証明書の改竄や不正使用は、固く禁じられており、固く禁じられている場合は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

検査員 SURVEYOR





# 検査証明書

# JFE 炭鋼株式会社

証明番号 CERTIFICATE No. : SB0011130

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER :

工事名 PROJECT NAME :

主文者 SHIPPER :

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

特約店 DEALERSHIP:

米子営業所

出荷日 SHIP DATE : 2023年 6月 1日

検査番号 (炭鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び 伸び		曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm <sup>2</sup>	引張強さ 降伏比 Y. R.	試験 片	試験 片		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	345- 440 372	MIN 490 556 MAX 0.80 0.67	14A号 19	MIN 19	2.0D GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 30	MAX 18	10	30	39	10	MAX 60	46



これは原本と相違あり  
株式会社 花田直線工業  
〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町富村790番地  
TEL(0853)72-8011 FAX(0853)72-8016

検査員 SURVEYOR	萩原 浩 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS 水島製造所 品質管理責任者
--------------	---

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.  
上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。



オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

証明書番号

00142737

発行年月日

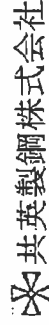
2023/8/31

# 鋼材検査証明書

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

規格  
JIS G3112

認証番号  
QA0607020



共英製鋼株式会社

山口事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

品名

異形棒鋼

株式会社ヤマックス

サクセス8月 D-38

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

TOUGH-CON (タフコン)

種類の記号  
SD345

(株) サクセスセカリ 長船工場

呼び名 ・ 径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			降伏試験		化学成分 (%)											
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏線の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	J	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	V	Mo	Ca
D38	9.000	ID4624	150	12,090	345	MAX. 80	MIN. 15	180	-	MAX. 27	MAX. 39	MAX. 99	MAX. 40	MAX. 40	MAX. 10	MAX. 17	MAX. 10	MAX. 10	MAX. 60	45	
					-440	490	80	25	2D	GOOD	23	26	32	10	10	10	10	10	10		10
合計			150	12,090																	

炭素当量  $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$