

アスファルト混合物報告書

令和6年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長

様

製造会社

所在地 鳥取市南隈835

工場名 共同アスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準	密度	混合温度
アスファルト安定処理	20 mm	2.355	g/cm ³	155 °C
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
8.2 %	52.6 %	5.89 kg	33	1/100cm
D	S	値		
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産会社	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルトⅠ型 改質アスファルトⅡ型	ストアス 60/80	昭和瀝青工業(株)	4.00 %	
石粉	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)	3.80 %	
5号砕石	岡山県美作氏巨勢	(株)北部砕石	19.20 %	
6号砕石	岡山県津山市檜	(有)野田産業	25.90 %	
7号砕石	岡山県津山市檜	(有)野田産業	10.60 %	
砕砂	岡山県津山市檜	(有)野田産業	24.00 %	
海砂	佐賀県唐津市	(株)住若	12.50 %	
再生骨材	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン	%	
添加剤()	山口県周南市	出光興産(株)	%	

アスファルト混合物配合設計書

混 合 物 : アスファルト安定処理

共同企業体 共同アスコン

室内配合試験目次

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者	—————	1
1-2. 使用アスファルトの性状	—————	2
1-3. 室内配合試験結果		
1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度	—————	3
1-3-2. 最適アスファルト量によるマーシャル性状値	—————	3

以下バックデータ

- 常温骨材配合率計算表
- 理論最大密度計算表
- マーシャル安定度試験成績表
- マーシャル安定度試験相関図

1. 室内配合試験

1-1. 使用材料の産地及び納入業者

材料種類	材 質	産地又は品名	納入業者
5号砕石	硬質粘板岩	岡山県美作氏巨勢	(株)北部砕石
6号砕石	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
7号砕石	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
砕砂	硬質粘板岩	岡山県津山市檜	(有)野田産業
砂	海 砂	佐賀県唐津市	(株)住若
石粉	石灰岩粉末	岡山県真庭市宮地	中山石灰工業(株)
再生骨材	0 ~ 13mm	鳥取県鳥取市南隈	共同アスコン
アスファルト	ストレート60/80	ストレートアスファルト60/80	昭和瀝青工業(株)

材料種類		5号砕石	6号砕石	7号砕石	砕砂	砂	再生骨材	石粉
通過質量百分率 (%)	ふるい目							
	37.5 mm							
	31.5 mm							
	26.5 mm	100.0						
	19.0 mm	97.0	100.0					
	13.2 mm	6.6	96.1	100.0	100.0	100.0		
	9.5 mm							
	4.75 mm		0.1	93.7	99.9	98.9		
	2.36 mm			8.3	89.1	90.9		
	0.600 mm				33.0	48.1		100.0
	0.300 mm				16.5	18.6		100.0
	0.150 mm				6.7	1.5		96.4
0.075 mm				1.4	0.4		83.6	
比重 (g/cm ³)	表 乾	2.686	2.698	2.695	2.679	2.568		-
	か さ	2.660	2.668	2.668	2.643	2.531		-
	見 掛	2.730	2.749	2.741	2.742	2.628		2.720
吸水率 (%)		0.96	1.09	0.99	1.36	1.45		0.12
すりへり減量 (%)		13.7	16.5	-	-	-		-
安定性 (%)		3.2	5.4	1.5	2.3	3.6		-
軟石量 (%)		3.5	4.5	-	-	-		-
細長・扁平量 (%)		-	-	-	-	-		-
単位容積質量		1.6	1.6	1.6	1.7			-
粘土塊 (%)		0.06	0.07	0.13	0.04	0.07		-
旧AS含有量								-
旧AS針入度 (1/10mm)								-
最大比重 (g/cm ³)								-
微粒分量試験 (%)								-

1-2. 使用アスファルトの性状

アスファルトの種類	ストレートアスファルト60/80		
アスファルトの名称	ストレートアスファルト60/80		
項 目	試験値	規 格	
針 入 度 (25℃) 1/10mm	65	60~80	
軟 化 点 °C	49	44~52	
伸 度 (15℃) cm	140+	100 以上	
トルエン化溶分 %	99.97	99 以上	
引 火 点 °C	370	260 以上	
薄膜加熱質量残留率 %	0.08	0.6以下	
薄膜加熱針入度残留率 %	73.4	55以上	
蒸発後の針入度比 %	100	110以下	
密 度 (15℃) g/cm ³	1.04	1.000 以上	
タ フ ネ ス (25℃) N・m	-	-	
テ ナ シ テ ィ (25℃) N・m	-	-	
(120℃)	-	-	
動 粘 度 (150℃) mm ² /s	-	-	
(180℃)	-	-	
最 適 混 合 温 度 °C	150 - 156	153	
最 適 締 固 温 度 °C	139 - 143	141	

室内配合設計バックデータ

合 材 種 類 : アスファルト安定処理

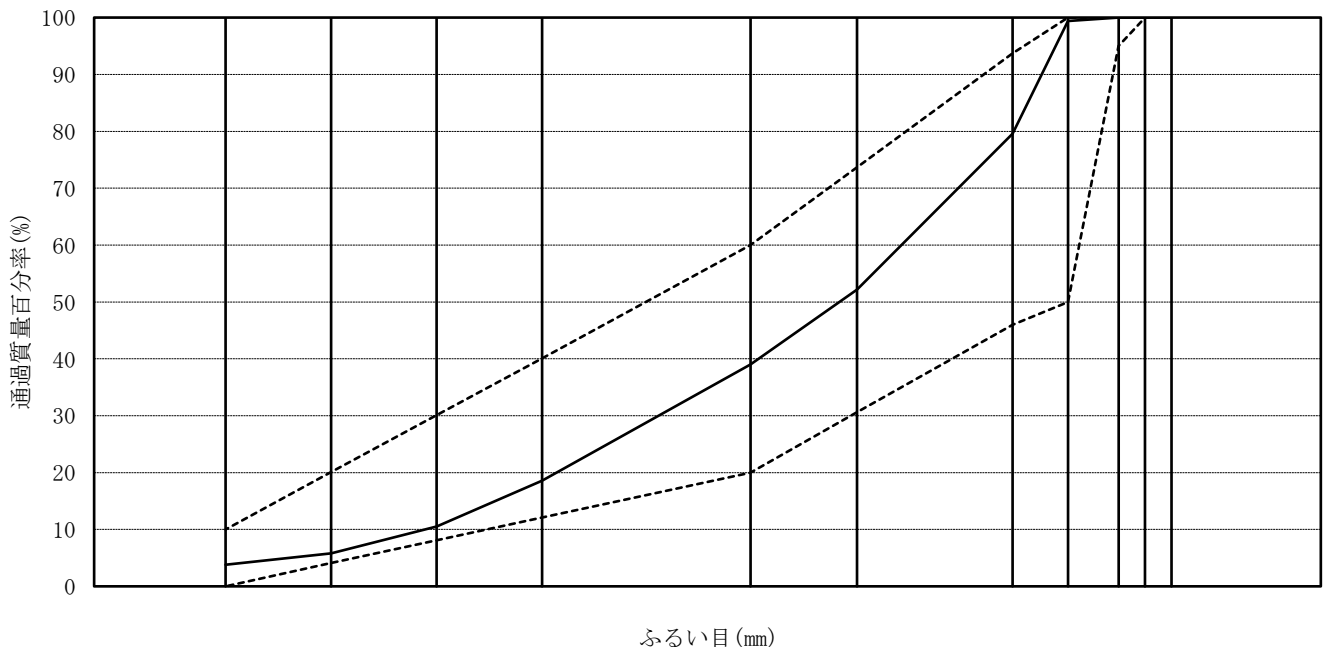
1-3. 室内配合試験結果 (アスファルト安定処理)

1-3-1. 混合物配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合 (%)	混合物 (%)
5号砕石	20.0	19.2
6号砕石	27.0	25.9
7号砕石	11.0	10.6
砕砂	25.0	24.0
砂	13.0	12.5
石粉	4.0	3.8
添加剤		
アスファルト	設計 (4.0)	4.0
合計	100.0	100.0

ふるい目 (mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
通過質量百分率 (%)												
合成粒度				100.0	99.4	79.6	52.2	39.0	18.6	10.5	5.8	3.8
中央粒度				97.5	75.0	69.9	52.2	40.0	26.1	19.1	12.1	5.0
粒度範囲	-	-	100	95 ~ 100	50 ~ 100	-	-	20 ~ 60	-	-	-	0 ~ 10

加積粒度曲線図



1-3-2. 最適AS量におけるマーシャル性状値

項目	AS量 (%)	密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)		
試験値	4	2.357	8.2	52.7	5.64	32		
規格値	-	-	3~12	-	3.43以上	10~40		

常温骨材配合率計算

工事名 :

混合物種類 : アスファルト安定処理

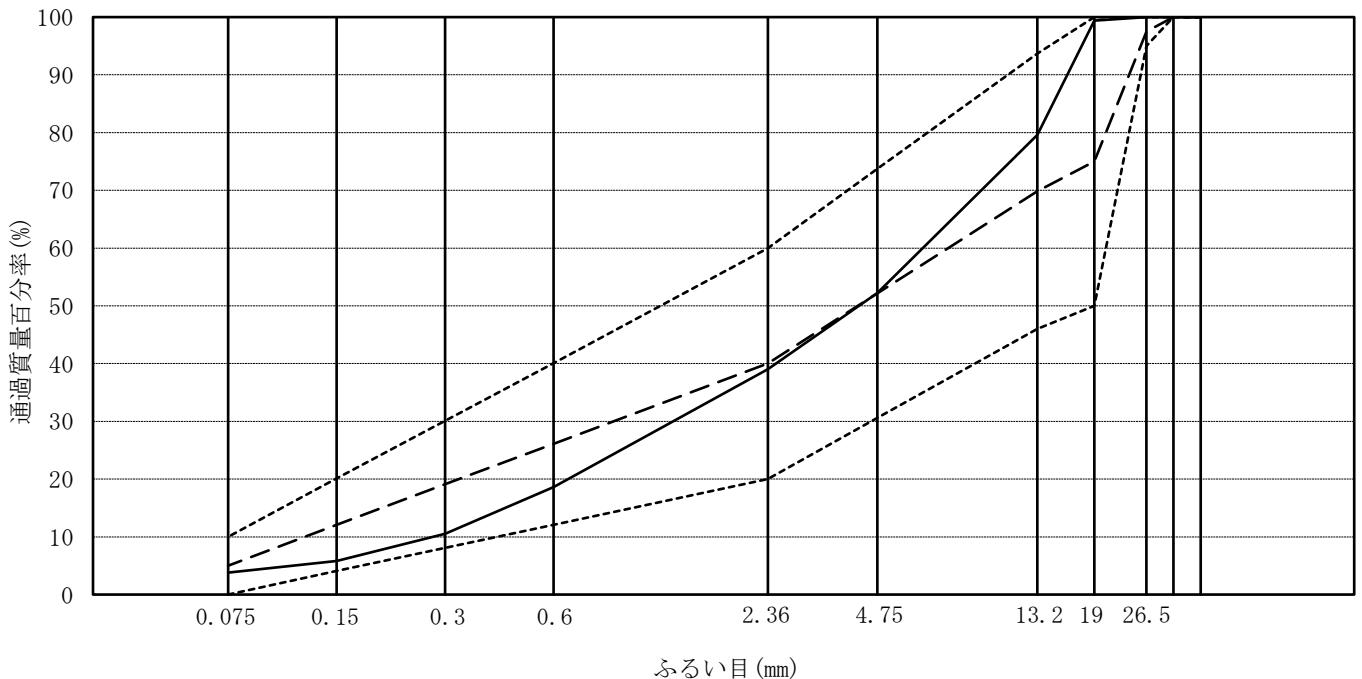
試験日 : 令和6年1月

記事 : 令和5年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

ふるい目		37.5 mm	31.5 mm	26.5 mm	19.0 mm	13.2 mm	9.5 mm	4.75 mm	2.36 mm	600 μm	300 μm	150 μm	75 μm
通過質量百分率 (%)	① 5号砕石			100.0	97.0	6.6							
	② 6号砕石				100.0	93.7		0.1					
	③ 7号砕石					100.0		93.7	8.3				
	④ 砕砂					100.0		99.9	89.1	33.0	16.5	6.7	1.4
	⑤ 砂					100.0		98.9	90.9	48.1	18.6	1.5	0.4
	⑥ 再生骨材												
	⑦ 石粉									100.0	100.0	96.4	83.6
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A)×(B)/100											
①	20.0 %		20.0	20.0	19.4	1.3							
②	27.0 %				27.0	25.3		0.0	0.0				
③	11.0 %					11.0		10.3	0.9	0.0			
④	25.0 %					25.0		25.0	22.3	8.3	4.1	1.7	0.4
⑤	13.0 %					13.0		12.9	11.8	6.3	2.4	0.2	0.1
⑥	%					0.0		0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
⑦	4.0 %					4.0		4.0	4.0	4.0	4.0	3.9	3.3
合成粒度		100.0	100.0	100.0	99.4	79.6		52.2	39.0	18.6	10.5	5.8	3.8
中央粒度		100.0	100.0	97.5	75.0	69.9	-	52.2	40.0	26.1	19.1	12.1	5.0

加積粒度曲線図



理論最大密度計算

工事名 :

混合物種類 : アスファルト安定処理

試験日 : 令和6年1月

記事 : 令和5年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明

① 骨材の種類	② 骨材配合率 (%)	③ 密度 (g/cm ³)			④ 計算に用 いる比重	⑤ ②/④
		表 乾	か さ	見掛 け		
5号砕石	20.00	2.686	2.660	2.730	2.732	7.321
6号砕石	27.00	2.698	2.668	2.749	2.749	9.822
7号砕石	11.00	2.695	2.668	2.741	2.741	4.013
砕砂	25.00	2.679	2.643	2.742	2.742	9.117
砂	13.00	2.568	2.531	2.628	2.628	4.947
石 粉	4.00			2.720	2.720	1.471
Σ②= 100.00					Σ⑤= 36.690	

⑥ 新AS量 (%)	⑦ 新AS配合率 (%)	⑧ 新AS密度 (g/cm ³)	⑨ ⑦/⑧	⑩ Σ⑤	⑪ ⑨+⑩	理論最大密度 (Σ②+⑦)/⑪ (g/cm ³)
3.0	3.00	1.040	2.885	36.690	39.575	2.603
3.5	3.50	1.040	3.365	36.690	40.056	2.584
4.0	4.00	1.040	3.846	36.690	40.536	2.566
4.5	4.50	1.040	4.327	36.690	41.017	2.548
5.0	5.00	1.040	4.808	36.690	41.498	2.530
4.0	4.00	1.040	3.846	36.690	40.536	2.566

備考)

マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和5年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : アスファルト安定処理
 配 合 区 分 : 室内配合
 バインダー種類 : ストレートアスファルト60/80

試 験 日 : 令和6年1月

試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 175 °C
 バインダー温度 : 153 °C
 突固め温度 : 141 °C
 突固回数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.040 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空 中 重 量 (g)	④ 水 中 重 量 (g)	⑤ 表 乾 重 量 (g)	⑥ 容 積 (cm ³)	⑦ ⑧ 密 度 (g/cm ³)		⑨ 容積率 (%)	⑩ 空 隙 率 (%)	⑪ 骨 材 間 隙 率 (%)	⑫ 飽 和 度 (%)	⑬ ⑭ 安 定 度 (kN)		⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm)	⑯ 残 留 安 定 度 (%)
								か	理					力計の読み	安定度		
標準	3.0			1178.2	673.5	1181.3	507.8	2.320						31	4.53	26	
				1178.1	671.9	1180.8	508.9	2.315						26	3.80	25	
				1176.5	673.0	1179.7	506.7	2.322						28	4.09	27	
	平均							2.319	2.603	6.7	10.9	17.6	38.1		4.14	26	
標準	3.5			1186.7	683.0	1189.9	506.9	2.341						38	5.55	30	
				1186.4	681.1	1188.5	507.4	2.338						35	5.11	27	
				1186.8	682.9	1189.9	507.0	2.341						32	4.67	31	
	平均							2.340	2.584	7.9	9.4	17.3	45.7		5.11	29	
標準	4.0			1190.3	688.7	1192.9	504.2	2.361						43	6.28	34	
				1192.2	689.8	1195.6	505.8	2.357						39	5.69	32	
				1192.7	689.4	1195.0	505.6	2.359						35	5.11	26	
	平均							2.359	2.566	9.1	8.1	17.2	52.9		5.69	31	
標準	4.5			1195.2	692.2	1198.0	505.8	2.363						37	5.40	37	
				1195.4	691.4	1197.9	506.5	2.360						41	5.99	34	
				1197.1	693.2	1199.2	506.0	2.366						43	6.28	35	
	平均							2.363	2.548	10.2	7.3	17.5	58.3		5.89	35	
標準	5.0			1201.7	695.3	1203.6	508.3	2.364						40	5.84	39	
				1201.5	694.6	1203.3	508.7	2.362						44	6.42	38	
				1200.3	694.0	1201.3	507.3	2.366						45	6.57	35	
	平均							2.364	2.530	11.4	6.6	18.0	63.3		6.28	37	

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬

マーシャル安定度試験相関図

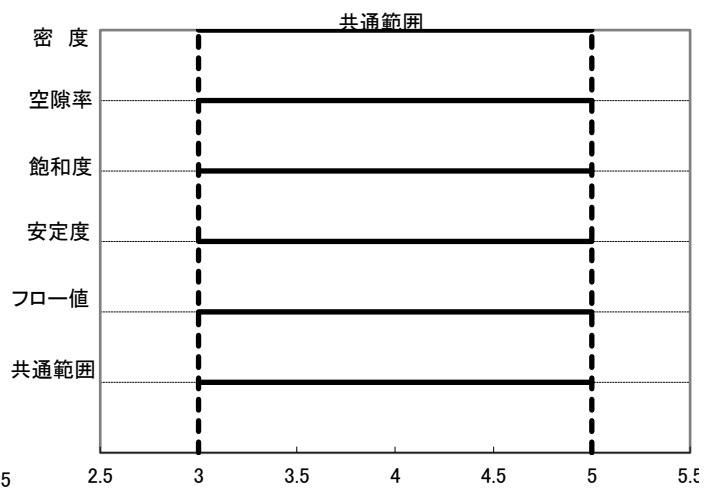
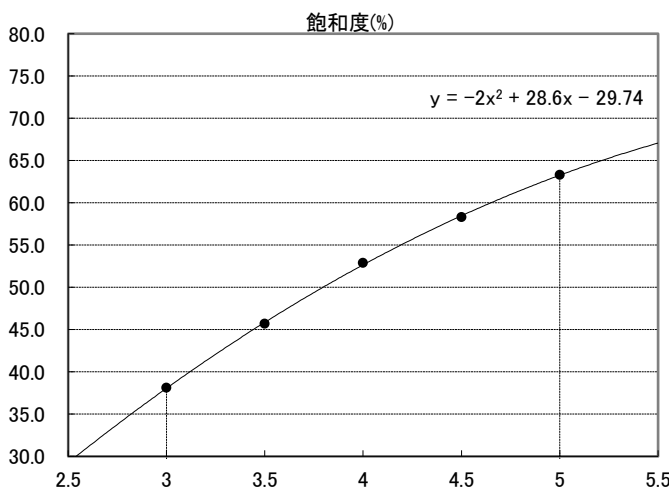
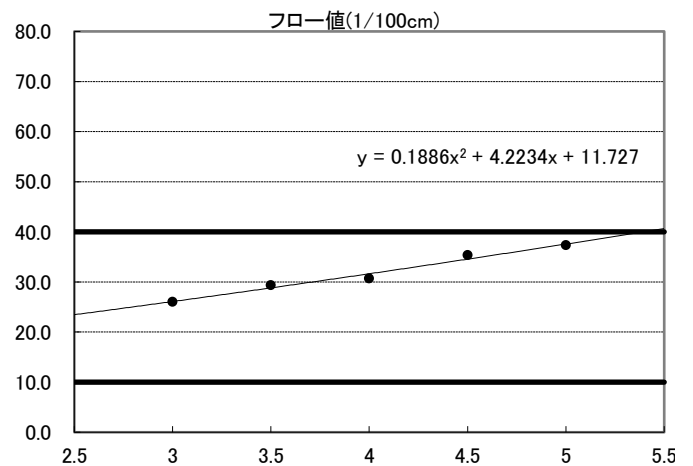
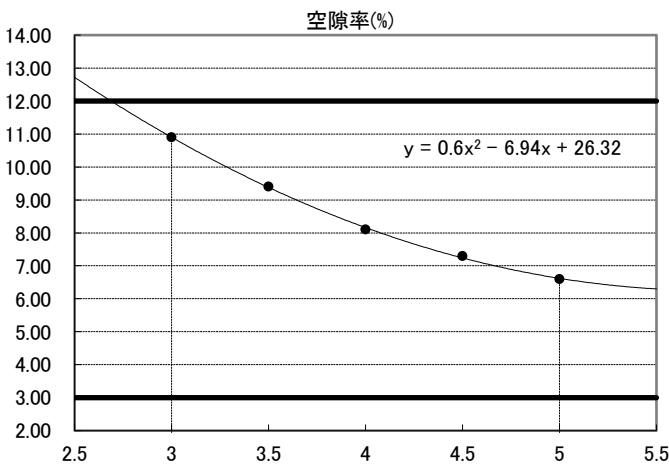
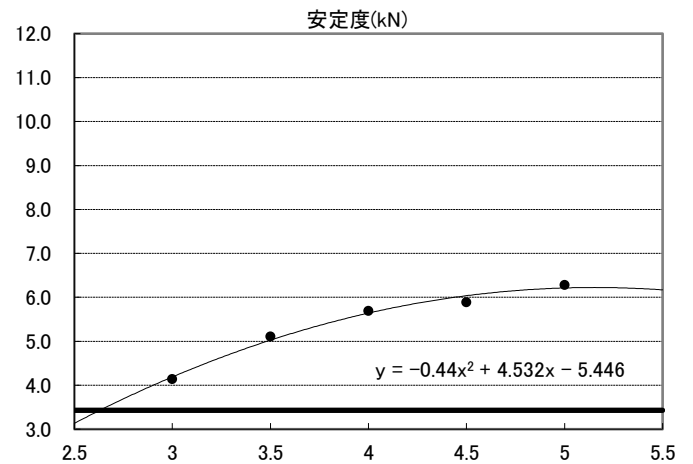
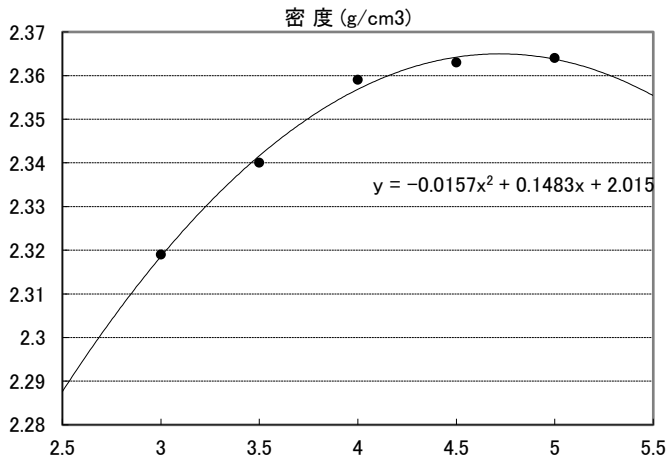
工事名 :

混合物種類 : アスファルト安定処理

試験日 : 令和6年1月

記事 : 令和5年度 配合設計

試験者 : 繁友芳明



規格を全て満足する範囲 : 5.00 % ~ 3.00 %
 規格を全て満足する範囲の中央値 : 4.0 %

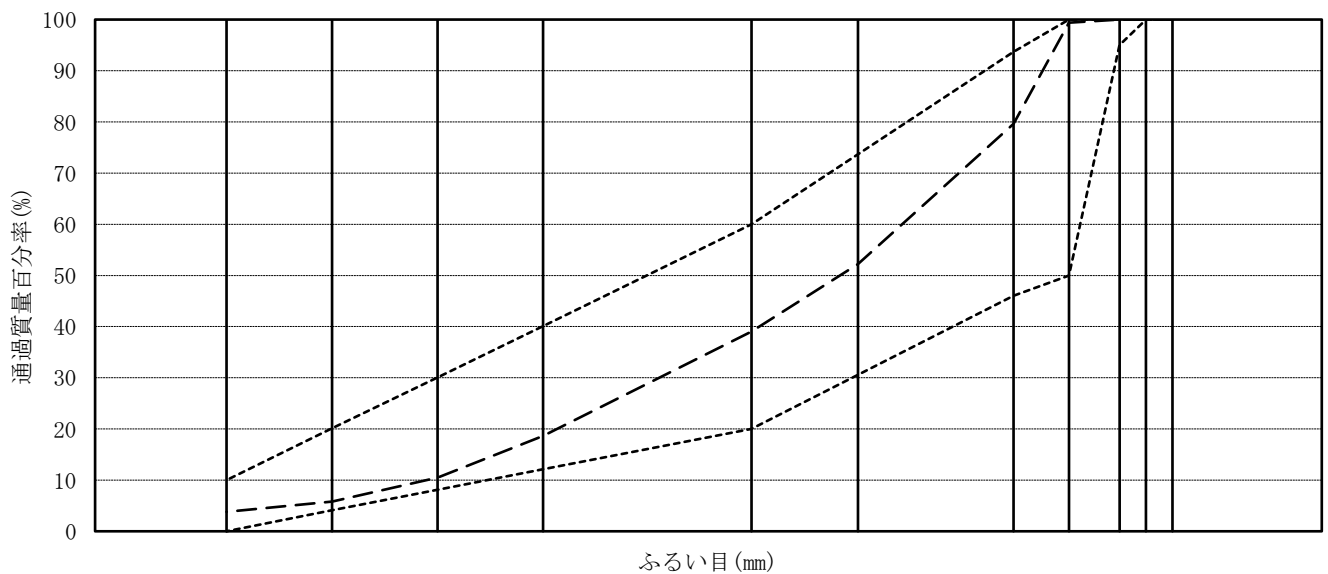
現場配合試験結果

混合物現場配合率及び合成粒度

材料種類	骨材配合(%)	A S 混合物配合(%)	計量値(kg)
IV ビン	20.0	19.2	192
III ビン	28.0	26.9	269
II ビン	13.0	12.5	125
I ビン	35.0	33.6	336
石粉	4.0	3.8	38
アスファルト	設計 (4.0)	4.0	40
合計	100.0	100.0	1000

ふるい目(mm)	53.0	37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	4.75	2.36	0.600	0.300	0.150	0.075
合成粒度			100.0	100.0	99.6	77.2	52.8	39.0	18.8	10.6	6.2	4.0
粒度範囲	-	-	100	95 ~ 100	50 ~ 100	-	-	20 ~ 60	-	-	-	0 ~ 10

加積粒度曲線図



試験練りにおける混合物性状及び混合条件

試験項目	基準値	規格及び目標値	項目	条件
突固め回数	回 50	50	混合能力 (t/H)	60
A S 量	% 4.0	-	混合能力 (kg)	1,000
密度	g/cm ³ 2.355	-	混合時間 (S)	ドライ 8
理論密度	g/cm ³ 2.566	-		ウエット 35
空隙率	% 8.2	3~12	温度 (°C)	骨材加熱 175 ± 20
飽和度	% 52.6	-		アスファルト 153 ± 10
安定度	kN 5.89	3.43以上		混合物 155 ± 20
フロー値	1/100cm 33	10~40		

加熱骨材配合率計算

工事名：

混合物種類：アスファルト安定処理

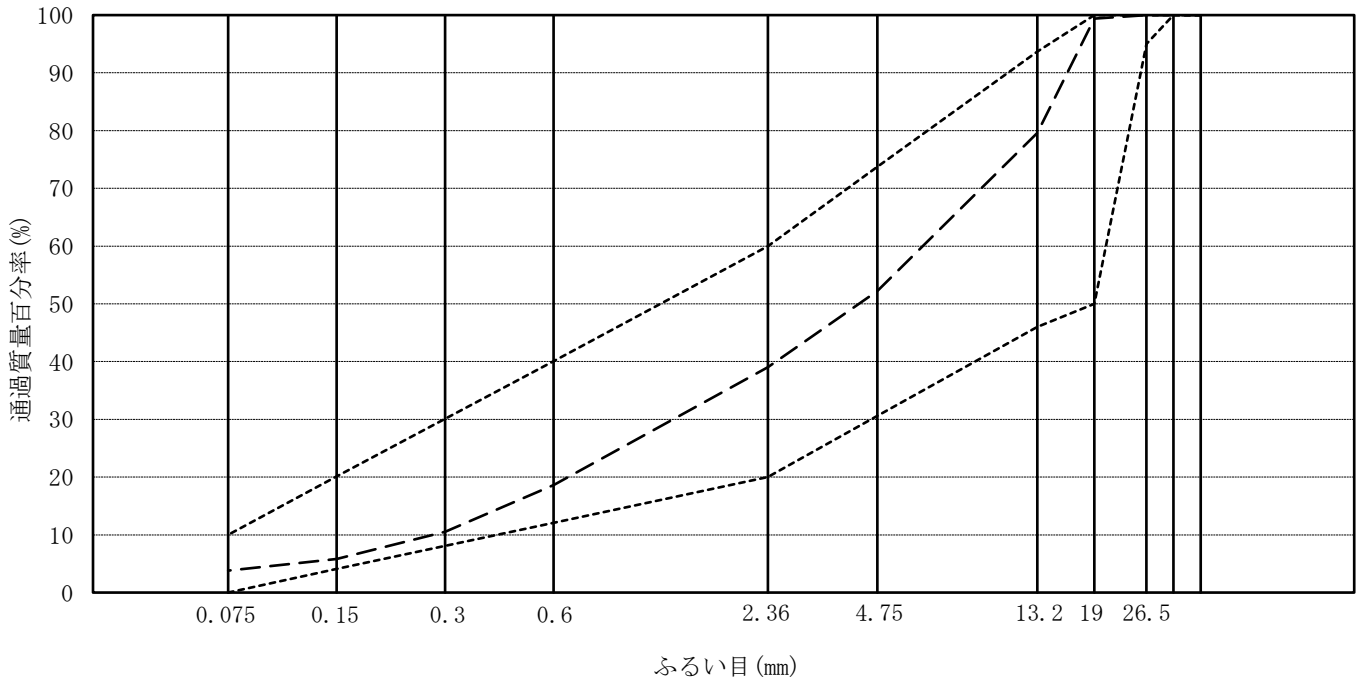
試験日：令和6年1月

記事：令和5年度 配合設計

試験者：繁友芳明

ふるい目		37.5	31.5	26.5	19.0	13.2	9.5	4.75	2.36	600	300	150	75
材 料		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	μm	μm	μm	μm
通過質量百分率 (%)	① IV ビン			100.0	97.8	4.4							
	② III ビン				100.0	86.7		4.2					
	③ II ビン					100.0		97.1	4.0				
	④ I ビン							100.0	98.7	42.3	18.9	6.6	1.9
	⑤												
	⑥ 再生骨材												
	⑦ 石 粉									100.0	100.0	96.4	83.6
配合率 B		各骨材のふるい目の大きさ別配合率 (A) × (B) / 100											
①	20.0 %			20.0	19.6	0.9							
②	28.0 %			28.0	28.0	24.3		1.2					
③	13.0 %			13.0		13.0		12.6	0.5				
④	35.0 %			35.0				35.0	34.5	14.8	6.6	2.3	0.7
⑤	%												
⑥	%												
⑦	4.0 %			4.0				4.0	4.0	4.0	4.0	3.9	3.3
合成粒度				100.0	99.6	77.2		52.8	39.0	18.8	10.6	6.2	4.0
基準粒度				100.0	99.4	79.6	-	52.2	39.0	18.6	10.5	5.8	3.8

加積粒度曲線図



マーシャル安定度試験成績表

工 事 件 名 :
 試 験 目 的 : 令和5年度 配合設計
 混 合 物 種 類 : アスファルト安定処理
 配 合 区 分 : 現場配合
 バインダー種類 : ストレートアスファルト60/80

試 験 日 : 令 和 6 年 1 月
 試 験 者 : 繁 友 芳 明

骨材加熱温度 : 175 °C
 バインダー温度 : 153 °C
 突固め温度 : 141 °C
 突固回数 : 50 回
 バインダー密度 : (A) 1.040 g/cm³
 力計の係数 : (B) 0.146 kN

試験条件	供試体番号	① アスファルト量 (%)	② 供試体平均厚 (cm)	③ 空 中 重 量 (g)	④ 水 中 重 量 (g)	⑤ 表 乾 重 量 (g)	⑥ 容 積 (cm ³)	⑦ ⑧ 密 度		⑨ 容積率 (%)	⑩ 空 隙 率 (%)	⑪ 骨 材 間 隙 率 (%)	⑫ 飽 和 度 (%)	⑬ ⑭ 安 定 度		⑮ フ ロ ー 値 (1/100cm)	⑯ 残 留 安 定 度 (%)
								か さ (g/cm ³)	理 論 (g/cm ³)					力 計 の 読 み	安 定 度 (kN)		
標準	4.0			1195.1	690.5	1197.5	507.0	2.357						40	5.84	33	
				1197.6	690.7	1199.7	509.0	2.353						39	5.69	36	
				1195.7	690.8	1198.5	507.7	2.355						42	6.13	31	
		平均						2.355	2.566	9.1	8.2	17.3	52.6		5.89	33	
標準																	
		平均															
標準																	
		平均															
標準																	
		平均															

⑥ = ⑤ - ④
 ⑦ = ③ / ⑥
 ⑨ = ① × ⑦ / (A)
 ⑪ = ⑨ + ⑩
 ⑫ = ⑨ / ⑪ × 100
 ⑭ = (B) × ⑬