





成績書番号： T16070528

試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー 長船工場

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2  
TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097



工場長	担当者

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化 学 成 分 ( % × 1 0 0 , P . S . % × 1 0 0 0 )					
		C	S i	M n	P	S	
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 ( mm )	束 数 ( C )	質 量 ( k g )	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日	2016 年 7 月 21 日	2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 ( mm )	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 ( N )	0.2% 耐 力 N / mm	曲 げ	表 面 状 態	
			試 験 片 号	引 張 荷 重 ( N )	引 張 強 さ N / mm	伸 び ( % )					
許 容 範 圍	2.84 ~ 2.96				540 ~	~	30.0 ~				
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7		GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4		GOOD	GOOD	SWRM6

	品 管 者	検 査 課 長	担 当
承			
認			

検 査 ( 試 験 ) 表 の 確 認	日 付 28 年 12 月 21 日
検 査 者	
結 果	( 合 ) 否

この成績表は原本の写しです。  
日本ハイコン株式会社 長船工場

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社





検査成績表

701-4264  
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 170043-3-1  
出荷日 2025. 3. 21  
Date of Issue

株式会社サクセスヒカリ 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	5,965.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1758  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工場

品質管理課  
Manager of Quality Control. R. Hayase

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note						
Spec.	4.90 ~ 5.10	540 ~	30 ~										
Lot. No.													
10600017743-001	4.96	694	59	good	good	803110							
10600017743-002	4.96	710	59	good	good	803110							
10600017743-003	4.96	688	59	good	good	803109							
10600017743-004	4.96	726	59	good	good	803109							
10600017743-005	4.96	699	59	good	good	803113							
10600017743-006	4.96	699	59	good	good	803113							
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>品管者</td> <td>検査課長</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>承認</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								品管者	検査課長	担当	承認		
品管者	検査課長	担当											
承認													
<p>この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ長船工場</p>													

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositison (%)				
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	803110	13	19	55	18	15
	SWRM15K	803113	13	19	56	20	17
	SWRM15K	803109	14	20	55	18	13





# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社  
TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper **山本鋼業株式会社**

特約店 Customer **山本鋼業株式会社**

品名 Commodity **異形棒鋼**

規格 Specification **JIS G 3112 SD295**

認証番号 **QA0607018**

受注番号 Contract No. **6D-41874** 送り状番号 Invoice No. **D-022877**  
発行日 Date of Issue **2025. 3. 19** 証明書番号 Certificate No. **463539**

需要家 Customer **株式会社サクセスヒカリ**

工事名 Project Name **※※**

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %	備考 Remark		
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		AE LP					J							
							引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	1		2	3	Ave	1			2	3
BLUE BAR D 10	6.0M	13		7280	24461	N3-4411	295 MIN	440 -600	16 MIN	28	G								
S-TOTAL		13		7280	24461														
G-TOTAL					24461														

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 岡山工場

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J:  
試験片 Specimen K: 平行試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8da Q: 5, 65/3a R:  
合格 G: Good **180° R=1.5D**

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/8 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
	C	SI	MN	P	S
	X100	X1000	X100	X1000	X10000
N3-4411	27 MAX	55 MAX	150 MAX	50 MAX	50 MAX
	15	10	51	26	24

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足し、  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.



日本ハイコン株式会社

岡山工場: 〒712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1  
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場 管理部長  
Chief Inspector **TSUDA KOJI**  
Quality Control Sec. Okayama Plant





## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H42320070

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用 ☆

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株)岡山

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 22日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %									
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
							試験片 2号	E1 (%)											
				N/mm <sup>2</sup>		MIN	440- 600	MIN		16	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX				
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500 サイズ計	1,800	8,064 8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200	3,120	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,432	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000 サイズ計 送り状計	200	9,360 15,912 23,976	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31	

品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田

日本 株式会社

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR