





成績書番号： T16070528

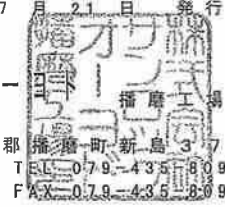
試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー 長船工場 殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2  
TEL 079-435-8096  
FAX 079-435-8097



|     |     |
|-----|-----|
| 工場長 | 担当者 |
|     |     |

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

| 種 類         | 鋼 番      | 化 学 成 分 ( % × 1 0 0 , P . S . % × 1 0 0 0 ) |         |            |            |            |   |
|-------------|----------|---|---------|------------|------------|------------|---|
|             |          | C   | Si      | Mn         | P          | S          |   |
| SWM-P       | JISG3532 | 642364                                      | 4       | 5          | 22         | 13         | 7 |
| 製作番号        | 線径 (mm)  | 束数 (C)                                      | 質量 (kg) | 製作年月日      | 試験年月日      | 出荷年月日      |   |
| 21606T10063 | 2.90     | 2   | 1,600   | 2016年7月20日 | 2016年7月21日 | 2016年7月21日 |   |

試験内容

| 試験項目 | 実測寸法 (mm)         | 断面積  | 引張試験 |          |             |        | 降伏点 (N)   | 0.2%耐力 (N/mm) | 曲げ   | 表面状態 |       |
|------|-------------------|------|------|----------|-------------|--------|-----------|---------------|------|------|-------|
|      |                   |      | 試験片号 | 引張荷重 (N) | 引張強さ (N/mm) | 伸び (%) |           |               |      |      |       |
| 許容範囲 | 2.84<br>~<br>2.96 |      |      |          | 540<br>~    | ~      | 30.0<br>~ |               |      |      |       |
| 1    | 2.85              | 6.38 | 9    | 4,743    | 743         |        | 58.7      |               | GOOD | GOOD | SWRM6 |
| 2    | 2.85              | 6.38 | 9    | 4,776    | 749         |        | 57.4      |               | GOOD | GOOD | SWRM6 |

|    |     |      |    |
|----|-----|------|----|
|    | 品管者 | 検査課長 | 担当 |
| 承認 |     |      |    |

|            |       |           |
|------------|-------|-----------|
| 検査(試験)表の確認 | 日付    | 28年12月21日 |
| 検査者        |       |           |
| 結果         | (合) 否 |           |

この成績表は原本の写しです。  
日本ハイコン株式会社 長船工場

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社







検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

Sheet No. 172946-1-1

出荷日

Date of Issue 2025. 9. 22

株式会社サクセスヒカリ

殿

|                       |   |
|-----------------------|---|
| 適用規格<br>Specification | JIS G 3532 鉄線<br>Low carbon steel wires |
| 種類・記号<br>Type         | コンクリート用鉄線<br>SWM-P                      |
| 線径<br>Diameter        | 6.00mm                                  |
| 員数<br>Quantity        | 8                                       |
| 納入質量<br>Weight        | 7,924.00kg                              |

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号  
TEL 06-6961-1751 (代)

FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場



品質管理課

Manager of Quality Control.

*R. Hayase*

| Item  | 線径<br>Diameter<br>mm | 引張強さ<br>Tensile<br>Strength<br>N/mm2 | 絞り<br>Reduction<br>of Area<br>% |         |  | 曲げ性<br>Twist<br>Test | 外観<br>Appear<br>ance |  | 製鋼番号<br>Charge No. | 備考<br>Note |     |      |    |     |     |     |
|---|----------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------|--|----------------------|----------------------|--|--------------------|------------|-----|------|----|-----|-----|-----|
| Lot. No.  | Spec.                | 5.90<br>~<br>6.10                    | 540<br>~                        | 30<br>~ |  |                      |                      |  |                    |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-001   | 5.96                 | 614                                  | 64                              |         |  | good                 | good                 |  | 922372             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-002   | 5.96                 | 606                                  | 64                              |         |  | good                 | good                 |  | 862297             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-003   | 5.96                 | 626                                  | 62                              |         |  | good                 | good                 |  | 932002             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-004   | 5.96                 | 631                                  | 63                              |         |  | good                 | good                 |  | 982357             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-005   | 5.96                 | 612                                  | 63                              |         |  | good                 | good                 |  | 982357             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-006   | 5.96                 | 618                                  | 64                              |         |  | good                 | good                 |  | 862298             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-007   | 5.96                 | 615                                  | 64                              |         |  | good                 | good                 |  | 862298             |            |     |      |    |     |     |     |
| 10600018120-008   | 5.96                 | 630                                  | 63                              |         |  | good                 | good                 |  | 862298             |            |     |      |    |     |     |     |
| <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>品管者</td> <td>検査課長</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">(印)</td> <td style="text-align: center;">(印)</td> <td style="text-align: center;">(印)</td> </tr> </table> <p>この成績表は原本の写しです。<br/>株式会社サクセスヒカリ 長船工場</p> <p>ロハイコン株式会社</p> |                      |                                      |                                 |         |  |                      |                      |  |                    |            | 品管者 | 検査課長 | 担当 | (印) | (印) | (印) |
| 品管者   | 検査課長                 | 担当                                   |                                 |         |  |                      |                      |  |                    |            |     |      |    |     |     |     |
| (印)   | (印)                  | (印)                                  |                                 |         |  |                      |                      |  |                    |            |     |      |    |     |     |     |

| 製鋼所名<br>Mill Name            | 鋼種<br>Material | 製鋼番号<br>Charge No. | 化学成分<br>Chemical Compositison (%) |                 |                       |                    |                    |
|------------------------------|----------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
|                              |                |                    | C<br>×100<br>13 ~ 18              | Si<br>×100<br>~ | Mn<br>×100<br>30 ~ 60 | P<br>×1000<br>~ 40 | S<br>×1000<br>~ 40 |
| 合同製鐵株式会社<br>GODO STEEL, LTD. | SWRM15K        | 922372             | 14                                | 19              | 53                    | 18                 | 14                 |
|                              | SWRM15K        | 932002             | 14                                | 17              | 51                    | 14                 | 12                 |
|                              | SWRM15K        | 862298             | 14                                | 18              | 54                    | 13                 | 11                 |
|                              | SWRM15K        | 982357             | 15                                | 21              | 57                    | 13                 | 10                 |
|                              | SWRM15K        | 862297             | 13                                | 19              | 53                    | 13                 | 13                 |

COPY

ADD

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506625760S4  
Order's No. 注文発番番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業株  
Shipper :  
Destination 揚 港:  
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250902450  
Date 発行日 : 2025/09/22  
処理コード : 0922 67789

| Size<br>寸法 | Length<br>長さ | Quantity<br>員数 | Mass<br>質量<br>kg | Charge No.<br>鋼番 | Chemical Composition<br>化学成分 (%) |                          |                           |                          |                          |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------|--------------|----------------|------------------|------------------|----------------------------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
|            |              |                |                  |                  | C<br>X100<br>Max.<br>27          | Si<br>X100<br>Max.<br>55 | Mn<br>X100<br>Max.<br>150 | P<br>X1000<br>Max.<br>50 | S<br>X1000<br>Max.<br>50 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D6         |              | 3              | 3,002            | 982003           | 16                               | 17                       | 65                        | 27                       | 17                       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D6         |              | 11             | 11,099           | 982006           | 17                               | 21                       | 64                        | 23                       | 16                       |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合計         |              | 14             | 14,101           |                  |                                  |                          |                           |                          |                          |  |  |  |  |  |  |  |  |

この成績表は原本の写真です。  
株式会社サクセスヒカリ長船工場

| Size<br>寸法 | Charge No.<br>鋼番 | Coil No.<br>コイル番号                           | Tensile Test<br>引張試験                      |                                 |                        | Test Piece: JIS 2<br>JIS 2号試験片 |  | Bend Test 曲げ試験<br>JIS 2号試験片 |  |
|------------|------------------|---|---|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|--|-----------------------------|--|
|            |                  |   | Y.P. 降伏点<br>又は0.2%耐力<br>N/mm2<br>Min. 295 | T.S. 引張強さ<br>N/mm2<br>440 - 600 | EL. 伸び<br>%<br>Min. 16 | 曲げ性<br>R 1.5D<br>Angle 180°    |  |                             |  |
| D6         | 982003           | 004 104 116                                 | 332                                       | 538                             | 31                     | GOOD                           |  |                             |  |
| D6         | 982006           | 004 005 007 008 010 011 102 103 105 110 111 | 341                                       | 525                             | 29                     | GOOD                           |  |                             |  |

|    |     |      |    |
|----|-----|------|----|
| 承認 | 品管室 | 検査課長 | 担当 |
|    |     |      |    |

日本ハイコン株式会社

Head of Quality Control Dept  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita



CL18211FR115A00

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

# 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper **山本鋼業株式会社**

特約店 Customer **山本鋼業株式会社**

品名 Commodity **異形棒鋼**

規格 Specification **JIS G 3112 SD295**

受注番号 Contract No. **6D-50600** 送り状番号 Invoice No. **D-009419**  
 発行日 Date of Issue **2025. 9. 9** 証明書番号 Certificate No. **526541**

需要家 Customer **山本鋼業株式会社**

工事名 Project Name **※※**

認証番号 **QA0607018**

| 寸法<br>Size    | 長さ<br>Length | 数量<br>Quantity |              |                     |                   | 鋼番<br>Charge No. | 引張試験 Tensile Test ※1     |                    |                  |   | 曲げ試験<br>Bend Test ※2 | 衝撃試験 ※3     |     |  |  | 厚さ方向特性<br>Through-thickness Characteristics |  |  |  | 備考<br>Remark |  |
|---------------|--------------|----------------|--------------|---------------------|-------------------|------------------|--------------------------|--------------------|------------------|---|----------------------|-------------|-----|--|--|---|--|--|--|--------------|--|
|               |              | 束数<br>Bundles  | 員数<br>Pieces | 総員数<br>Total Pieces | 質量<br>Weight (kg) |                  | AE LP                    |                    |                  |   |                      | Impact Test |     |  |  | 絞り %<br>Reduction of Area %                 |  |  |  |              |  |
|               |              |                |              |                     |                   |                  | 引張強さ<br>Tensile Strength | 降伏比<br>Yield Ratio | 伸び<br>Elongation | J |                      |             | Ave |  |  |   |  |  |  |              |  |
| BLUE BAR D 10 | 6.0M         | 11             |              | 6160                | 20698             | N3-6590          | 325                      | 470                | 26               | G |                      |             |     |  |  |   |  |  |  |              |  |
| S-TOTAL       |              | 11             |              | 6160                | 20698             |                  |                          |                    |                  |   |                      |             |     |  |  |   |  |  |  |              |  |
| BLUE BAR D 10 | 7.0M         | 2              |              | 1120                | 4390              | N3-6590          | 325                      | 470                | 26               | G |                      |             |     |  |  |   |  |  |  |              |  |
| S-TOTAL       |              | 2              |              | 1120                | 4390              |                  |                          |                    |                  |   |                      |             |     |  |  |   |  |  |  |              |  |
| G-TOTAL       |              |                |              |                     | 25088             |                  |                          |                    |                  |   |                      |             |     |  |  |   |  |  |  |              |  |

品質管理 検査部長 担当  
 承認 別所 承認 本所  
 日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。  
 岡山工場

※1 引張試験 Tensile Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 1: 1/6 J:  
 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/So R:  
 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 1: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
 寸法 Dimension M: 10mm N:  
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
 定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
 合格 G: Good

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good 180° R=1.5D

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

| 鋼番<br>Charge No. | 化学成分 Chemical Composition (%) |       |      |       |        |  |
|------------------|-------------------------------|-------|------|-------|--------|--|
|                  | C                             | SI    | MN   | P     | S      |  |
|                  | X100                          | X1000 | X100 | X1000 | X10000 |  |
| N3-6590          | 27                            | 55    | 150  | 50    | 50     |  |
|                  | MAX                           | MAX   | MAX  | MAX   | MAX    |  |
|                  | 16                            | 11    | 59   | 28    | 18     |  |

岡山工場 管理部長  
 OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,  
 Okayama pref. 712-8585, Japan

岡山工場 管理部長  
 Chief Inspector TSUDA KOJI  
 Quality Control Sec. Okayama Plant



# 鋼材検査証明書

## INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
 Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan



注文者 Shipper **山本鋼業株式会社**

特約店 Customer **山本鋼業株式会社**

品名 Commodity **異形棒鋼**

規格 Specification **JIS G 3112 SD295**

認証番号 **QA0607018**

受注番号 Contract No. **6D-50600** 送り状番号 Invoice No. **D-010414**  
 発行日 Date of Issue **2025. 9. 25** 証明書番号 Certificate No. **528705**

需要家 Customer **山本鋼業株式会社**

工事名 Project Name **※※**

| 寸法<br>Size    | 長さ<br>Length | 数量 Quantity   |              |                     |                   | 鋼番<br>Charge No.  | 引張試験 Tensile Test ※1                 |                          |                    |                  | 衝撃試験 ※3     |   |     |   | 厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics |   |     |  | 備考<br>Remark |
|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|--------------------------|--------------------|------------------|-------------|---|-----|---|--|---|-----|--|--------------|
|               |              | 束数<br>Bundles | 員数<br>Pieces | 総員数<br>Total Pieces | 質量<br>Weight (kg) |                   | AE LP                                |                          |                    |                  | Impact Test |   |     |   | 絞り % Reduction of Area %                 |   |     |  |              |
|               |              |               |              |                     |                   |                   | 降伏点<br>Yield Point or Yield Strength | 引張強さ<br>Tensile Strength | 降伏比<br>Yield Ratio | 伸び<br>Elongation | J           |   |     |   |  |   |     |  |              |
|               |              |               |              |                     |                   | N/mm <sup>2</sup> | (MPa)                                | %                        | %                  | 1                | 2           | 3 | Ave | 1 | 2  | 3 | Ave |  |              |
| BLUE BAR D 13 | 5.0M         | 3             |              | 900                 | 4482              | N3-6145           | 310                                  | 444                      |                    | 27               | G           |   |     |   |  |   |     |  |              |
| S-TOTAL       |              | 3             |              | 900                 | 4482              |                   |                                      |                          |                    |                  |             |   |     |   |  |   |     |  |              |
| BLUE BAR D 13 | 5.5M         | 8             |              | 2400                | 13128             | N3-6145           | 310                                  | 444                      |                    | 27               | G           |   |     |   |  |   |     |  |              |
| S-TOTAL       |              | 8             |              | 2400                | 13128             |                   |                                      |                          |                    |                  |             |   |     |   |  |   |     |  |              |
| G-TOTAL       |              |               |              |                     | 22628             |                   |                                      |                          |                    |                  |             |   |     |   |  |   |     |  |              |

品質検査担当  
 承認  
 日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。  
 株式会社カブタスロカワ 長船工場

※1 引張試験 Tensile Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M G: EN10002-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 経度方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
 試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
 標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: Rdo Q: 5.65/So R:  
 合格 G: Good  
 180° R=1.5D

※3 衝撃試験 Impact Test  
 規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 G: EN10045-1 D:  
 方向 Direction of Sampling E: 経度方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse H:  
 位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
 寸法 Dimension M: 10mm N:  
 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 6mm  
 定標容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
 合格 G: Good

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions  
 合格 G: Good

化学成分 Chemical Composition (%)

| 鋼番<br>Charge No. | C SI MN P S |     |     |     |     | X100 | X1000 | X10000 |
|------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|------|-------|--------|
|                  | C           | SI  | MN  | P   | S   |      |       |        |
| N3-6145          | 27          | 55  | 150 | 50  | 50  |      |       |        |
|                  | MAX         | MAX | MAX | MAX | MAX |      |       |        |
|                  | 17          | 10  | 55  | 20  | 20  |      |       |        |

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場 管理部長  
 OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city, Okayama pref. 712-8585, Japan  
 Chief Inspector **TSUDA KOJI**  
 Quality Control Sec. Okayama Plant



## 検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars &amp; Shapes Corporation

受注番号 ORDER No. : 595H42320070

水島製造所

需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME : 在庫用 ☆

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株)岡山

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 22日

| 検査番号<br>(溶鋼番号)       | 製品寸法<br>SIZE<br>mm         | 本数<br>QUANTITY | 質量<br>MASS<br>kg          | 引張試験 TENSILE TEST           |              |             |             |           | 曲げ<br>試験<br>BEND<br>TEST | 化学成分<br>CHEMICAL COMPOSITION |      |     |       |     |      |      |       |       |      | % |     |
|----------------------|----------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------------|--------------|-------------|-------------|-----------|--------------------------|------------------------------|------|-----|-------|-----|------|------|-------|-------|------|---|-----|
|                      |                            |                |                           | 降伏点<br>又は耐力<br>Y.P. or Y.S. | 引張強さ<br>T.S. | 降伏比<br>Y.R. | 伸び          |           |                          | 180°<br>R=<br>1.5D           | C    | Si  | Mn    | P   | S    | Ni   | Cr    | Mo    | V    |   | Ceq |
|                      |                            |                |                           |                             |              |             | 試験片<br>2号   | E1<br>(%) |                          |                              | ×100 |     | ×1000 |     | ×100 | ×100 | ×1000 | ×1000 | ×100 |   |     |
|                      |                            |                |                           | N/mm <sup>2</sup>           |              | MIN         | 440-<br>600 | MIN       |                          | 16                           | MAX  | MAX | MAX   | MAX | MAX  |      |       |       |      |   |     |
| 4-E0102<br>(5B96465) | D13 × 4500<br>サイズ計         | 1,800          | 8,064<br>8,064            | 361                         | 494          |             | 30          | GOOD      | 14                       | 17                           | 72   | 40  | 26    | 10  | 12   | 39   | 3     | 30    |      |   |     |
| 4-E0056<br>(5B96172) | D16 × 5000                 | 200            |                           | 345                         | 495          |             | 29          | GOOD      | 16                       | 18                           | 64   | 38  | 20    | 7   | 15   | 34   | 2     | 31    |      |   |     |
| 4-E0084<br>(5B96172) | D16 × 5000                 | 200            | 3,120                     | 345                         | 495          |             | 29          | GOOD      | 16                       | 18                           | 64   | 38  | 20    | 7   | 15   | 34   | 2     | 31    |      |   |     |
| 4-E0084<br>(5B96172) | D16 × 5500                 | 400            | 3,432                     | 345                         | 495          |             | 29          | GOOD      | 16                       | 18                           | 64   | 38  | 20    | 7   | 15   | 34   | 2     | 31    |      |   |     |
| 4-E0056<br>(5B96172) | D16 × 6000                 | 800            |                           | 345                         | 495          |             | 29          | GOOD      | 16                       | 18                           | 64   | 38  | 20    | 7   | 15   | 34   | 2     | 31    |      |   |     |
| 4-E0084<br>(5B96172) | D16 × 6000<br>サイズ計<br>送り状計 | 200            | 9,360<br>15,912<br>23,976 | 345                         | 495          |             | 29          | GOOD      | 16                       | 18                           | 64   | 38  | 20    | 7   | 15   | 34   | 2     | 31    |      |   |     |

| 品管者 | 検査課長 | 担当 |
|-----|------|----|
| 承認  | 別所   | 太田 |

日本 株式会社

この成績表は原本の写しです。  
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。  
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

MANAGER OF  
QUALITY ASSURANCE SEC.  
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所  
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR