

成績書番号： T16070528

試 験 成 績 書

2016 年 07 月 21 日 発行

株式会社 サンロックオー 長船工場 殿

株式会社 サンロックオー

〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島 3-7-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097



工場長	担当者

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種 類	鋼 番	化 学 成 分 (% × 1 0 0 , P . S . % × 1 0 0 0)					
		C	S i	M n	P	S	
SWM-P	JISG3532	642364	4	5	22	13	7
製作番号	線 径 (mm)	束 数 (C)	質 量 (kg)	製作年月日	試験年月日	出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016年7月20日	2016年7月21日	2016年7月21日	

試験内容

試験項目	実 測 寸 法 (mm)	断 面 積	引 張 試 験				降 伏 点 (N)	0.2% 耐 力 (N/mm)	曲 げ	表 面 状 態	
			試 験 片 号	引 張 荷 重 (N)	引 張 強 さ (N/mm)	伸 び (%)					
許 容 範 圍	2.84 ~ 2.96				540 ~						
1	2.85	6.38	9	4,743	743				GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749				GOOD	GOOD	SWRM6

	品 管 者	検 査 課 長	担 当
承 認			

検 査 (試 験) 表 の 確 認
日 付 2016年12月21日
検 査 者
結 果 (合) 否

この成績表は原本の写しです。
日本ハイコン株式会社 長船工場

日本ハイコン株式会社

日本ハイコン株式会社

検査成績表

701-4264

岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ

殿

Sheet No.

172947-1-1

出荷日

Date of Issue

2025. 9. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	9
納入質量 Weight	9,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

FAX 06-6961-1758

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場



品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

Item Spec.	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength	絞り Reduction of Area	曲げ性 Twist Test	外観 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note						
	mm	N/mm2	%										
Lot. No.	3.92 ~ 4.08	540 ~	30 ~										
10500017806-001	3.93	596	69	good	good	972017							
10500017806-002	3.93	633	68	good	good	992023							
10500017806-003	3.93	638	66	good	good	992023							
10500017806-004	3.93	617	69	good	good	992023							
10500017806-005	3.93	604	68	good	good	992023							
10500017806-006	3.93	626	68	good	good	992023							
10500017806-007	3.93	644	69	good	good	812086							
10500017806-008	3.93	598	69	good	good	812086							
10500017806-009	3.93	613	70	good	good	992023							
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>品官者</td> <td>検査課長</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">別所</td> <td style="text-align: center;">入田</td> <td></td> </tr> </table> <p>この成績表は原本の写しです。 株式会社サクセスヒカリ 長船工場</p>								品官者	検査課長	担当	別所	入田	
品官者	検査課長	担当											
別所	入田												

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compositision (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	812086	6	19	51	18	10	42	0.8
	SWRM6K	992023	5	19	54	13	9	45	0.7
	SWRM6K	972017	6	21	50	20	11	43	0.7

COPY

ADD

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506625760S4
Order's No. 注文発注番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場/坂野興業株
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号 : 1020250902450
Date 発行日 : 2025/09/22
処理コード : 0922 67789

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)												
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50								
D6		3	3,002	982003	16	17	65	27	17								
D6		11	11,099	982006	17	21	64	23	16								
合計		14	14,101														

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験			Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°			
D6	982003	004 104 116	332	538	31	GOOD			
D6	982006	004 005 007 008 010 011 102 103 105 110 111	341	525	29	GOOD			

承認	品管室	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

Head of Quality Control Dept
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita



CL18211FR115A00

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



本社: 千100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)
Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

注文者 Shipper **山本鋼業株式会社**

特約店 Customer **山本鋼業株式会社**

品名 Commodity **異形棒鋼**

規格 Specification **JIS G 3112 SD295**

認証番号 **QA0607018**

受注番号 Contract No. **6D-50600** 送り状番号 Invoice No. **D-009419**

発行日 Date of Issue **2025. 9. 9** 証明書番号 Certificate No. **526541**

需要家 Customer **山本鋼業株式会社**

工事名 Project Name **※※**

寸法 Size	長さ Length	数量 Quantity				鋼番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AE LP				曲げ試験 Bend Test ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				備考 Remark	
		束数 Bundles	員数 Pieces	総員数 Total Pieces	質量 Weight (kg)		引張強さ Tensile Strength N/mm (MPa)	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	絞り % Reduction of Area %											
										1		2	3	Ave	1	2	3	Ave			
BLUE BAR D 10	6.0M	11		6160	20698	N3-6590	325	470	26	G											
S-TOTAL		11		6160	20698																
BLUE BAR D 10	7.0M	2		1120	4390	N3-6590	325	470	26	G											
S-TOTAL		2		1120	4390																
G-TOTAL					25088																

品質管理 検査部長 担当
承認 別所 検査 大田
日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
岡山工場

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/R: So R:
合格 Good
180° R=1.5D

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 Good

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
	C	SI	MN	P	S	
	X100	X1000	X100	X1000	X10000	
N3-6590	27	55	150	50	50	
	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	
	16	11	59	28	18	

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

岡山工場 管理部長 X Tsuda
Chief Inspector TSUDA KOJI
Quality Control Sec. Okayama Plant

岡山工場: 千712-8585 岡山県倉敷市南畝4-1-1
OKAYAMA PLANT: 4-1-1, Minamise, Kurashiki-city,
Okayama pref. 712-8585, Japan

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4505880

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

受注番号 ORDER No.: 595H42320070

水島製造所

需要家 CUSTOMER: (株) サクセスヒカリ

倉敷市水島川崎通1丁目

工事名 PROJECT NAME: 在庫用 ☆

TEL 086-447-4224

注文者 SHIPPER: 富士鋼材株式会社

岡山支店

特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材(株)岡山

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE: 2024年 5月 22日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST					曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										%		
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S.	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び			試験片 2号	E1 (%) MIN 16	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo		V	Ceq
							N/mm2	MIN				440- 600	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		MAX	MAX
				MIN	MAX	MAX	MAX	MAX		MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX	MAX		MAX	MAX
4-E0102 (5B96465)	D13 × 4500 サイズ計	1,800	8,064 8,064	361	494		30	GOOD	14	17	72	40	26	10	12	39	3	30				
4-E0056 (5B96172)	D16 × 5000	200		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31				
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5000	200	3,120	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31				
4-E0084 (5B96172)	D16 × 5500	400	3,432	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31				
4-E0056 (5B96172)	D16 × 6000	800		345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31				
4-E0084 (5B96172)	D16 × 6000 サイズ計 送り状計	200	9,360 15,912 23,976	345	495		29	GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2	31				

品管者	検査課長	担当
承認	別所	太田

日本 株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

萩原 浩

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR