

和光産業(株)鳥取工場 使用鉄筋一覧表

	適用製品名	使用鉄筋					
3	エプロンブロック	φ6	D6				
4	落ち蓋式U形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ4	φ5	D6	D10		
5	M形側溝及び蓋(3種250・3種300Aを除く)	φ4	φ5	D6	D10		
6	U形側溝	φ2.6	φ3.2	D6	φ5	D6	
7	ソケット付U形側溝	φ3.2	φ4				
8	L形側溝	φ4	D6				
9	CH-II 可変側溝及び蓋	D6	D10	D13			
10	マルチスリット側溝	D6	D10	D13	D38		
11	円型水路	φ4	φ6	D6	D10		
12	改良型道路側溝	φ4	φ5	D6			
13	路肩ブロック	D10					
14	スラブ	D10	D13	D16	D19	D22	
15	用地境界杭	φ3.2	φ4				
17	基礎版	D10					
18	トール蓋	φ4	φ5	D6	D10		
19	角フリューム	φ2.6	φ2.9	φ3.2	φ4	φ5	
20	ベンチフリューム及び蓋	φ2.6	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10 D13
21	用・排水溝	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	
23	芝台	φ3.2	φ4				
25	ホライズン	D6	D10				
26	パラレルフォーム	D6	D13				
32	グラストン	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
37	サンK大型張ブロック	D10	D16				
38	CHウォール	D6	D10	D13	D16	D19	
40	ロングU字溝	φ3.2	φ4				
42	DCT側溝	φ4	φ6	D6	D10	D13	
45	シンプルベース	φ8 特殊加工鉄筋につき受注毎の調達					
46	アダムウォールパネル	D6					
47	ミルウォール	φ3.2	φ4	φ5	φ6	D10	D13 D16
48	FTフリューム	φ2.9	φ4	φ5	φ6	D10	D13
49	草石	D10					
50	ピオトーン	D6					
51	エコボックス	D10	D13				
52	落ち蓋式U形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
53	M形側溝(3種250・3種300A)	φ4	D6				
54	車道横断溝	D6	D10				
55	AS樹	φ4	φ5	D13	D22	D25	D32
56	CRスラブII型	φ4	φ5	D6	D10		
57	Gベース	D6	D10	D13			
58	ワイドフリューム	φ4	D6	D10	D13	D16	
61	重圧管	φ4	D6	D10			

MILL INSPECTION SHEET

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM- Φ

販売社: (株)メタルワン鉄鋼製品販売

発行年月日 '24年 6月 21日

株式会社 **ハンナン**

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試験料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差mm	試験片	線径mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量			備考(Chr.No)
					最大荷重N	引張強さN/mm ²	絞り%			正味質量Kg	個数	質量Kg	
1	2.60 Φ ✓	±0.06	9B	2.57	6,105	769	62.4 ✓	Good ✓	Good ✓	1	1,000	862066	
1	4.00 Φ ✓	±0.08	9B	3.98	8,289	666	66.3	Good ✓	Good ✓	5	5,000	852079	
5		±0.08	9B	3.99	8,454	676	69.0 ✓	Good ✓	Good ✓			852168	
1	5.00 Φ ✓	±0.10	9B	5.00	11,603	591 ✓	67.1 ✓	Good ✓	Good ✓	1	1,000	772217	
								Good ✓	Good ✓	1	960		

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

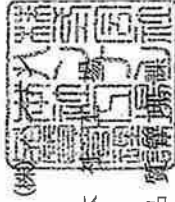
材料規格(鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
862066	5	5	20	54	13	9	43	0.8
852079	6	6	20	53	14	15	45	0.6
852168	6	6	17	55	18	18	42	0.5
772217	9	9	19	55	19	19	-	-

発行番号 :
出荷年月日 : '24年 6月 20日
製造年月日 : '24年 6月 13日
試験年月日 : '24年 6月 13日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町

TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8099
※本製品試験成績証明書について、朱印の有無を問わず無効とします。



本品



INSPECTION CERTIFICATE

発行年月日 '25年 6月 23日

製品試験成績証明書

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社 **ハンナン**

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: IIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワゴン鉄鋼製品販売

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090



試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差 mm	試験片	線径 mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考 (Ch-No)
					最大荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %			正味質量 Kg	個数	
1	2.90 シ	±0.06	9B	2.89 ✓	747 ✓	64.2 ✓	30以上	Good ✓	Good ✓	1	2,000	942165
1	3.20 シ	±0.08	9B	3.18 ✓	788 ✓	62.4 ✓	30以上	Good ✓	Good ✓	1	2,000	922331
1	4.00 シ	±0.08	9B	3.97 ✓	710 ✓	68.4 ✓	30以上	Good ✓	Good ✓	4	4,000	952278
1	5.00 シ	±0.10	9B	4.98 ✓	699 ✓	63.2 ✓	30以上	Good ✓	Good ✓	3	3,000	952269
1	6.00 シ	±0.10	9B	5.99 ✓	666 ✓	63.5 ✓	30以上	Good ✓	Good ✓	4	4,000	942149

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格 (鋼種) Specification	鋼番 Change No	Chemical Composition 化学成分 (%)							
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1	
942165	942165	5	20	54	14	10	43	0.7	
922331	922331	6	20	54	16	11	43	0.7	
952278	952278	6	18	54	16	11	46	0.7	
952269	952269	8	16	52	19	17	-	-	
942149	942149	9	16	52	19	19	-	-	



発行番号 :
出荷年月日 : '25年 6月 20日
製造年月日 : '25年 6月 10日
試験年月日 : '25年 6月 11日
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業 殿
〒699-0621 島根県出雲市斐川町世帯町1-1-1
TEL (0852) 728011 FAX (0852) 728099
和光産業 鳥取工場

係長 丸谷 寛

本 社 品 質 管 理 課

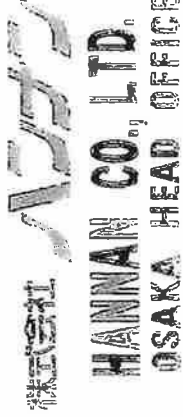
これは原本と相違ありません

INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

発行年月日 '25年 8月 21日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

規格記号: SWM-P

扱商社: ㈱メタルワン鉄鋼製品販売

〒577-0057 大阪府東大阪市高井田西4-5-7
TEL 06 (6782) 0081 ~ 4
FAX 06 (6782) 0090



試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差mm	試験片	線径mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考(Chr.No)
					最大荷重N	引張強さN/mm ²	伸び%			正味質量Kg	個数	
1	3.20 引	±0.08	9B	3.19	802	62.6	Good	Good	1,000	1	2,000	972127
1	4.00 引	±0.08	9B	3.98	680	65.7	Good	Good	1,000	5	5,000	"
3		±0.08	9B	"	677	66.3	Good	Good				"

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格(鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
	972127	5	16	55	14	13	45	0.6



発行番号: '25年 8月 20日
出荷年月日: '25年 8月 4日
製造年月日: '25年 8月 5日
試験年月日: '25年 8月 5日
これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町菅村90番地



品質管理課
係長 丸谷 寛

※本製鋼所製鋼物に品質管理番号(083)を付すものは無効とします。

INSPECTION CERTIFICATE

製品試験成績証明書

発行年月日 '25年 8月 21日

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506006

株式会社



納入先: 有限会社 花田直線工業 殿

HANNAN CO., LTD.
OSAKA HEAD OFFICE

品名: JIS G 3532 鉄線

規格種類: コンクリート用鉄線

〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西4-5-7

規格記号: SWM-P

TEL 06 (6782) 0081 ~ 4

FAX 06 (6782) 0090

取扱社: ㈱メタルワゴン鉄鋼製品販売

試料番号	呼称寸法規格値	線径の許容差mm	試験片	線径mm	引張試験			曲げ性	外観	納入数量		備考(Ch-No)
					最大荷重N	引張強さN/mm ²	伸び%			正味質量Kg	個数	
1	5.00 ｼ	±0.10	9B	4.99 ｼ	673 ｼ	65.8 ｼ	Good ｼ	Good ｼ	1,000	3	3,000	952269
3	-	±0.10	9B	4.99 ｼ	709 ｼ	63.9 ｼ	Good ｼ	Good ｼ				922310
1	6.00 ｼ	±0.10	9B	5.98 ｼ	632 ｼ	66.5 ｼ	Good ｼ	Good ｼ	1,000	4	4,000	962246
3	-	±0.10	9B	5.99 ｼ	662 ｼ	63.3 ｼ	Good ｼ	Good ｼ				962249

上記注文品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。

材料規格(鋼種) Specification	鋼番 Charge No	Chemical Composition 化学成分 (%)						
		C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	B PPM	B/N x1
952269	952269	8	16	52	19	17	-	-
922310	922310	9	16	52	22	24	-	-
962246	962246	9	17	49	18	18	-	-
962249	962249	9	16	51	21	19	-	-

(株)ハンナン

本社 工場

品質管理課

発行番号: 25年 8月 20日

出荷年月日: 25年 8月 4日

製造年月日: 25年 8月 5日

試験年月日: 25年 8月 5日

これは原本と相違ありません

有限会社 花田直線工業

品質管理課

〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高井田西4-5-7

※本製鋼品は検査の結果、ご指定の規格または仕様に合格していることを証明します。



班

この書面は、日本製鉄株式会社が発行するミルシート正本ではありません。電磁的記録により作成された正本を複製し、書面化したものです。

鋼材検査証明書

日本製鉄株式会社
NIPPON STEEL CORPORATION



本社 北日本製鉄所益石地区：〒026-8667 岩手県益石市新子町23番15号
社：〒100-8071 東京都千代田区丸の内二丁目6番1号

注文者店部課コード
注文者照合番号 5222 -028153
注文者名 NITTEBU BUSSAN
契約番号 4-210-E2-1-9-B637-01
商標名 BAR IN COIL
規格 JIS G 3112 SD295 LSS
需要家 SAKANO KOGYO
需要家管理番号

証明書番号 2412C0112
発行年月日 2024年12月09日

寸法 MM	員数	質量 KG	製鋼番号	管理番号	引張試験 (G. L = D18) 降伏点耐力 (引張強さ) N/MM ²	伸び %	BT	化学成分						
								C X100	Si X100	Mn X100	P X1000	S X1000	%	
D6	5	5066	M67072		310	24	GOOD	22	20	74	16	13		
	5	5036	M67073		320	28	GOOD	21	21	73	16	12		
TOTAL	10	10102												



これは原本と相違ありません
株式会社 花田直線工業
〒699-0621 高根県出雲市斐川町
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8694

備考: MELTED, Poured AND PROCESSED IN JAPAN

注釈:
G.L: 標点距離, BT: 曲げ試験, AGS: オーステナイト結晶粒度, DEC: 脱炭層深さ試験, P: 製品分析
NM1: 清浄度

上記注記は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

北日本製鉄所 品質保証室長
平林 圭



<注意とお願ひ> 本証明書の改変や不正使用は、固く禁じられております。本証明書の真偽についてご質問がある場合は、次の当社窓口までお問い合わせ下さい。(E-mail, bar-wire-rc@jp.nipponsteel.com)。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所

岡山支店

倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4868

証明書番号 CERTIFICATE No. : MA5804310

受注番号 ORDER No. : 595H56390030

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工華名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

特約店 DEALERSHIP:

岡山支店

出荷日 SHIP DATE : 2025年 8月 21日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		曲げ試験 BEND TEST		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y.R.	伸び E1 (%)	試験片 2号	180° R=	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Caq
5-H0242 (5B00298)	D10 × 6000 サイズ計	6,000	20,160 20,160	295 359	600 508	23%	GOOD	16	27	55	49	41	27	19	26	62	3	26	32
5-H0192 (5B00260)	D13 × 6000 サイズ計	360	6,447 6,447 26,607	365	497	26%	GOOD	18	27	48	37	27	27	13	18	72	3	21	32
5-H0205 (5B00273)	D13 × 6000 サイズ計 送り状計	720	6,447 6,447 26,607	358	501	27%	GOOD	18	27	15	50	42	27	14	19	62	3	20	33



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町高島790番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirements of the above specification.

Caq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.

MIZUSHIMA WORKS

水島製造所

品質管理責任者



検査員 SURVEYOR

本証明書は改竄や不正使用は、固く禁じられております。
本証明書の真偽についてご質問がある場合は、当製造所品質保証室までお問い合わせ下さい。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4868

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0071060

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

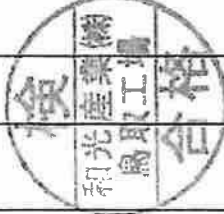
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2025年 8月 21日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE	本数 QUANTITY	質量 MASS	引張試験 TENSILE TEST			引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 V.R.	伸び E.L. (%)		180° R= L, 5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				種類 T.S.	伸び E.L.	伸び E.L.			C	Si		Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ceq	
5-H0058 (5B00181)	D16 X 5000 サイズ計 送り状計	200	kg 1,560 1,560 1,560	引張強さ T.S. N/mm ² 295 440- 600	伸び E.L. (%) 2号 MTN 16	引張強さ T.S. N/mm ² 364 494	降伏比 V.R.	伸び E.L. (%) 23	180° R= L, 5D	C MAX 27	Si MAX 55	Mn MAX 150	P MAX 50	S MAX 50	Ni MAX 12	Cr MAX 28	Mo MAX 44	V MAX 28	Cu MAX 21	Ceq MAX 33	



これは原本と相違ありませ
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 島根県出雲市斐川町富村790番地2
TEL 0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.
Ceq=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者



検査員 SURVEYOR

本証明書の改竄や不正使用は、固く禁じられております。
本証明書の真偽についてご質問がある場合は、当製造所品質保証課までお問い合わせ下さい。

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0043250

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER

工事名 PROJECT NAME

注文者 SHIPPER

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通1丁目

TEL 086-447-4224

: (有) 花田直線工業

: 在庫用

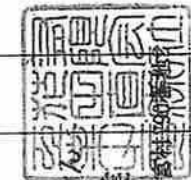
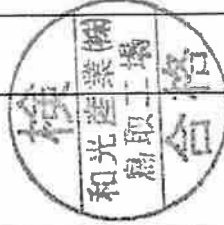
: 富士鋼材株式会社

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST		伸び TEST		曲げ 試験 BEND TEST 180° R= 2.0D GOOD	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %											
				降伏点 又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. Y.R. MAX MIN	試験片 2号	E1 (%) MIN		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq ×100 MAX		
4-F0017 (5B96647)	D19 × 5000 サイズ計 送り状計	42	470 470 470	345- 440 403	MIN 490 595	MAX 0.80 0.68	18	2.0D	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 40	MAX 25	MAX 14	MAX 25	MAX 44	MAX 12	MAX 60	MAX 48



これは原本と相違ありません
有限会社 花田直線工業
〒699-0621 鳥根県出雲市斐川町宮村66番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8094

検査員 SURVEYOR

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 条鋼株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0038660

受注番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用



注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2024年 5月 23日

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST			伸び 伸び 試験片 E1 (%)		曲げ 試験 BEND TEST 180° R=	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION									
				引張強さ Y. P. or Y.S. N/mm ²	降伏比 Y. R.	試験片 2号	MIN	MAX		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq
3-J0380 (5B94346)	D22 <input checked="" type="checkbox"/> 5500 サイズ計 送り状計	12	398 440 200 200 200	MIN 490 MAX 581	MAX 0.80 0.69	MIN 18 MAX 22	GOOD	MAX 27 25	MAX 55 25	MAX 160 86	MAX 40 32	MAX 40 20	MAX 10 10	MAX 19 19	MAX 30 30	MAX 13 13	MAX 60 44		
								これは原本と相違ありません 有限会社 花田直線工業 〒699-0621 鳥取県出雲市斐川町高井790番地2 TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8004											

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査証明書

JFE 炭鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No.: SB0011130

受注番号 ORDER No.:

需要家 CUSTOMER:

工事名 PROJECT NAME:

注文者 SHIPPER:

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD345

米子営業所

出荷日 SHIP DATE: 2023年6月1日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ 試験 BEND TEST	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION											
				降伏力 Y.P. or Y.S. N/mm ²	引張強さ T.S. N/mm ²	降伏比 Y. R.	伸び 伸び E1 (%)		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
2-K0497 (5B91067)	D25 × 5000 サイズ計 送り状計	4	80 80 80	345- 440 372	MIN 490 556	MAX 0.80 0.67	14A号 19	180° R= 2.0D GOOD	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 40	MAX 30	MAX 40	MAX 18	MAX 10	MAX 39	MAX 10	MAX 60	46



これは原本と相違あり
株式会社 花田直録
〒699-0821 鳥取県出雲郡美川町富村790番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8016

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

萩原 浩
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

検査証明書

1 / 1
JFE 条鋼株式会社

JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通 1 丁目
TEL 086-447-4224

INSPECTION CERTIFICATE

証明書番号 CERTIFICATE No. : S-B365-0

受注番号 ORDER No. :

需要家 CUSTOMER : (有) 花田直線工業

工事名 PROJECT NAME : 在庫用

注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD345

米子営業所

特約店 DEALERSHIP:

出荷日 SHIP DATE : 2022年 9月 13日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				化学成分 CHEMICAL COMPOSITION										曲げ試験 BEND TEST 180° R=				
				降伏点 又は耐力 Y.P. or S. N/mm ²	引張強さ T. S. N/mm ²	降伏比 Y. R.	伸び E.L. (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq					
																			MIN	MAX	MIN	MAX
2-C0192	D52 × 6000 サイズ計 送り状計	1	37	345- 440 417	490 582	0.80 0.72	14A号 19	19	MAX 27	MAX 55	MAX 160	MAX 94	MAX 40	MAX 40	MAX 16	MAX 16	MAX 41	MAX 19	MAX 60	MAX 45	MAX 19	MAX 45



これは原本と相違あり
株式会社 花田直線工業
〒699-0821 鳥取県出雲郡斐川町高村7丁目2番地
TEL (0853) 72-8011 FAX (0853) 72-8000

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。
We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

山田 直人
MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR

オーダー番号

23080172-001

出荷年月日

2023/8/31

証明書番号

00142737

鋼材検査証明書

発行年月日

2023/8/31

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社 九州

規格 JIS G3112

共英製鋼株式会社

認証番号 QA0607020

品名 異形棒鋼

山口事業所 品質管理課

種類記号 SD345

品質管理責任者 氏名 瀬戸口

株式会社ヤマックス

サクセス8月 D-38

〒756-0817 山口県山陽小野田市大字小野田6289番18

TEL 0836-83-5485

FAX 0836-83-5486

TOUGH-CON (タフコン)

(株) サクセスセカリ 長船工場

呼び名・径	長さ (m)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			衝撃試験		化学成分 (%)													
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏線の伸び %	降伏線のひずみ度 %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	J	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	V	Mo	Ceq		
D38	9.000	1D4624	150	376	MIN. 490	MAX. 80	-	MIN. 15	180	-	MAX. 27	MAX. 55	MAX. 99	MAX. 160	MAX. 40	MAX. 40	10	17	10	-	10	10	MAX. 60
		小計	150	12.090	559	67	25	25	6000		23	39	32	40	40	40	10	17	10	-	10	10	45
		中計	150	12.090	559	67	25	25	6000		23	39	32	40	40	40	10	17	10	-	10	10	45
合計			150	12.090																			

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

本証明書は製品の品質を証明するものであり、本鋼材の品質を保証するものではありません。