（使用鉄筋表） 日本ハイコン株式会社

事前承認番号	材料名
2024- 00105	SEブロック
2024- 00805	上ふた式U形側溝（1種・2種）
2024- 00905	上ふた式U形側溝　蓋（1種・2種）
2024- 00805	ソケット付上蓋式U形側溝
2024- 00205	L形側溝
2024- 03205	改良型道路側溝
2024- 01035	国交省蓋
2024- 00805	車両横断用U形側溝（GRU側溝・横断側溝用蓋用水路）
2024- 00605	境界杭
2024- 00405	芝台ブロック1号
2024- 03305	改良型用水溝・排水溝
2024- 03405	用水用分水溝
2024- 03505	分水桝ブロック（600型・900型）
2024- 02805	ベンチフリューム及び蓋
2024- 02405	TK水路（H500～700サイズ）
2024- 02505	L擁壁（NHL擁壁 H500～1800サイズ）
2024- 04105	プレキャスト基礎板（500・600・700サイズ）

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 159868-5-1
出荷日
Date of Issue 2023. 8. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	1
納入質量 Weight	998.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54 ～ 2.66	540 ～	30 ～							
10700011895-001	2.57	774	55			good	good		772155	

	品管者	検査課長	担当
承認	別所		大橋

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	772155	5	20	54	15	14	45	0.8

成績書番号： T16070528

試　験　成　績　書

2016 年 07 月 21 日 発行

㈱サクセスヒカリ　長船工場　殿

殿

株式会社　サンロックオーナー
播磨工場
〒 675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島37－2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097

工場長	担当者
樋口	杉山

使用線材　内容　（鋼番・化学成分）

種類		鋼番		化学成分（%×100，P．S．%×1000）					
				C	Si	Mn	P	S	
SWM－P	JISG3532	642364		4	5	22	13	7	
製作番号	線径（mm）	束数（C）	質量（kg）	製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
21606T10063	2.90	2	1,600	2016 年 7 月 20 日		2016 年 7 月 21 日		2016 年 7 月 21 日	

試験内容

試験項目	実測寸法（mm）	断面積	引張試験 試験片号	引張荷重（N）	引張強さ N／mm²	伸び（%）	絞り（%）	降伏点（N）	0.2% 耐力 N／mm²	曲げ	表面状態	
許容範囲	2.84 ～ 2.96				540 ～	～	30.0 ～					
1	2.85	6.38	9	4,743	743		58.7			GOOD	GOOD	SWRM6
2	2.85	6.38	9	4,776	749		57.4			GOOD	GOOD	SWRM6

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		三浦

日本ハイコン株式会社

検査（試験）表の確認	
日付	28年12月21日
検査者	三浦
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
サンロックオーナー 長船工場

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-4-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	2
納入質量 Weight	1,997.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.12 ～ 3.28	540 ～	30 ～							
10800004560-001	3.14	711	63			good	good		832351	
10800004560-002	3.14	732	63			good	good		832351	

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40	B ppm 0～70	B/N 0.4 ～1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	832351	6	20	55	12	15	45	0.7

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-3-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.92 ～ 4.08	540 ～	30 ～							
10500017268-001	3.93	617	69			good	good		832351	
10500017268-002	3.93	628	70			good	good		832351	
10500017268-003	3.93	624	70			good	good		842016	
10500017268-004	3.93	622	70			good	good		842016	

	品管者	検査課長	担当
承認	別所		大野

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～ 8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～ 60	P ×1000 ～ 40	S ×1000 ～ 40	B ppm 0 ～ 70	B/N 0.4 ～ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	842016	5	21	54	16	10	46	0.9
	SWRM6K	832351	6	20	55	12	15	45	0.7

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-2-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	4.90 ～ 5.10	540 ～	30 ～							
10600016997-001	4.98	683	60			good	good		703123	
10600016997-002	4.98	710	60			good	good		832051	
10600016997-003	4.98	721	60			good	good		832051	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	703123	14	16	51	12	12		
	SWRM15K	832051	14	19	54	14	13		

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

701-4264
岡山県瀬戸内市長船町土師2602-1

株式会社サクセスヒカリ　殿

Sheet No. 164574-1-1
出荷日
Date of Issue 2024.4.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-P
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	3
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751（代）　FAX 06-6961-1758
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場　認証番号　QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	絞り Reduction of Area %			曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	5.90 ～ 6.10	540 ～	30 ～							
10600017003-001	5.96	627	64			good	good		752069	
10600017003-002	5.96	633	64			good	good		752071	
10600017003-003	5.96	633	64			good	good		752067	

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本のうしです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	752071	13	18	54	15	16		
	SWRM15K	752067	14	18	53	15	13		
	SWRM15K	752069	15	18	54	16	16		

写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506623C60S4
Order's No. 注文者照合番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: (株)サクセスヒカリ長船工場／坂野興業(株)
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

Ship No. 船番 :

Certificate No. 証明書番号 : 1020240402426
Date 発行日 : 2024/04/22
処理コード : 0419 65648

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		2	1,992	832129	16	17	65	22	22
D 6		2	1,995	832130	15	17	72	26	22
D 6		10	10,077	832181	18	15	56	18	18
合計		14	14,064						

承認	品管者	検査係	担当
	別所		大川

日本ハイコン株式会社

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P.降伏点又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り %	Bend Test 曲げ試験 1.5D	Angle ° 180	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験	
D 6	832129	315	504	31		GOOD				
D 6	832130	343	531	31		GOOD				
D 6	832181	295	500	28		GOOD				

この成績表は原本の写しです。
(株)サクセスヒカリ 長船工場

Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従つて製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

C007300FR002A01

写 COPY

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE条鋼株式会社
JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通１丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.：MA4409150
受注番号 ORDER No. ：595H41320220
需要家 CUSTOMER ：（株）サクセスヒカリ
工事名 PROJECT NAME ：在庫用 ☆
注文者 SHIPPER ：富士鋼材株式会社 岡山支店
特約店 DEALERSHIP：富士鋼材（株）岡山
規格 SPECIFICATION ：JIS G 3112 SD295
出荷日 SHIP DATE ： 2024年 4月 24日

検査番号 (溶鋼番号) LOT No. (CH No.)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST 降伏点又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R.	伸び 試験片	伸び El (%)	曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×1000	V ×1000		Ceq ×100
				MIN 295	440-600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50						
4-D0142 (5B96172)	D10 × 6000	4,800	16,128	357	499		32		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2		31
4-D0142 (5B96172)	D10 × 6500	2,400	8,736	357	499		32		GOOD	16	18	64	38	20	7	15	34	2		31
	サイズ計		24,864																	
	送り状計		24,864																	

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		斉藤

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

萩原 浩
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者

鋼材検査証明書

契約番号	出荷年月日
2404023-001	2024/4/25

証明書番号	発行年月日
00248697	2024/4/25

契約先：伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社　四国支店

山本鋼業株式会社

株式会社サクセスヒカリ　邑久工場

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

品名
異形棒鋼

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

共英製鋼株式会社
枚方事業所　品質管理課
品質管理責任者　氏名　水谷 篤司
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池３丁目１番地１号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験 降伏点又は耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	ー			Ceq ×100
					295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-				-
D13	3.500	3147702	600		355	505	70		31	GOOD	19	16	73	31	32	25	10	24	1	27				38
		3156101	300		358	488	73		25	GOOD	16	16	70	32	36	24	8	18	0	14				32
		3158901	600		365	496	74		28	GOOD	17	14	72	30	38	23	10	23	0	21				35
		小計	1,500	5,220																				
	5.000	3160801	2,700		356	487	73		28	GOOD	16	16	74	32	37	20	9	17	0	19				33
		3160901	900		370	504	73		23	GOOD	19	18	72	30	36	21	8	15	0	16				35
		小計	3,600	17,928																				
		中計	5,100	23,148																				
		合計	5,100	23,148																				

承認	品管者	検査課長	担当

日本ハイコン株式会社

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

JFE条鋼株式会社
JFE Bars & Shapes Corporation
水島製造所
倉敷市水島川崎通1丁目
TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No. : A-4886-0
受注番号 ORDER No. : 595H09320500
需要家 CUSTOMER : (株) サクセスヒカリ
工事名 PROJECT NAME : 在庫用
注文者 SHIPPER : 富士鋼材株式会社 岡山支店
特約店 DEALERSHIP: 富士鋼材 (株) 岡山
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295
出荷日 SHIP DATE : 2020年 12月 24日

検査番号 LOT No.	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST 降伏点又は耐力 Y.P. or Y.S. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R.	伸び 試験片	伸び El (%)	曲げ試験 BEND TEST 180° R=1.5D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000						Ceq ×100	旧 Ceq ×100
				MIN 295	440-600		2号	MIN 16		MAX 27	MAX 55	MAX 150	MAX 50	MAX 50							
0-M0437	D16 × 5500	1,200	10,296	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 6000	600	5,616	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
0-M0437	D16 × 7000	600	6,540	364	497		24		GOOD	19	14	49	29	27							
	サイズ計		22,452																		
	送り状計		22,452																		

承認	品管者	検査課長	担当
	別所		太田

日本ハイコン株式会社

検査(試験)表の確認	
日付	3年1月30日
検査者	太田
結果	合・否
日本ハイコン株式会社	

この成績表は原本の写しです。
株式会社サクセスヒカリ 長船工場

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

検査員 SURVEYOR

山田 直人
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE SEC. MIZUSHIMA WORKS
水島製造所
品質管理責任者