

試験成績書

No. 24H3037

令和6年3月12日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

6 7.月分

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年3月12日
出荷質量 13,750 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.90 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.88	5,058	777	71	good	good
2	2.89	5,006	764	54	good	good
3	2.89	4,646	709	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115501	7	14	31	13	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.14	10103	06.01.05	10101	06.03.01	10202		
	10104	06.01.29	10101		10203		
05.12.19	10201		10201		10204		
05.12.26	10203		10202	06.03.04	10101		
05.12.27	10102		10203		10102		
	10201	06.03.01	10201				

管理記号

031206

この原紙は、原本に相違ないことを証明します

(株)アサヒメッシュ産業



JIS	JIS G 3532
TC0523001	
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	05年12月14日
製造番号	10103
線径	2.90 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6k
原材料製鋼番号	23A115501
検査済証印	合格 滑田
大阪鋼業株式会社 本社工場	
本社 東大阪市南荘町8番34号	
TEL (072) 982-3555	
三重工場 三重県津市美里町家所4527	
TEL (059) 279-3737	

試験成績書

No. 24H7104

6 10.月分

令和6年7月26日

安達鋼業株式会社御中
(株式会社アサヒメッシュ産業様分)

日本産業規格表示認証番号TC0523001

大阪鋼業株式会社本社工場

東大阪市南荘町8番34号

TEL (072) 982-3555

出荷日 令和6年7月26日

出荷質量 7,380 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.17	5,287	670	67	good	good
2	3.19	5,511	690	58	good	good
3	3.18	5,497	692	46	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115502	6	16	31	15	12
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.25	9203	06.07.23	10101				
06.07.01	9201	06.07.25	10101				
06.07.08	9201		10102				
	9202						
06.07.11	9203						
06.07.18	10101						

管理記号

072608

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS	JIS G 3532
	TC0523001
コンクリート用鉄線 (SWM-P)	
製造年月日	06年06月25日
製造番号	9203
線径	3.20 mm
正味質量	800 kg
原材料規格	SWRM6K
原材料 製鋼番号	23A115503
検査済証印	合格 滑田
大阪鋼業株式会社 本社工場 本社 東大阪市南荘町8番34号 TEL (072) 982-3555 三重工場 三重県津市美里町家所4527 TEL (059) 279-3737	

検査証明書

証明書番号: T24060204

2024 年 06 月 20 日 発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
殿

6 10.月分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL 079-435-8096
FAX 079-435-8097
品質管理責任者
田村 則弘

QMR
谷

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

使用機材 内容		(鋼番・化学成分)		化学成分 (%)						
種 類	鋼 番	JIS G 3532						B / N × 1		
		C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	B × 10000			
SWM-P		812039	10	15	54	22	19			
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)		製作年月日		試験年月日		出荷年月日	
22406T10011	4.00	6	4,200	2024 年 6 月 13 日	2024 年 6 月 14 日	2024 年 6 月 21 日				

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲 げ	表面状態	備 考
			試験片 号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²					
許容範囲	3.92 ~ 4.08				540 ~	30 ~	~			
	3.95	12.25	9	9,089	742	56		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,065	744	60		GOOD	GOOD	
	3.94	12.19	9	9,152	751	59		GOOD	GOOD	
						管理記号 062107				
						この原紙は、原本に相違ないことを証明します (株)アサヒメッシュ産業				

JIS
JISQA
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10011
種 類	コンクリート用鉄線
記 号	SWM-P
鋼 番	812039
線 径	4.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	24 年 6 月 13 日
正味質量	700 kg
備 考	
YD サンロックス オーヨード 播磨工場 22406T1001103	

檢 査 証 明 書

證明書番号: T24060207

2024年06月20日発行

(株)アサヒメッシュ産業 本社工場 殿

10. 5

東京 三井物産株式会社

over

〒675-0155 兵庫県加古郡磨町新田 37-2

證



TEL 079-835-8096
FAX 079-835-8097



和生無極品

田村

田村則弘

使用線材	内容	(鋼番・化学成分)
1	...	...
2	...	...
3	...	...
4	...	...
5	...	...
6	...	...
7	...	...
8	...	...
9	...	...
10	...	...
11	...	...
12	...	...
13	...	...
14	...	...
15	...	...
16	...	...
17	...	...
18	...	...
19	...	...
20	...	...
21	...	...
22	...	...
23	...	...
24	...	...
25	...	...
26	...	...
27	...	...
28	...	...
29	...	...
30	...	...
31	...	...
32	...	...
33	...	...
34	...	...
35	...	...
36	...	...
37	...	...
38	...	...
39	...	...
40	...	...
41	...	...
42	...	...
43	...	...
44	...	...
45	...	...
46	...	...
47	...	...
48	...	...
49	...	...
50	...	...
51	...	...
52	...	...
53	...	...
54	...	...
55	...	...
56	...	...
57	...	...
58	...	...
59	...	...
60	...	...
61	...	...
62	...	...
63	...	...
64	...	...
65	...	...
66	...	...
67	...	...
68	...	...
69	...	...
70	...	...
71	...	...
72	...	...
73	...	...
74	...	...
75	...	...
76	...	...
77	...	...
78	...	...
79	...	...
80	...	...
81	...	...
82	...	...
83	...	...
84	...	...
85	...	...
86	...	...
87	...	...
88	...	...
89	...	...
90	...	...
91	...	...
92	...	...
93	...	...
94	...	...
95	...	...
96	...	...
97	...	...
98	...	...
99	...	...
100	...	...

使用線材 内容			鋼番・化学成分							
種 類	鋼 番	化学成分 (%)								
		C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	B ×10000	B/N ×1		
SWM-P		JIS G 3532	812039	10	15	54	22	19		
製作番号	線径 (mm)	束数 (C)	質量 (kg)	製作年月日		試験年月日		出荷年月日		
22406T10012	5.00	1	700	2024 年	6 月 14 日	2024 年	6 月 17 日	2024 年	6 月	21 日

試驗內容

[illegible]

JICQA

(株)アサヒメッシュ産業御中
QA0507012

製作番号	22406T10012
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	8/2039
線径	5.00 mm
キヤリア	06
製造年月日	24年6月4日
正味質量	700 kg
備考	



サンロック オーヨド
播磨工場



22406T1001206

検査証明書

証明書番号： T24060209

2024 年 06 月 20 日 発行

株アサヒメッシュ産業 本社工場 殿
殿

6 10.月分

株式会社 サンロックス 播磨工場
〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新田 37-2
TEL: 0794-35-8096
FAX: 079-435-8097
日本産業規格表示認証工場
認証番号: QA0507012
規格: JIS G 3532
品質管理責任者
田村 則弘

使用線材 内容 (鋼番・化学成分)

種類	化学成分 (%)					B/N x1
	C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000	
SWM-P						
鋼番	832034		50	23	25	
製作番号	JIS G 3532	束数 (C)	質量 (kg)	試験年月日		
22406T10013	6.00	3	2,100	2024 年 6 月 17 日	2024 年 6 月 18 日	2024 年 6 月 21 日

試験内容

試験項目	実測寸法 (mm)	断面積 (mm ²)	引張試験			降伏点 (N)	0.2% 耐力 N/mm ²	曲げ	表面状態	備考
			試験片 番号	引張荷重 (N)	引張強さ N/mm ²					
許容範囲	5.90 ~ 6.10				540 ~		30 ~			
	5.95	27.79	9	16,941	610		64	GOOD	GOOD	

この原紙は、原本に相違ないことを証明します
(株)アサヒメッシュ産業

JIS
JIS G 3532
QA0507012
(株)アサヒメッシュ産業御中

製作番号	22406T10013
種類	コンクリート用鉄線
記号	SWM-P
鋼番	832034
線径	6.00 mm
キヤリア	03
製造年月日	24年 6月17日
正味質量	700 kg
備考	
YD サンロックス 播磨工場 22406T1001303	

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

商社 (SUPPLIER) : 中山通商 株式会社 (本社)
需要家 (CUSTOMER) : 株式会社アサヒメツシユ産業
発行年月日 (DATE) : AUG . 23 . 2024
証明書番号 (CERTIFICATE No) : 824-00161 頁: PAGE 1
契約番号 (CONTRACT No) : 253407D01 - 001
注文者照合番号 (ORDER No) :
需要家管理番号 (CUSTOMER No):
特記事項 (SPECIAL MENTION):

〒550-0015
大阪市西区南堀江1-12-19 (四ツ橋スタービル7階)
中山通商 株式会社 (本社)

本社営業部

6月12.月分

検査項目
(SPECIAL MENTION)

規格コード : SD295
(SPEC CODE) : SD295

品名 (DESCRIPTION) : DEFORMED BARS
規格 (SPECIFICATION) : JIS G 3112 SD295
規格コード : SD295

寸法 DIMENSIONS (mm)	溶鋼番号 CHARGE No	製品番号 PLATE No & LOT No & COIL No	数量 QUAN TITY	質量 MASS kg	引張試験				曲げ 試験 BEND TEST 180° R = 1.50D	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION C Si Mn P S Cu Ni Cr Ni-C r .Cr .Mo Nb Ti Al X100 X100 X100 X1000X1000 X1000 X1000 X1000 X1000 X1000 X1000 X1000 X100 X100	%
					TENSILE TEST		断面特性				
					引張 強さ TS N/mm ²	伸び EL %	断面縮 減率 RA %	断面 収縮 率 ZR %			
					降伏点 YP	降伏 強さ YS	降伏 強さ YS	降伏 強さ YS			
D6	4U91622		6	6188	333	482	32	4	GOOD	15 19 54 11 12	
D6	4U91625		6	6208	349	503	32	4	GOOD	16 20 55 18 20	
GRAND TOTAL			12	12396							
管理記号 D6NA0826											
この原紙は、原本に相違ないことを証明します。 (株)アサヒメツシユ産業											
株式会社 中山製鋼所 船町工場 NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD. Funamachi Works 〒551-8551 大阪市大正区船町一丁目1番66号 1-66, Funamachi 1-chome, Taisho-ku, Osaka-shi, Osaka.551-8551, Japan											
Signed by: <i>N. Haraguchi</i> 原口秀晃 生産技術部 品質総括室長 GROUP MANAGER OF QUALITY ADMINISTRATION SEC. PRODUCTION & TECHNICAL CONTROL DEPT.											

Signed by: 上記の鋼材は、検査の結果、御指定の規格または仕様に合格していることを証明します。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE STEEL DESCRIBED HEREIN HAS
BEEN SATISFACTORILY TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE
WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

《NOTES》
YR:降伏比 Yield Ratio RA:絞り Reduction of Area
GL:標点距離 Gauge Length.....1=50mm, 2=200mm, 3=4D, 4=8D, 5=5.65√A, 6=2", 7=70mm, 8=80mm
HBW:ブリネル硬度 Brinell hardness HRB/HRC:ロックウェル硬度 Rockwell hardness CH:シャルピー衝撃試験 Charpy Impact Test
Zn:亜鉛付着量 Zn Coating.....両面三点平均付着量, (*) 一点最小付着量 CB:曲げ剥離 Coaling Bend Test
RA(%)厚さ方向特性 Specification for through thickness characteristics
Ceq(W):炭素当量(%) =C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 CeqH:炭素当量(%) =C+Si/24+Mn/6
PCM:溶接部敏感性組成(%) =C-Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B



検査証明書

JFE 条鋼 株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

JFE Bars & Shapes Corporation

水島製造所

倉敷市水島川崎通 1 丁目

TEL 086-447-4224

証明書番号 CERTIFICATE No.: MA4705810

受注番号 ORDER No. : 421H431AF220

需要家 CUSTOMER : (株) アサヒメッシーユ 産業

工事名 PROJECT NAME : 在庫

注文者 SHIPPER : 永井鋼業株式会社

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

出荷日 SHIP DATE : 2024年 7月 18日

特約店 DEALERSHIP:

検査番号 (溶鋼番号)	製品寸法 SIZE mm	本数 QUANTITY	質量 MASS kg	引張試験 TENSILE TEST				曲げ試験 BEND TEST	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION											%		
				試験片 Y.P. OR S.S.	引張強さ T. S.	降伏比 Y. R.	伸び		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq ×100				
							試験片 2号												E1 (%)		MAX	MIN
4-G0031 (5B96991)	D10 × 6000	6,000	24,192	MIN 295 MAX 440-600	367	527	27	16	180° R= 1.5D	MAX 27 MIN 19	MAX 55 MIN 13	MAX 150 MIN 56	MAX 50 MIN 31	MAX 50 MIN 15	MAX 100 MIN 11	MAX 100 MIN 7	MAX 1000 MIN 35	MAX 1000 MIN 1	31			
4-G0032 (5B96992)	D10 × 6000 サイズ計 送り状計	1,200	24,192	MIN 367 MAX 510	367	510	28	28	GOOD	MAX 20 MIN 19	MAX 14 MIN 13	MAX 53 MIN 56	MAX 37 MIN 31	MAX 20 MIN 15	MAX 10 MIN 11	MAX 12 MIN 7	MAX 28 MIN 35	MAX 2 MIN 1	33			

6 11. 月 分

MR

金

この原紙は、原本に相違ないことを証明します。
(株)アサヒメッセ産業

上記鋼材は規定の検査を行い、これに合格したことを証明する。

We hereby certify that the material described herein has been tested and inspected with satisfactory result in accordance with the requirement of the above specification.

管理記号

D10J0719

萩原 浩

MANAGER OF
QUALITY ASSURANCE SEC.
MIZUSHIMA WORKS

水島製造所
品質管理責任者

検査員 SURVEYOR



JISQA



JIS G 3112
認証番号
QA0608001

製品記号

SD295

寸法

D10 × 6.0

本数

600

検査番号-束No 4G0031-024

溶鋼番号 5B96991

JFE 条鋼 株式会社

水島製造所



鋼材檢査証明書

需要家様
（州）アサヒメシユ産業金光工場

工 事 名 在 庫

品 号 SD295

規格番号 JISG3112

発行N. 322848

2024年08月23日

納入先様 (株)アサヒメッシュ産業 金光工場

株式会社 社会部商店

契約No. 52951-06

美商金鋼鐵業株式會社

品質管理責任

宮田 英樹

TEL(058)271-0111(代)

[illegible]

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

す。上記の鋼材は検査の結果、外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。



JIS G 3112 号
認 証 番 号
J00406025

JGA
SD295

圖書 2437

呼び名・長さ	D13 × 6.0 m
--------	-------------

本数	300
本	

2024 年 08 月



山口鋼業株式会社