



骨材試験成績書

郵便番号 689-2104
依頼者 所在地 東伯郡北栄町弓原798番地1
会社名 中部舗装(株) 様
(依頼者コード = 00409)

令和5年12月21日 に御依頼のあった試験の結果は以下のとおりであることを証明します。

令和6年1月25日

鳥取県倉吉市福庭町2丁目23番地
公益財団法人鳥取県建設技術センター
代表理事 河田 英明
署名者 材料試験課長 福長 宏之



1. 試験種別	A01-2 A02-3 A03-3 A08-3 A09-3 A10-3 A11-1 A13-1 A14-1 A15-1 A18-1
2. 受付番号	231221008
3. 工事名	品質管理
4. 工事場所	*
5. 名称等	S-20(5号), S-13(6号), S-5(7号), スクリーニングス, 加工砂, 天然砂

1. 試験サンプルは依頼者提出のものである。
2. 試験サンプルの内容等については、試験依頼者提出の試験依頼書に基づき表記したものである。
3. 代表理事の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部のみを複製してはならない。

試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	岡山県美作市美作町巨勢
名称等	S-20(5号)	生産者・採取者	(株)北部砕石
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

試験結果

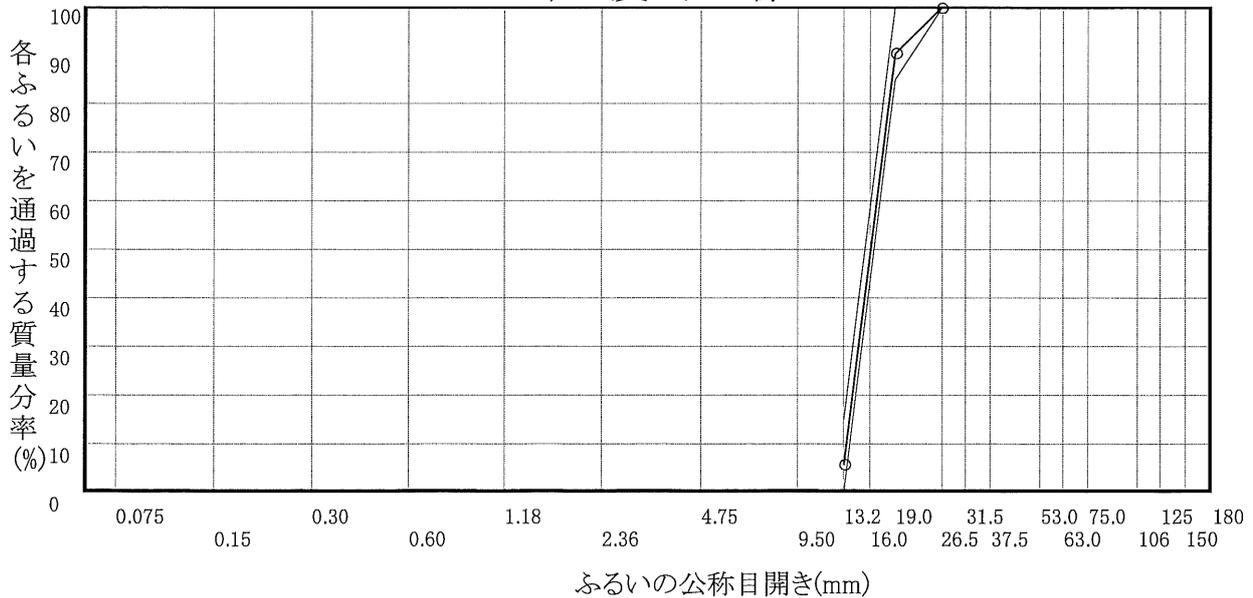
密度及び吸水率 JISA1110:2006	表乾密度	2.691 g/cm ³
	かさ密度	2.666 g/cm ³
	見掛密度	2.735 g/cm ³
	吸水率	3.0%以下 0.952 %
単位容積質量 JISA1104:2006		1.58 kg/L
実積率 JISA1104:2006		59.3 %
微粒分量 JISA1103:2014		* %
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分(*) * %
安定性 JISA1122:2014		* %
有機不純物 JISA1105:2015		* %
塩化物 JISA5002:2003		* %
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %
粘土塊量 JISA1137:2014		* %

ふるい分け試験結果

JISA1102:2014

ふるいの公称目開き(mm)	種別	連続する各ふるいの間にとどまる質量分率 (%)	各ふるいとどまる質量分率 (%)	各ふるいを通過する質量分率 (%)
26.5		*	*	100.0
19.0		*	*	90.6
13.2		*	*	5.9
粗粒率		*		
摘要				

粒度曲線



試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	岡山県美作市美作町巨勢
名称等	S-13(6号)	生産者・採取者	(株)北部砕石
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

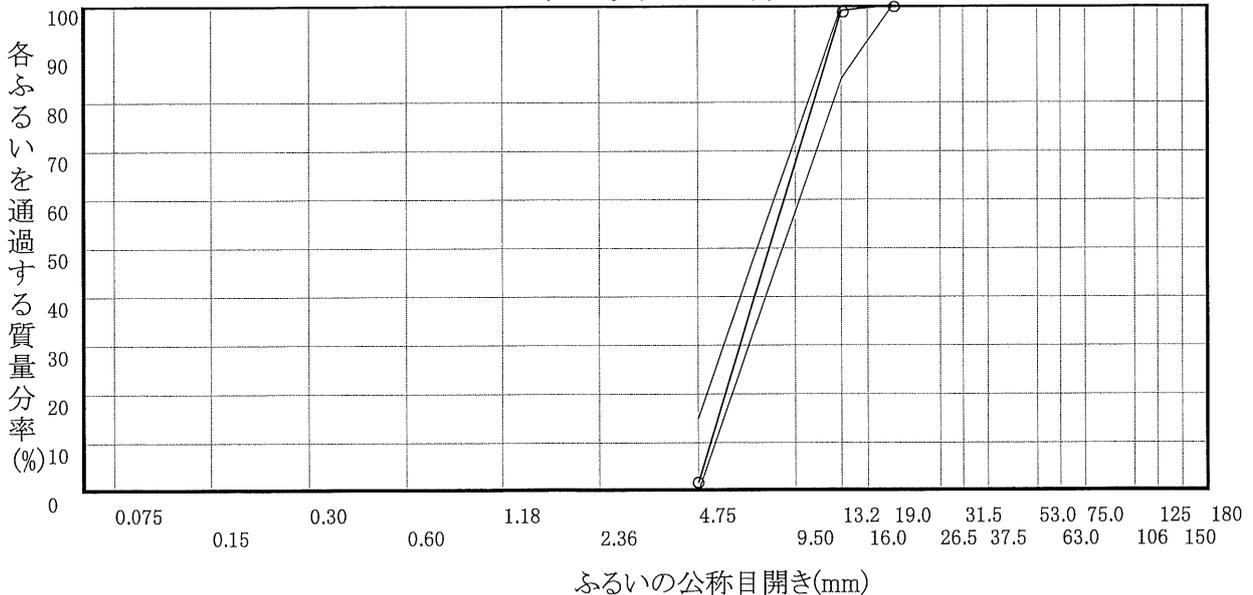
試験結果

密度及び吸水率 JISA1110:2006	表乾密度	2.689	g/cm ³
	かさ密度	2.45 以上	2.663
	見掛密度	2.733	g/cm ³
	吸水率	3.0 % 以下	0.952
単位容積質量 JISA1104:2006		1.56	kg/L
実積率 JISA1104:2006		58.6	%
微粒分量 JISA1103:2014		*	%
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分 30 % 以下 (*) 11.6	%
安定性 JISA1122:2014		4.8	%
有機不純物 JISA1105:2015		*	
塩化物 JISA5002:2003		*	%
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		4.1	%
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		*	%
粘土塊量 JISA1137:2014		0.08	%

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
19.0	*	*	100.0
13.2	*	*	99.0
4.75	*	*	2.0
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線



試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	岡山県美作市美作町巨勢
名称等	S-5(7号)	生産者・採取者	(株)北部砕石
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

試験結果

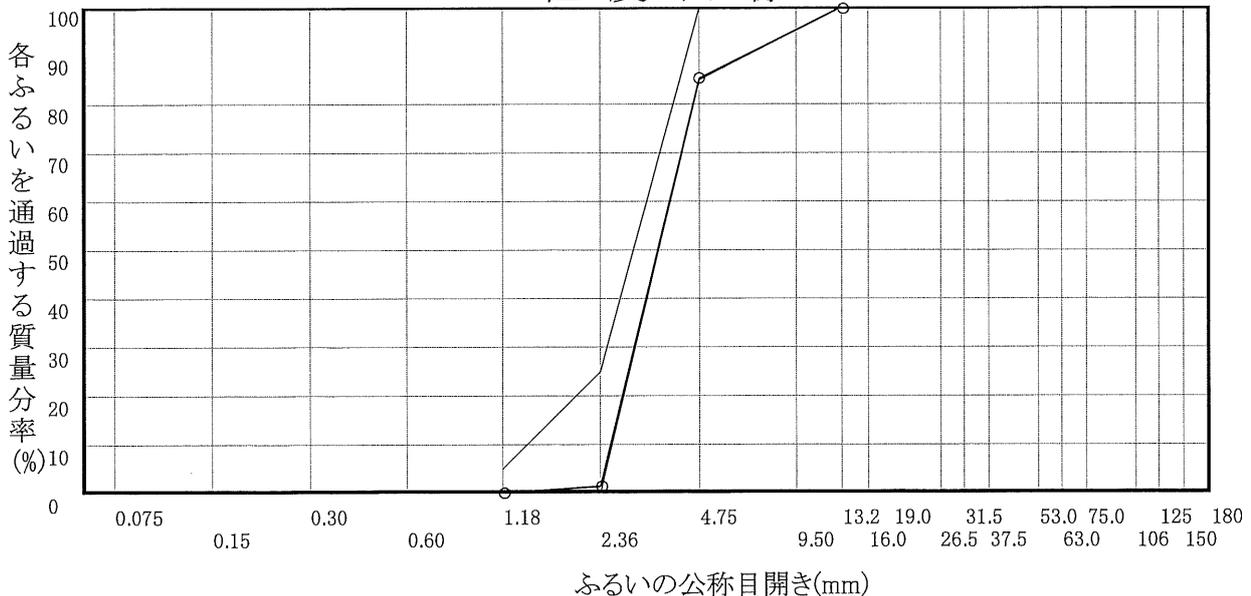
密度及び 吸水率 JISA1110: 2006	表乾密度	2.675 g/cm ³
	かさ密度	2.644 g/cm ³
	見掛密度	2.729 g/cm ³
	吸水率	3.0% 以下 1.180 %
単位容積質量 JISA1104:2006		1.53 kg/L
実積率 JISA1104:2006		57.9 %
微粒分量 JISA1103:2014		* %
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分 (*) * %
安定性 JISA1122:2014		* %
有機不純物 JISA1105:2015		* %
塩化物 JISA5002:2003		* %
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %
粘土塊量 JISA1137:2014		* %

ふるい分け試験結果

JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	100.0
4.75	*	*	85.5
2.36	*	*	1.6
1.18	*	*	0.1
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線



試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	岡山県美作市美作町巨勢
名称等	スクリーニングス	生産者・採取者	(株)北部砕石
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	*		

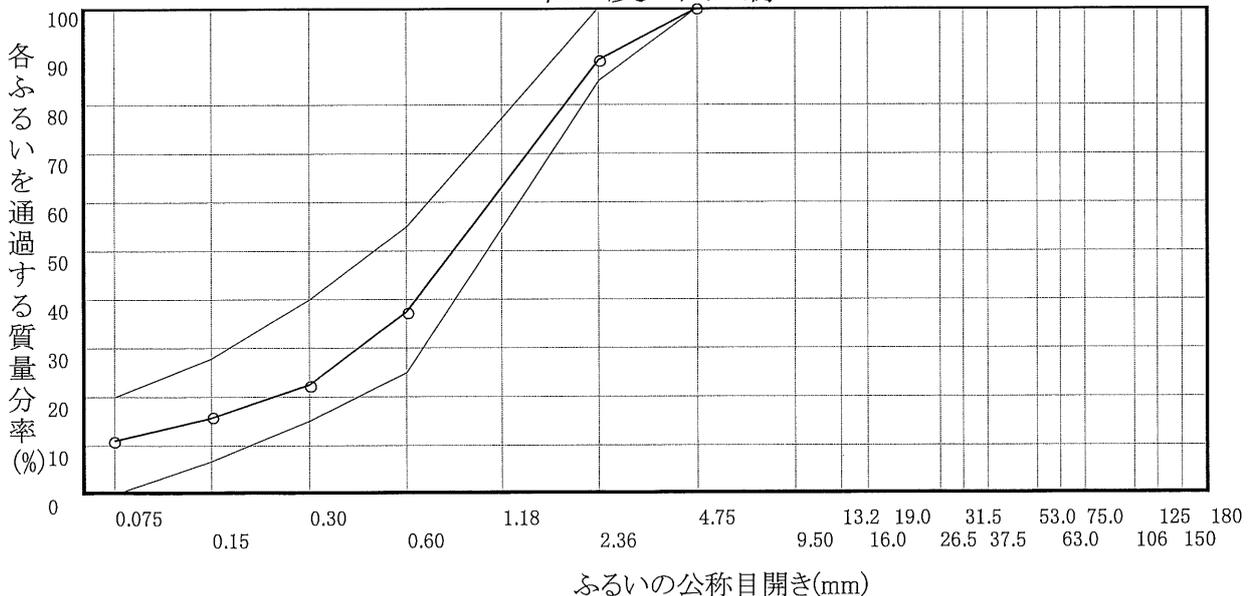
試験結果

密度及び吸水率 JISA1109:2006	表乾密度	2.620 g/cm ³
	かさ密度	2.577 g/cm ³
	見掛密度	2.693 g/cm ³
	吸水率	3.0% 以下 1.668 %
単位容積質量 JISA1104:2006		1.74 kg/L
実積率 JISA1104:2006		67.5 %
微粒分量 JISA1103:2014		* %
すりへり減量 JISA1121:2022		粒度区分(*) * %
安定性 JISA1122:2014		* %
有機不純物 JISA1105:2015		* %
塩化物 JISA5002:2003		* %
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %
粘土塊量 JISA1137:2014		* %

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	100.0
4.75	*	*	99.9
2.36	*	*	89.2
1.18	*	*	59.0
0.60	*	*	37.5
0.30	*	*	22.5
0.15	*	*	15.9
0.075	*	*	11.1
受皿	*	*	*
粗粒率	*		
摘要	JIS A 5001: 2008 に準拠		

粒度曲線



試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	東伯郡三朝町福本
名称等	加工砂	生産者・採取者	中部製砂(株)
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	粗目		

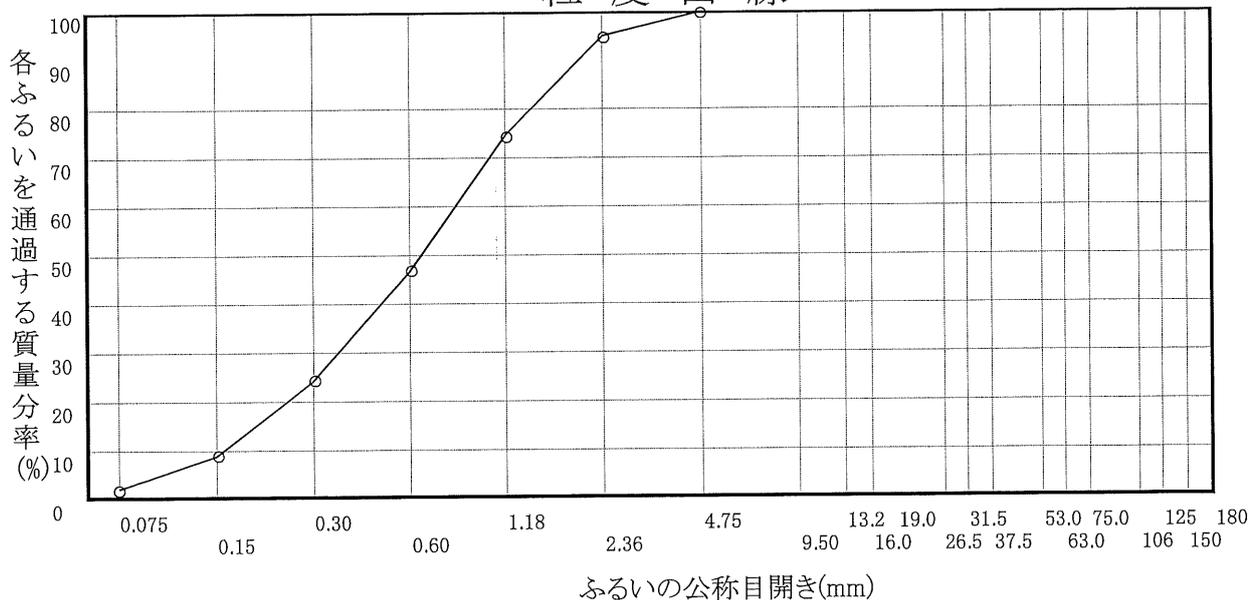
試験結果

密度及び 吸水率 JISA1109: 2006	表乾密度	2.577 g/cm ³
	かさ密度	2.548 g/cm ³
	見掛密度	2.625 g/cm ³
	吸水率	1.155 %
単位容積質量 JISA1104:2006	1.63 kg/L	
実積率 JISA1104:2006	64.0 %	
微粒分量 JISA1103:2014	* %	
すりへり減量 JISA1121:2022	粒度区分 (*) * %	
安定性 JISA1122:2014	* %	
有機不純物 JISA1105:2015	* %	
塩化物 JISA5002:2003	* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007	* %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007	* %	
粘土塊量 JISA1137:2014	* %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

ふるいの 公称目開き(mm)	種別	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるいに とどまる 質量分率 (%)	各ふるいを 通過する 質量分率 (%)
13.2		*	*	*
4.75		*	*	100.0
2.36		*	*	94.9
1.18		*	*	74.7
0.60		*	*	46.9
0.30		*	*	24.5
0.15		*	*	9.1
0.075		*	*	2.1
受皿		*	*	*
粗粒率	*			
摘要				

粒度曲線



試験結果

道路用骨材

受付番号	231221008	生産地・採取地	東伯郡北栄町松神
名称等	天然砂	生産者・採取者	(株)北和
試験年月日	令和6年1月24日	試験責任者	大西 慶祐
備考	細目		

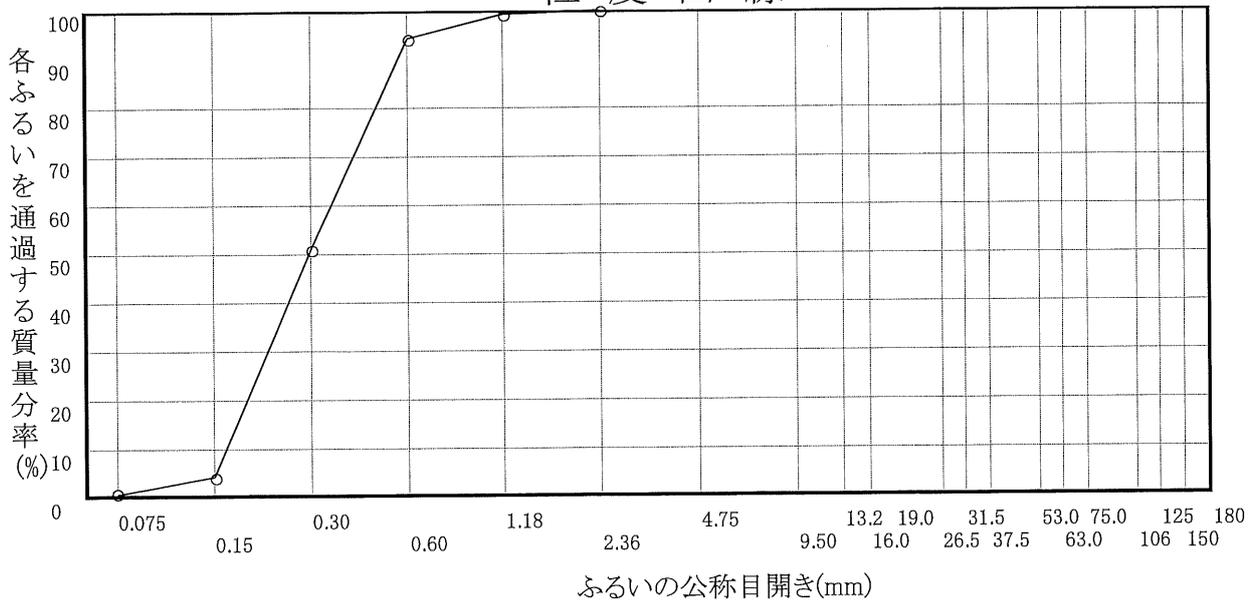
試験結果

密度及び 吸水率 JISA1109: 2006	表乾密度	2.581 g/cm ³	
	かさ密度	2.529 g/cm ³	
	見掛密度	2.668 g/cm ³	
	吸水率	2.042 %	
単位容積質量 JISA1104:2006		1.58 kg/L	
実積率 JISA1104:2006		62.5 %	
微粒分量 JISA1103:2014		* %	
すりへり減量 JISA1121:2022		* %	粒度区分 (*)
安定性 JISA1122:2014		* %	
有機不純物 JISA1105:2015		*	
塩化物 JISA5002:2003		* %	
粗骨材の軟石質量分率 旧 JISA1126:2007		* %	
軽い粒子の質量分率 旧 JISA1141:2007		* %	
粘土塊量 JISA1137:2014		* %	

ふるい分け試験結果 JISA1102:2014

種別 ふるいの 公称目開き(mm)	連続する 各ふるいの 間にとどまる 質量分率 (%)	各ふるい にとどまる 質量分率 (%)	各ふるい を通過する 質量分率 (%)
13.2	*	*	*
4.75	*	*	*
2.36	*	*	100.0
1.18	*	*	99.3
0.60	*	*	94.3
0.30	*	*	51.0
0.15	*	*	4.3
0.075	*	*	0.8
受皿	*	*	*
粗粒率	*		
摘要			

粒度曲線



再生骨材試験結果表

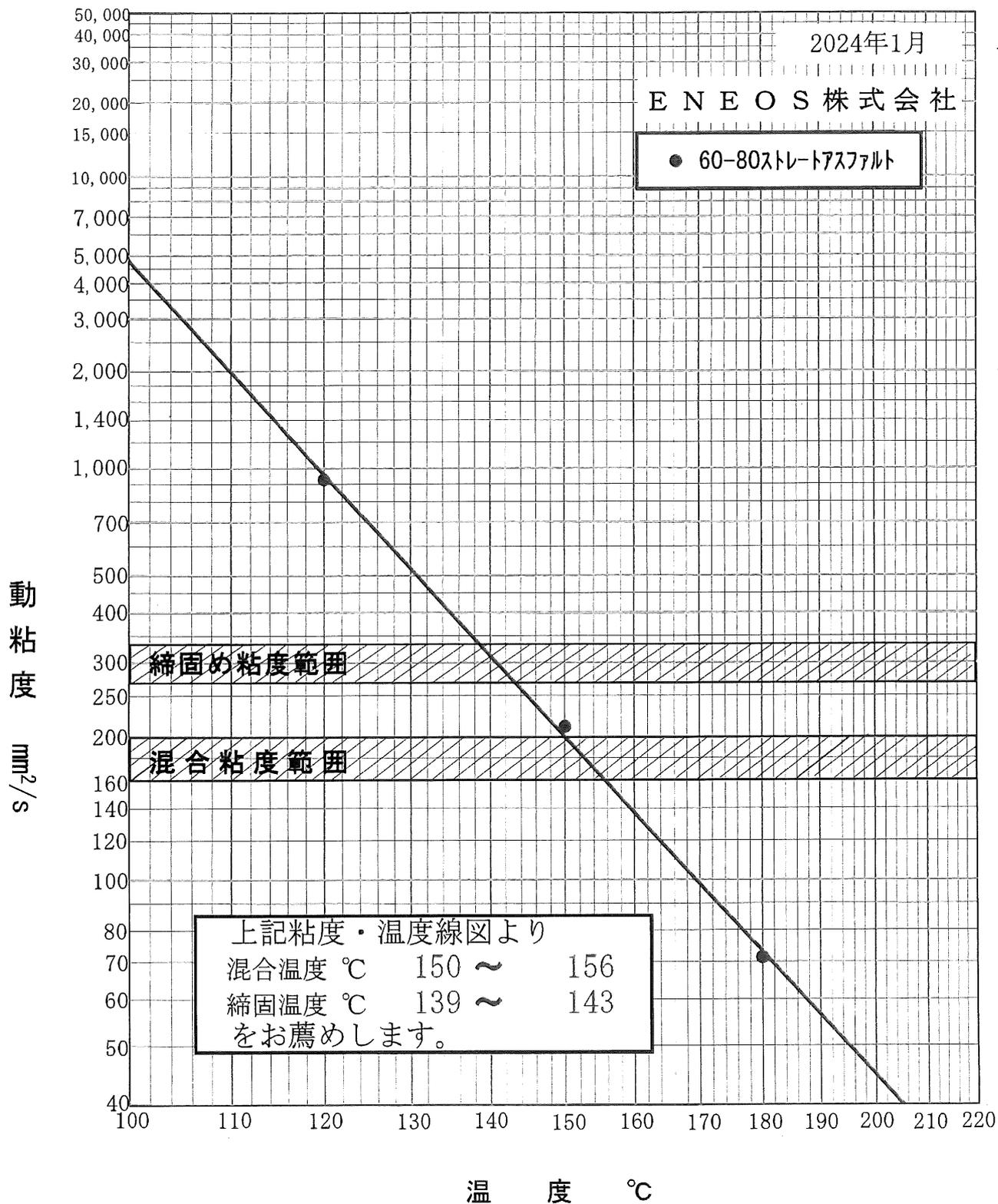
再生骨材 (13-0)

試験日 令和6年1月16日

試験者 本田 武

試験項目	規格値	試験結果	試験方法
旧アスファルト含有量 (%)	3.8以上	5.04	舗装調査・試験法便覧 に準拠
旧アスファルト針入度 (1/10mm)	20以上	25	
洗い損失量 (%)	5以下	3.3	プラント再生技術指針 に準拠
最大比重 (g/cm ³)	-	2.481	舗装調査・試験法便覧 に準拠
骨材粒度	ふるい目 (mm)	通過率	
	19.0	100.0	
	13.2	94.2	
	4.75	63.8	
	2.36	42.3	
	0.6	22.8	
	0.3	9.5	
	0.15	5.0	
	0.075	2.1	

製造： 中部舗装株式会社 リサイクルセンター



粘度 - 温度 図

出荷場所：水島B工場

試験成績表

2024年 1月 5 日

御中

ニチレキ株式会社 姫路工場
兵庫県姫路市飾磨区 高砂59番地
TEL 079-235-5051
FAX 079-235-5053

品名： ポリファルトS

現場名：

試験項目		標準的性状	試験値
針入度 (25℃)	1/10mm	40以上	59
軟化点	℃	50.0以上	53.5
伸度 (7℃)	cm	30以上	76
引火点	℃	260以上	320
薄膜加熱質量変化率	%	0.6以下	-0.05
薄膜加熱後の針入度残留率	%	65以上	76.3
タフネス (25℃)	N・m	5.0以上	17.0
テナシティ (25℃)	N・m	2.5以上	12.3
密度 (15℃)	g/cm ³	報告	1.032

備考

- ・舗装設計施工指針（平成18年版）の「ポリマー改質アスファルト I 型の標準的性状」に適合する
- ・試験方法：舗装調査・試験法便覧（平成31年度版）に準ずる
- ・配合設計温度条件
最適混合温度範囲：170±3℃
最適締固め温度範囲：155±3℃

V24J6R01

B0203

試験成績表

2024年 1月 5 日

御中

ニチレキ株式会社 姫路工場
兵庫県姫路市飾磨区 高 359 番地
TEL 079-235-051
FAX 079-235-5753

品名：ポリファルトSS

現場名：

試験項目		標準的性状	試験値
針入度 (25℃)	1/10mm	40以上	47
軟化点	℃	56.0以上	62.0
伸度 (15℃)	cm	30以上	90
引火点	℃	260以上	320
薄膜加熱質量変化率	%	0.6以下	-0.07
薄膜加熱後の針入度残留率	%	65以上	80.9
タフネス (25℃)	N・m	8.0以上	19.8
テナシテイ (25℃)	N・m	4.0以上	13.7
密度 (15℃)	g/cm ³	報告	1.032

備考

- ・舗装設計施工指針（平成18年版）の「ポリマー改質アスファルトⅡ型の標準的性状」に適合する
- ・試験方法：舗装調査・試験法便覧（平成31年度版）に準ずる
- ・配合設計温度条件
最適混合温度範囲：178±3℃
最適締固め温度範囲：163±3℃

V24J6R01

B0303

試験成績表

令和 6年 1月 15日

中部舗装(株) 御中

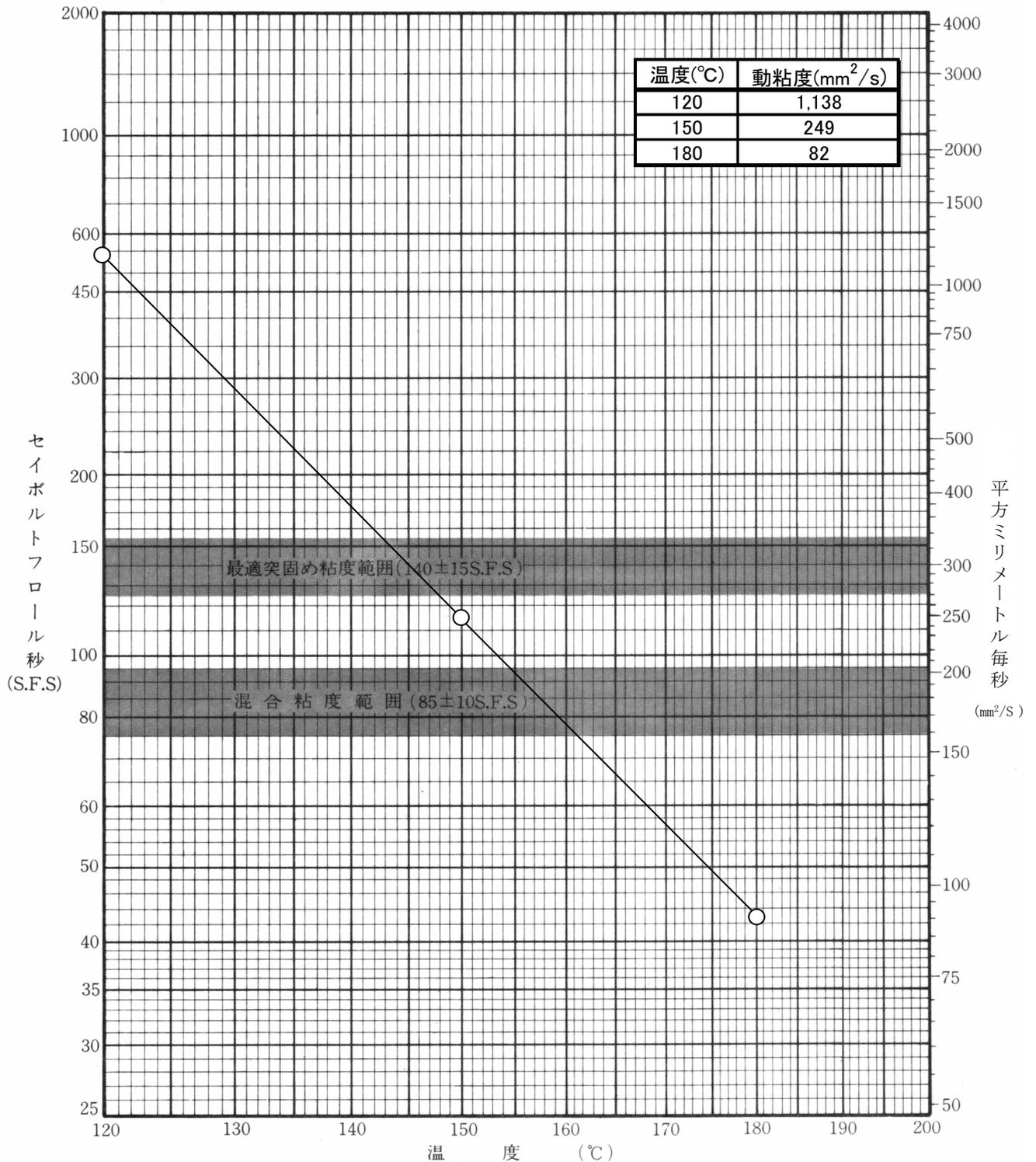
ニチレキ株式会社 広島工場
広島県東広島市志和町別府 816
TEL 082-433-5121
FAX 082-434-1142

混合物名 再生アスファルト (新旧比 70:30)

試験項目		規格値	試験値	試験方法
針入度(25℃)	1/10mm	60~80	67	舗装調査・試験法便覧 に準拠
軟化点	℃	44.0~52.0	49.0	
伸度(15℃)	cm	100以上	100+	
トルエン可溶分	%	99.0以上	99.65	
引火点(C.O.C)	℃	260以上	330	
薄膜加熱質量変化率	%	0.6以下	0.05	
薄膜加熱針入度残留率	%	55以上	80.6	
蒸発後の針入度比	%	110以下	97.0	
密度(15℃)	g/cm ³	1.000以上	1.035	
動	120℃ mm ² /S	報告	1,138	
粘	150℃ mm ² /S	報告	249	
度	180℃ mm ² /S	報告	82	
混合温度	℃	報告	154 ~ 161	
締固め温度	℃	報告	143 ~ 148	
備考 新アスファルト：JXエネルギー(株) ストレートアスファルト80-100 旧アスファルト：中部舗装(株) リサイクルセンター				

再生アスファルト(新旧比70:30) 粘度・温度曲線図

ニチレイ株式会社



上記粘度・温度線図より

最適混合温度範囲 154 ~ 161 °C (85±10 S.F.S相当温度)

最適突固め温度範囲 143 ~ 148 °C(140±15 S.F.S相当温度)

をお薦めします。

試験成績表

令和 6年 1月 15日

中部舗装(株) 御中

ニチレキ株式会社 広島工場
広島県東広島市志和町野麻 S16
TEL 082-433-5121
FAX 082-433-6142

混合物名 再生改質アスファルト I 型

試験項目		標準的性状	試験値
針入度(25℃)	1/10mm	40以上	49
軟化点	℃	50.0以上	54.0
伸度(7℃)	cm	30以上	36
引火点	℃	260以上	326
薄膜加熱質量変化率	%	0.6以下	+0.03
薄膜加熱針入度残留率	%	65以上	83.7
タフネス(25℃)	N・m	5.0以上	13.1
テナシティ(25℃)	N・m	2.5以上	6.7
密度(15℃)	g/cm ³	報告	1.032

備考

- ・舗装設計施工指針(平成18年度版)の「ポリマー改質アスファルト I 型の標準的性状」に適合する
- ・試験方法: 舗装試験法便覧に準ずる

・配合設計温度条件

最適混合温度範囲 : 170±3℃
最適締固め温度範囲: 155±3℃

・混合物製造及び施工温度条件

混合温度 : 160~175℃
敷均し温度 : 150~165℃
初転圧温度 : 130~155℃
二次転圧温度: 100~130℃

注) この値は目安値ですので、実際の温度条件は施工時期、気象条件、運搬時間等を考慮して決定してください。

試験成績表

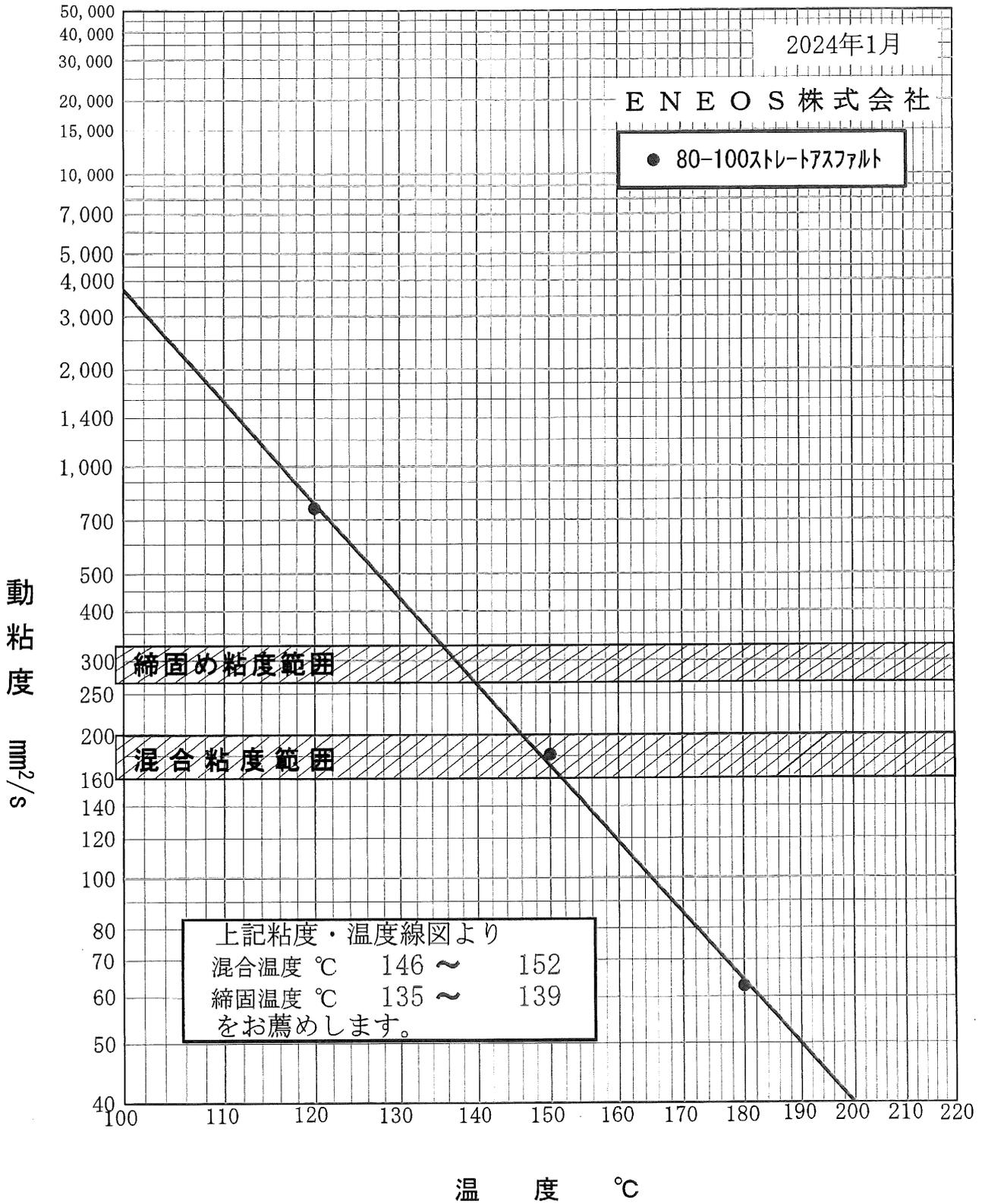
令和 6年 1月 15日

中部舗装(株) 御中

ニチレキ株式会社 広島工場
広島県東広島市志和町別府 816
TEL 082-433-3121
FAX 082-433-1142

混合物名 再生改質アスファルトII型

試験項目	標準的性状	試験値
針入度 (25°C) 1/10mm	40以上	51
軟化点 °C	56.0以上	64.5
伸度 (15°C) cm	30以上	67
引火点 °C	260以上	330
薄膜加熱質量変化率 %	0.6以下	+0.03
薄膜加熱後の針入度残留率 %	65以上	82.4
タフネス (25°C) N・m	8.0以上	16.3
テナシティ (25°C) N・m	4.0以上	11.9
密度 (15°C) g/cm ³	報告	1.031
備考		
・舗装設計施工指針（平成18年版）の「ポリマー改質アスファルトII型の標準的性状」に適合する		
・試験方法：舗装試験法便覧に準ずる		
・配合設計温度条件		
最適混合温度範囲：178±3°C		
最適締固め温度範囲：163±3°C		
・混合物製造および施工温度条件		
混合温度：165～185°C		
敷均し温度：160～175°C		
初転圧温度：150～165°C		
2次転圧温度：110～140°C		
注) この値は目安値ですので、実際の温度条件は施工時期、気象条件、運搬時間等を考慮して決定してください。		



粘度 - 温度図

出荷場所：水島A工場