

## アスファルト混合物報告書

令和 年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県八頭郡八頭町郡家450-1

工場名 こおげ建設(株) クリーンアスコン

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン(13)	13 mm	2.320 g/cm <sup>3</sup>	156 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	78.4 %	8.26 KN	27 1/100cm	
D S 値				
759 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストレートアスファルト 改質アスファルト(I型) 改質アスファルト(II型)		昭和瀝青工業(株)	4.91 %	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	3.73 %	
砕石 5号				
6号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	18.19 %	
7号	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	6.06 %	
砕砂	岡山県久米郡久米町	坂田砕石工業(株)	18.66 %	
天然砂	佐賀県唐津市	住若海運(株)	18.66 %	
再生材 13-0mm	鳥取県八頭郡八頭町郡家	グリーンアスコン	29.64 %	
添加材 再生用添加剤		(株)丸井商会	0.15 %	