

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生アスファルト安定処理	20 mm	2.358 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
7.1 %	56.2 %	7.07 kN	32 1/100cm	
D S 値				
— 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	0.30	OAC4.0
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.0	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	10.0	
砕石 6号			4.8	
砕石 7号			4.8	
砕砂			4.1	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	4.2	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		70.60	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.26	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=3.44% 再生用添加剤=0.26% 新As=0.3% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.44+0.26+0.3 = 4.0%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20)	20 mm	2.406 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
3.9 %	75 %	9.13 kN	34 1/100cm	
D S 値				
— 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.0	OAC5.1
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.2	
砕石 6号			12.2	
砕石 7号			2.7	
砕砂			3.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.9	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.91% 再生用添加剤=0.22% 新As=1.97%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.91+0.22+1.97 = 5.1%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生粗粒度アスコン(20) 改質I型	20 mm	2.404 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.0 %	11.06 kN	34 1/100cm	
D S 値				
3320 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	1.97	OAC5.1
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	19.2	
砕石6号			12.2	
砕石7号			2.7	
砕砂			3.9	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		60.0	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.2	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.91% 再生用添加剤=0.22% 新As=1.97%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.91+0.22+1.97 = 5.1%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20)	20 mm	2.388 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.0 %	75.8 %	8.82 kN	34 1/100cm	
D S 値				
—				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.86	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	11.4	
砕石 6号			1.9	
砕石 7号			1.9	
砕砂			13.2	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.5	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.26	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.38% 再生用添加剤=0.26% 新As=1.86%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.90 + 0.21 + 2.39 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) 改質I型	20 mm	2.387 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.5 %	10.87 kN	34 1/100cm	
D S 値				
3320 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.38	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	14.2	
砕石6号			3.8	
砕石7号			2.8	
砕砂			17.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.6	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.2	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.9% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.38%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.9+0.22+2.38 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(20) 改質II型	20 mm	2.387 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.6 %	12.76 kN	33 1/100cm	
D S 値				
4850 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.38	OAC5.5
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	14.2	
砕石6号			3.8	
砕石7号			2.8	
砕砂			17.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.60	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.9% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.38% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.9+0.22+2.38 = 5.5%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13)	13 mm	2.383 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.8 %	9.22 kN	36 1/100cm	
D S 値				
—				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	1.97	OAC5.6
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			11.2	
砕石 7号			5.8	
砕砂			11.3	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		69.5	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.25	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.38% 再生用添加剤=0.25% 新As=1.97%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.38+0.25+1.97 = 5.6%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質I型	13 mm	2.385 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	75.9 %	11.19 kN	36 1/100cm	
D S 値				
2520 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.48	OAC5.6
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			14.2	
砕石7号			9.4	
砕砂			14.2	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.5	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.2	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.9% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.48%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.9+0.22+2.48 = 5.6%				

アスファルト混合物報告書

年 月 日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度アスコン(13) 改質II型	13 mm	2.384 g/cm ³	175 ℃	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	76.0 %	12.85 kN	36 1/100cm	
D S 値				
3320 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトII型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.48	OAC5.6
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			14.2	
砕石7号			9.4	
砕砂			14.2	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.50	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算 旧As=2.9% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.48% 最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.9+0.22+2.48 = 5.6%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13) 改質I型	13 mm	2.386 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	74.3 %	9.51 kN	30 1/100cm	
D S 値				
2250 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	2.07	OAC5.2
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.5	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			27.3	
砕石7号			—	
砕砂			—	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	9.2	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.8	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.22	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.91% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.07%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.91+0.22+2.07 = 5.2%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生密粒度ギャップアスコン(13) 改質II型	13 mm	2.386 g/cm ³	175 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.1 %	74.3 %	11.27 kN	30 1/100cm	
D S 値				
4200 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
改質アスファルトI型	岡山県玉野市玉原	日進化成(株)	2.07	OAC5.2
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.5	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石6号			27.2	
砕石7号			—	
砕砂			—	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	9.2	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		59.8	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.2	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.91% 再生用添加剤=0.22% 新As=2.07%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.91+0.22+2.07 = 5.2%				

アスファルト混合物報告書

2024年 6月 25日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン	13 mm	2.336 g/cm ³	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.3 %	78.1 %	7.08 kN	34 1/100cm	
D S 値				
—				
回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.21	OAC6.8
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	—	
砕石 5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	—	
砕石 6号			—	
砕石 7号			—	
砕砂			28.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	—	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		68.60	
再生用添加剤	—	三徳アスリード(株)	0.25	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=3.34% 再生用添加剤=0.25% 新As=3.21%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 3.34+0.25+3.21 = 6.8%				