

## アスファルト混合物報告書

2024年2月27日

鳥取県県土整備部技術企画課長 様

製造会社

所在地 鳥取県倉吉市馬場町874

工場名 倉吉アスコン株式会社

配合の設計条件				
混合物の種類別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン	13 mm	2.325 g/cm <sup>3</sup>	160 °C	
空隙率	飽和度	安定度	フロー値	
4.2 %	78.5 %	7.1 kN	33 1/100cm	
D S 値				
-				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率(%)	備考
ストレートアスファルト(80~100)	岡山県倉敷市水島	ENEOS(株)	3.75	OAC6.8
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	0.9	
砕石5号	岡山県久米郡久米南町	坂田砕石工業(株)	-	
砕石6号			7.0	
砕石7号			1.9	
砕砂			14.0	
細砂	鳥取県東伯郡北栄町	(有)永田商事	13.5	
再生骨材	鳥取県倉吉市馬場町		58.80	
再生用添加剤	-	三徳アスリード(株)	0.19	
※再生アスファルト配合率の計算				
旧As=2.86% 再生用添加剤=0.19% 新As=3.75%				
最適As量(OAC)時の再生アスファルト配合率= 2.86 + 0.19 + 3.75 = 6.8%				