

アスファルト混合物報告書

年 月 日

様

製造会社

所在地 鳥取県鳥取市千代水4-77

工場名 大成ロテック(株)鳥取合材工場

配合の設計条件				
混合物の種別	骨材の最大寸法	基準密度	混合温度	
再生細粒度アスコン	13 mm	2.307 g/cm ³	165±25℃ 上限は185℃とする	
空隙率	飽和度	安定度		フロー値
3.9 %	79.0 %	6.62 kg	25 1/100cm	
D S 値				
(対象外) 回/mm				
使用材料及び配合表				
使用材料名	産地名	生産者名	配合率	備考
ストリートアスファルト 60-80	兵庫県姫路市	昭和瀝青工業(株)	6.60	
石粉	岡山県新見市足立	足立石灰工業(株)	1.00	
砕石 6号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	9.50	
砕石 7号	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	5.50	
粗砂	佐賀県唐津市	(株)住若	19.00	
スクリーニングス	岡山県美作市巨勢	(株)北部砕石	15.00	
再生骨材13-0mm	鳥取市千代水	大成ロテック(株)鳥取合材工場	50.00	
再生用添加剤	大阪府吹田市	三徳アスリート(株)	0.23	